



DROŚ-SO.7243.42.2014.EŻ
za dowodem doręczenia

Gdańsk, dn. 31.10.2014r.

DECYZJA

Na podstawie art. 180 pkt 3, art.180a, art.181 ust. 1 pkt. 4, art. 183 ust. 1, art.188 ust. 1 i 2, ust.2a i ust. 2b i art. 378 ust. 2a pkt.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r. poz.1232 ze zm.), art. 45 ust. 6, 7 i 8 ustawy o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. (Dz. U. z 2013r. poz. 21 ze zm.) oraz art.104 Kpa (Dz. U. z 2013r., poz. 267 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa COMAL Sp. z o.o. w Gdańsku ul. Kujawska 10 o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zbierania i przetwarzania odpadów w Zakładzie Utylizacji Olejów Przepracowanych w Tczewie

orzeka się

1. Udzielić Przedsiębiorstwu COMAL Sp. z o.o. w Gdańsku ul. Kujawska 10 (NIP: 584-025-13-33, REGON : 002846646) pozwolenia na wytwarzanie odpadów dla n/w instalacji zlokalizowanych w Zakładzie Utylizacji Olejów Przepracowanych w Tczewie.

1.1 Rodzaje i parametry instalacji:

- cztery ogrzewane separatory olejowe sedymentacyjne (rafinacyjne) o wydajności 3 000 Mg/rok każdy;
- wirówka talerzowa o wydajności 2 000 Mg/rok;
- wanny ociekowe o wydajności do 3 100 Mg/rok;
- klasyfikator, w którym odpady przetwarzane są w procesach separacji mechanicznej i hydraulicznej o wydajności do 2 300 Mg/rok;
- mieszalnik umiejscowiony przy stacji ekspedycji odpadów, gdzie do zagęszczania określonych rodzajów odpadów wykorzystuje się około 500 Mg/rok dodatków np. trocin; ilość zagęszczanych zaolejonych szlamów, nie przekracza 2 700 Mg/rok;
- tzw. pralnica, na której odpady są przetwarzane w procesie płukania w ilości do 2 900 Mg/rok;
- instalacja do rozbijania emulsji o wydajności do 1 500 Mg/ rok;
- kocioł parowy niskociśnieniowy o mocy 290 kW zapewniający ciepło czterem separatorom olejowym sedymentacyjnym, wirówce talerzowej i instalacji do rozbijania emulsji.

1.2. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku utrzymania n/w instalacji w sprawności, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości;

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w okresie roku, w wyniku utrzymania w sprawności instalacji, czterech niezależnych separatorów olejowych

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
1	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	10
2	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	700
3	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	300
4	17 04 07	Mieszanki metali	3,8
5	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,8

* odpady niebezpieczne

Tabela nr 2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w okresie roku, w wyniku utrzymania w sprawności instalacji, wirówki talerzowej

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	1,0
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	6,0
3	17 04 07	Mieszanki metali	1,0
4	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,3

* odpady niebezpieczne

Tabela nr 3. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w okresie roku, w wyniku utrzymania w sprawności instalacji, wanien ociekowych

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	6,0

* odpady niebezpieczne

Tabela nr 4. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w okresie roku, w wyniku utrzymania w sprawności instalacji, klasyfikatora

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,0
2.	17 04 07	Mieszanki metali	0,2
3.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,1

* odpady niebezpieczne

Tabela nr 5. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w okresie roku, w wyniku utrzymania w sprawności instalacji, mieszalnika

<i>Lp.</i>	<i>Kody odpadów</i>	<i>Rodzaje odpadów</i>	<i>Ilość odpadów (Mg/rok)</i>
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	4,0
3.	17 04 07	Mieszanki metali	1,0
4.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,1

* odpady niebezpieczne

Tabela nr 6. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w okresie roku, w wyniku utrzymania w sprawności instalacji, tzw. pralniczej

<i>Lp.</i>	<i>Kody odpadów</i>	<i>Rodzaje odpadów</i>	<i>Ilość odpadów (Mg/rok)</i>
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,5
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,0
3.	17 04 07	Mieszanki metali	1,0
4.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,3

* odpady niebezpieczne

Tabela nr 7. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w okresie roku, w wyniku utrzymania w sprawności instalacji do rozbijania emulsji

<i>Lp.</i>	<i>Kody odpadów</i>	<i>Rodzaje odpadów</i>	<i>Ilość odpadów (Mg/rok)</i>
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	7,0
2.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	300
3.	17 04 07	Mieszanki metali	1,0
4.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,4

* odpady niebezpieczne

Tabela nr 8. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w okresie roku, w wyniku eksploatacji i utrzymania w sprawności instalacji pieca węglowego

<i>Lp.</i>	<i>Kody odpadów</i>	<i>Rodzaje odpadów</i>	<i>Ilość odpadów (Mg/rok)</i>
1	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	30
2	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	5,0
3	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	5,0

* odpady niebezpieczne

Tabela nr 9. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji i utrzymania jej w sprawności

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 100104)	resztki po spaleniu węgla i koksu w piecu „Rumia”, ich podstawowy skład to krzemionka SiO ₂ , glinokrzemiany o zróżnicowanym składzie i resztki niespalonego węgla C
2	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	odpady stałe i pasty składające się głównie z sadzy kominowej C, pyły lotne ze spalania węgla i koksu to krzemionka SiO ₂ , glinokrzemiany o zróżnicowanym składzie i resztki niespalonego węgla C, nowo zsyntetyzowane skondensowane związki organiczne osadzone na cząstkach stałych; H5, H14
3	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	odpady stałe i pasty składające się głównie z uwodnionych i odwodnionych soli, głównie siarczanu wapnia CaSO ₄
4	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	roztwory ciekłych węglowodorów naftenowych z podstawnikami alifatycznymi, ciekłych węglowodorów aromatycznych i alifatycznych oraz zemulgowanej wody; H14
5	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	roztwory ciekłych węglowodorów naftenowych z podstawnikami alifatycznymi, ciekłych węglowodorów aromatycznych i alifatycznych oraz zemulgowanej wody; H14
6	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	roztwory ciekłych węglowodorów naftenowych z podstawnikami alifatycznymi, ciekłych węglowodorów aromatycznych i alifatycznych oraz zemulgowanej wody; H14
7	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	roztwory ciekłych węglowodorów naftenowych z podstawnikami alifatycznymi, ciekłych węglowodorów aromatycznych i alifatycznych oraz zemulgowanej wody; H14
8	13 08 99*	Inne nie wymienione odpady olejowe	roztwory ciekłych węglowodorów naftenowych z podstawnikami alifatycznymi, ciekłych węglowodorów aromatycznych i alifatycznych oraz zemulgowanej wody a także emulsje węglowodorów w wodzie jako fазie ciągłej; H14
9	15 02 02*	Zużyte sorbenty, materiały filtracyjne, czyściwo i odzież ochronna	bawełna, trociny, odzież ochronna taka jak: obuwie, rękawice, kombinezony zanieczyszczone głównie substancjami ropopochodnymi, ciała stałe; H4
10	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Mieszanki, roztwory i emulsje wody i węglowodorów oraz rdzy, drobin farby, piasku, żwiru itd. Ciała stałe, ciecz i pasty; H14
11	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje	mieszanka wody, rdzy, piasku, drobin

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
		niebezpieczne	farby itd. oraz płynnych odpadów niebezpiecznych zawierających związki organiczne (nie zawierających związków fluorowcoorganicznych) i nieorganiczne, ciała stałe i pasty oraz roztwory ciekłe; H14
12	17 04 07	Mieszanki metali	odpady: miedzi, brązu i mosiądzu, żelaza i stali oraz kabli, ciała stałe
13	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	rodzaj przewodu elektrycznego (najczęściej miedź lub aluminium) izolowanego, jedno- lub wielożyłowego, otoczonego wspólną powłoką, , ciała stałe
14	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	sole, tlenki i wodorotlenki metali nierozpuszczalne w wodzie niezawierające substancji kwalifikowanych jako niebezpieczne, ciała stałe i pasty
15	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych	sole, tlenki i wodorotlenki metali nierozpuszczalne w wodzie z zawartością substancji ropopochodnych lub innego rodzaju substancji niebezpiecznej, ciała stałe i pasty; H 4, H14
16	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	sole, tlenki i wodorotlenki metali nierozpuszczalne w wodzie z zawartością substancji ropopochodnych, ciecze i pasty; H4, H14
17	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	sole, tlenki i wodorotlenki metali nierozpuszczalne w wodzie z zawartością tłuszczów, emulsje i pasty
18	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	substancje ropopochodne i uwodnione substancje ropopochodne, roztwory ciekłych węglowodorów naftenowych (również z podstawnikami alifatycznymi), ciekłych węglowodorów aromatycznych i alifatycznych oraz zemulgowanej wody a także emulsje węglowodorów w wodzie jako fazy ciągłej, ciecze; H14
19	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	mieszanina soli, tlenków i wodorotlenków metali i niemetalu z zawartością substancji ropopochodnych i tłuszczów emulsje i pasty i ciała stałe; H8, H14
20	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	woda z nieznaczną zawartością substancji ropopochodnych i innych niebezpiecznych w postaci emulsji i roztworów ciekłych; H4, H14
21	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw	roztwory wodne, mieszaniny i emulsje zawierające resztki ługu sodowego, sole kwasów tłuszczowych i naftenowych oraz sulfonowych (mydła) oraz zemulgowane w wodzie węglowodory; H8, H14
22	19 12 02	Metale żelazne	stal, żeliwo, staliwo

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
23	19 12 03	Metale nieżelazne	miedź, cynk, brąz, aluminium itd.
24	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	tworzywa sztuczne - materiały składające się z polimerów syntetycznych (PP, PE itd.); guma - wszystkie rodzaje stałych elastomerów, ciała stałe
25	19 12 05	Szkło	zdefiniowane jest jako nieorganiczny materiał, surowcem do jego produkcji jest piasek kwarcowy, ciała stałe
26	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad oparty o surowiec drzewny otrzymywany ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę wg różnego rodzaju norm,
27	19 12 08	Tekstylia	ogół wyrobów (tkanin, dzianin itp.) otrzymywanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych, ciała stałe
28	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	głównie krzemiany i glinokrzemiany, ciała stałe
29	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	przedmioty z mechanicznej obróbki, których oczyszczanie jest nieefektywne (np. opakowania wielowarstwowe), a które jednocześnie zawierają substancje niebezpieczne, zwłaszcza substancje ropopochodne, roztwory, mieszaniny węglowodorów naftenowych z podstawnikami alifatycznymi, węglowodorów aromatycznych i alifatycznych. Ciała stałe; H4, H14
30	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	przedmioty, niezawierające substancji niebezpiecznych, których dalsze przetwarzanie na instalacjach ZUO nie byłoby uzasadnione, ciała stałe
31	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	głównie kwarc, krzemiany i glinokrzemiany, szczątki roślinne, Ciała stałe

*odpady niebezpieczne

Symbole od H1 do H15 określone w załączniku nr 3 ustawy o odpadach wskazujące na właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.

W podpunkcie 2.4 Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania wskazane są odpady, które stanowią równocześnie odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji.

1.3 Sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko

Działalność Przedsiębiorstwa „COMAL” Sp. z o. o. w Gdańsku, którego własnością jest ZUO w Tczewie specjalizuje się w transporcie, zbieraniu, przetwarzaniu w procesach odzysku i unieszkodliwiania określonych rodzajów odpadów powstających w przemyśle jak i gospodarstwach domowych. Na instalacje eksploatowane w ZUO w Tczewie trafiają niebezpieczne jak i inne niż niebezpieczne odpady stałe oraz szlasy. W zależności od ich jakości i konsystencji poddawane są n/w procesom technologicznym.

Odpady płynne powstające w ZUO w Tczewie własnym transportem przewożone są do, należącej do Przedsiębiorstwa, Oczyszczalni Wód Zaolejonych w Gdańsku gdzie poddawane są dalszym procesom przetwarzania, w wyniku których wytwarzane są m. in. zaolejone szlamy zwracane do ZUO w Tczewie.

Wszystkie odpady wytwarzane jak i przyjmowane do przetwarzania magazynowane są w sposób ograniczający do minimum ich oddziaływanie na środowisko.

Przy wykorzystaniu pełnej wydajności wszystkich instalacji ZUO w Tczewie oraz technologii stosowanych w OWZ ostateczna ilość odpadów powstających w procesach produkcyjnych Spółki stanowi około 16% odpadów poddanych przetwarzaniu. Wszystkie wytworzone odpady odbierane są przez uprawnionych odbiorców do dalszego przetwarzania głównie na paliwo alternatywne.

2. Określić wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów

2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia oraz metody ich odzysku

Tabela nr 10. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacjach, czterech niezależnych separatorach olejowych, w procesie R9

<i>Lp.</i>	<i>Kody odpadów</i>	<i>Rodzaje odpadów</i>	<i>Ilość odpadów (Mg/rok)</i>
1	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	1 000
2	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	1 000
3	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	7 000
4	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	5 000
5	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	5 000
6	05 01 07*	Kwaśne smoły	3 000
7	05 01 08*	Inne smoły	3 000
8	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	7 000
9	05 01 12*	Ropa naftowa zawierająca kwasy	12 000
10	05 06 01*	Kwaśne smoły	2 000
11	05 06 03*	Inne smoły	2 000
12	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	200
13	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	2 000
14	08 04 17*	Olej żywiczny	1 000
15	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	5 000
16	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	2 000
17	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	3 000
18	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	2 000
19	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	2 000
20	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10 000
21	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10 000
22	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	10 000
23	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	10 000
24	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	10 000
25	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10 000
26	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10 000
27	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	10 000
28	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10 000
29	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10 000
30	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz	10 000

<i>Lp.</i>	<i>Kody odpadów</i>	<i>Rodzaje odpadów</i>	<i>Ilość odpadów (Mg/rok)</i>
		nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	
31	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	10 000
32	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	10 000
33	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	10 000
34	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	10 000
35	13 07 02*	Benzyna	10 000
36	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	10 000
37	13 08 02*	Inne emulsje	3 500
38	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	3 000
39	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe	1 000
40	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	3 000
41	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	300
42	19 11 02*	Kwaśne smoły	2 000
43	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	2 000
44	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	2 000

*odpady niebezpieczne

Tabela nr 11. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji wirówki talerzowej w procesie R9

<i>Lp.</i>	<i>Kody odpadów</i>	<i>Rodzaje odpadów</i>	<i>Ilość odpadów (Mg/rok)</i>
1	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	1 000
2	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	500
3	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	2 000
4	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	2 000
5	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2 000
6	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	2 000
7	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	2 000
8	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2 000
9	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2 000
10	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2 000
11	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	2 000
12	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2 000
13	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2 000
14	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	2 000
15	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	2 000
16	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	2 000
17	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	2 000
18	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	2 000
19	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	2 000
20	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	2 000
21	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	1 000
22	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające	1 000

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
		wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	
23	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	300
24	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1 000
25	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	1 000

*odpady niebezpieczne

Tabela nr 12. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji wanień ociekowych w procesach R12 i R5

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)	Proces
1	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	2 000	R5,R12
2	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	2 000	R5,R12
3	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	3 100	R12
4	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne	3 100	R12
5	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	3 100	R5,R12
6	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	3 100	R5,R12
7	01 05 99	Inne niewymienione odpady	3 100	R5,R12
8	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	1 200	R12
9	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	1 000	R12
10	02 03 99	Inne niewymienione odpady	1 000	R12
11	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	1 000	R12
12	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	1 000	R12
12	04 02 99	Inne niewymienione odpady	1 000	R12
14	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	1 400	R12
15	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	1 400	R12
16	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	1 400	R12
17	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, ily)	1 400	R12
18	05 01 99	Inne niewymienione odpady	1 400	R12
19	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy	1 000	R12
20	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	100	R12
21	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	1 000	R12
22	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	1 000	R12
23	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne (np. kwas salicylowy)	75	R12
24	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	75	R12
25	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	1 400	R12
26	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	1 400	R12
27	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	1 000	R12
28	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	1 400	R12
29	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	1 400	R12
30	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	50	R12
31	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	300	R12

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)	Proces
32	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	500	R12
33	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	300	R12
34	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	300	R12
35	12 01 99	Inne niewymienione odpady	1 400	R12
36	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	1 400	R12
37	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	1 400	R12
38	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	1 400	R12
39	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	1 400	R12
40	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	3 100	R12
41	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	1 500	R12
42	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	3 100	R12
43	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	1 400	R12
44	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	3 100	R5, R12
45	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	1 400	R5, R12
46	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne (tutaj: szlamy z mycia ciśnieniowego w czasie remontów i demontażu)	3 100	R5, R12
47	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 400	R12
48	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	1 400	R12
49	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	1 400	R12
50	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	1 400	R12
51	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	1 000	R 12
52	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny (tutaj: zawadniony)	100	R12
53	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	600	R12
54	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne (wysoko uwodnione i płynne)	500	R12
55	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	1 400	R12

*odpady niebezpieczne

Tabela nr 13. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji klasyfikatora w procesie R12

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	200
2.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	200
3.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	300
4.	05 07 99	Inne niewymienione odpady	200
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy)	350

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
		toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	
6.	13 08 80	Zaolejone odpady stałe ze statków	1 500
7.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100
8.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	300
9.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	300
10.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	300
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	150
12.	19 12 05	Szkło	150
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200
14.	19 12 08	Tekstyli	200
15.	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	2 000
16.	20 01 10	Odzież	100
17.	20 01 11	Tekstyli	100
18.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	100
19.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100
20.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	200

*odpady niebezpieczne

Tabela nr 14. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji mieszalnika w procesie R12

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
1	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	200
2	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	350
3	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	350
4	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	50
5	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	100
6	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy	300
7	06 13 03	Czysta sadza	100
8	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi	100
9	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	200
10	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych	300
11	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	200
12	10 01 06	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	200
13	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	300
14	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	300
15	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	200
16	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	800
17	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych	1 700
18	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje	1 800

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
		niebezpieczne	
19	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	1 700
20	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	1 200
21	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	800

*odpady niebezpieczne

Tabela nr 15. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji „pralnicy” w procesie R12

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
1	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	350
2	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	200
3	16 01 07*	Filtry olejowe	200
4	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100
5	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	1 400
6	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	1 400
7	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	2 800
8	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1 200
9	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	1 800
10	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	2 800

*odpady niebezpieczne

Tabela nr 16. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji rozbijania emulsji w procesie R9

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
1	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	1 500
2	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1 500
3	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	1 500
4	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1 500
5	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	1 500
6	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1 500
7	13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsalania	1 500
8	13 08 02*	Inne emulsje	1 500
9	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	1 500

*odpady niebezpieczne

2.2. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów :

Przetwarzanie odpadów prowadzone jest w ZUO w Tczewie przy ul. Malinowskiej 24, które na podstawie załącznika nr 1 do ustawy o odpadach zaliczone zostały do procesów:

R 12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 (jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1–R11)

R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych oraz

R9 - powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów.

R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy)

2.3. Opis procesów technologicznych

Próbki szlamów, osadów i gleby, po przywiezieniu do zakładu są poddawane analizie i na podstawie stopnia zawartości wody, oleju i zawiesiny opadającej oraz zawartości suchej masy (s. m.), dzielone, pod względem technologicznym na następujące kategorie:

- grupa A/ zawartość oleju do 2%, sucha masa poniżej 2%
- grupa B/ zawartość oleju powyżej 2%, sucha masa powyżej 4%
- grupa C/ zawartość oleju poniżej 2%, sucha masa powyżej 4%
- grupa D/ szmaty, opakowania itp.
- grupa E/ piaski i gleby
- grupa F/ grupa mieszana

Postępowanie z odpadami grupy „A”

Odpady o niskiej zawartości suchej masy i oleju kierowane są do własnej, trójstopniowej OWZ w Gdańsku, gdzie poddane są przetworzeniu w stosowanych tam procesach technologicznych.

Postępowanie z odpadami grupy „B” (sedymentacja)

Odpady zagęszczane są na wirówce do uzyskania zawartości suchej masy powyżej 25%. Faza ciepla z wirówki kierowana jest do OWZ w Gdańsku, a faza olejowa do docelowego odbiorcy lub do dalszej rafinacji. Osad, odstrzelony z wirówki po zmieszaniu z wapnem i trocinami w celu nadania mużądanego przez odbiorcę stopnia zestalenia i gruzełkowatości przekazywany jest do uprawnionych odbiorców do dalszego przetwarzania.

Postępowanie z zagęszczonymi odpadami grupy „C”

Szlamy (również odpady wydobywcze o znacznej zawartości suchej masy) kierowane są do zwirowych wanien ociekowych (żwir w razie potrzeby technologicznej, dla poprawy procesu filtracji zastępowany jest węglem lub antracytem), w których następuje ich zagęszczenie w wyniku odsączenia frakcji płynnej, aż do osiągnięcia zawartości suchej masy powyżej 25%. Ocieki z wanien dołączane do frakcji wodnej po wirówce są kierowane do OWZ w Gdańsku. Osady, podobnie jak osad powstający w wyniku przetwarzania odpadów z grupy „B”, po zmieszaniu z wapnem i trocinami w klasyfikatorze celu nadania imżądanego przez odbiorcę stopnia zestalenia i gruzełkowatości są przekazywane do uprawnionych odbiorców do dalszego przetwarzania.

Postępowanie z odpadami grupy „D”

Zużyte czyściwo (szmaty), opakowania i tym podobne odpady pochodzące z działalności spółki oraz przyjęte od zewnętrznych dostawców podlegają segregacji mechanicznej i hydraulicznej, a w razie potrzeby i procesowi prania pęcherzykowego.

Postępowanie z odpadami grupy „E”

Zaolejone piaski poddawane są segregacji na klasyfikatorach sitowych, suchych w celu wysegregowania z nich większych odpadów typu drewno, tworzywa sztuczne, guma, tkaniny, złom itp. A następnie myte w kąpielach wodnych (pranie pęcherzykowe) z dodatkiem detergentów. Zużyte kąpiele dołączane do wody z wirówki i z wanien ociekowych kierowane są na OWZ w Gdańsku a czysty piasek jako minerał kierowany jest do uprawnionych odbiorców.

Część zaolejonych piasków i gleb, których oczyszczanie byłoby nieuzasadnione ekonomicznie i ekologicznie (znaczne zużycie wody i energii oraz duża ilość wytworzonych, zanieczyszczonych substancjami ropopochodnymi, ścieków) łącznie z osadami z wirówek i wanien ociekowych jest zagęszczana i wysyłana do uprawnionych odbiorców, głównie do odzysku.

Postępowanie z odpadami grupy „F”

Odpady tej grupy poddawane są wstępnej segregacji w specjalnie wykonanym klasyfikatorze odpadów, w którym następował będzie rozdział mieszaniny na poszczególne frakcje technologiczne (grupy). Odpady tak rozdzielone traktowane będą następnie w sposób właściwy dla danej grupy (A, B, C, D, lub E) lub kierowane bezpośrednio do uprawnionych odbiorców.

Sposób postępowania z mieszaninami olejowymi.

Z OWZ w Gdańsku do zakładu w Tczewie dostarczane są również mieszaniny olejowe pochodzące z odseparowanych wód zaolejonych, które zawierają znaczne zawartości wody morskiej oraz emulsji olejowo-wodnych powstałych w wyniku działania mechanicznego (emulgacja mechaniczna - kryzy, wirniki, pompy...) jak również emulsji powstałych w wyniku działania środków powierzchniowo czynnych używanych przez załogi statków (głównie detergentów) do mycia urządzeń w maszynowni.

Mieszaniny olejowe, o których mowa, wydzielone zostają z odpadów płynnych w procesie technologicznym ich przetwarzania w Oczyszczalni Wód Zaolejonych w Gdańsku.

Odpady te zostają przepompowane do zbiorników gdzie w wyniku stosowania procesów fizyko – chemicznych następuje grawitacyjne oddzielenie się od oleju znacznej części zawartej w nim frakcji wodnej. Frakcja ta poprzez zbiornik retencyjny jest transportowana do OWZ w Gdańsku.

Część tak pozyskanego oleju kierowana jest bezpośrednio do odbiorców docelowych a część, z dużą zawartością części stałych, pompowana jest do wirówki, gdzie w sposób mechaniczny następuje rozdział mieszaniny na trzy fazy: olejową, wodną i szlam.

Mieszaniny olejowe, które w swoim składzie zawierają odwirowany szlam oraz muł z wtrętami części stałych (piasek, rdza, farba itp.) przekazywane są do wykorzystania głównie w produkcji kruszywa lekkiego uprawnionym podmiotom.

Jako dodatki zagęszczające do zaolejonych szlamów, mułów i osadów zużywanych będzie około 500 Mg/rok trocin oraz innych odpadów sypkich w tym węgla aktywnego. Po zagęszczeniu odpady kierowane są do uprawnionego odbiorcy.

2.4 Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Tabela 17 – Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania w instalacjach czterech separatorów rafinacyjnych

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	2 000
2	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1 000
3	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	1 000
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5 000
5	13 08 99*	Inne nie wymienione odpady olejowe	8 000
6	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	4 000
7	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw	4 000

*odpady niebezpieczne

Tabela 18 – Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania w instalacji wirówki talerzowej

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	1 500
2	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1 500
3	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	1 500
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1 500
5	13 08 99*	Inne niewymienione odpady olejowe	1 500
6	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100
7	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	400

*odpady niebezpieczne

Tabela 19 – Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania w instalacji wanień ociekowych

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
1	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	800
2	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych	1 500
3	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1 500
4	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	1 500
5	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	3 800
6	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	800

*odpady niebezpieczne

Tabela 20 – Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania w instalacji klasyfikatora

<i>Lp.</i>	<i>Kody odpadów</i>	<i>Rodzaje odpadów</i>	<i>Ilość odpadów (Mg/rok)</i>
1	19 12 02	Metale żelazne	50
2	19 12 03	Metale nieżelazne	20
3	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500
4	19 12 05	Szkło	150
5	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	250
6	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	2 300
7	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 100

*odpady niebezpieczne

Tabela 21 – Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania w instalacji mieszalnika

<i>Lp.</i>	<i>Kody odpadów</i>	<i>Rodzaje odpadów</i>	<i>Ilość odpadów (Mg/rok)</i>
1	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	3 200
2	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (płynne)	1 500

*odpady niebezpieczne

Tabela 22 – Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania w instalacji „pralnicy”

<i>Lp.</i>	<i>Kody odpadów</i>	<i>Rodzaje odpadów</i>	<i>Ilość odpadów (Mg/rok)</i>
1	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	1 300
2	19 12 02	Metale żelazne	100
3	19 12 03	Metale nieżelazne	50
4	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	150
5	19 12 08	Tekstylia	190
6	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	1 200
7	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (płynne)	800
8	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	300

*odpady niebezpieczne

Tabela 23 – Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania w instalacji rozbijania emulsji

<i>Lp.</i>	<i>Kody odpadów</i>	<i>Rodzaje odpadów</i>	<i>Ilość odpadów (Mg/rok)</i>
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	500
2	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	500

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
3	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	500
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	500
5	13 08 99*	Inne nie wymienione odpady olejowe	500
6	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	500
7	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	1 000

*odpady niebezpieczne

3. Określić wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów

3.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela 24 – Rodzaje zbieranych odpadów

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
1	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali
2	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej
3	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową
4	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne
5	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
6	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
7	01 05 99	Inne niewymienione odpady
8	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
9	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
10	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
11	02 03 80	Wyłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
12	02 03 99	Inne niewymienione odpady
13	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)
14	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
15	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne
16	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
17	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
18	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne
19	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16
20	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
21	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
22	04 02 99	Inne niewymienione odpady
23	05 01 07*	Kwaśne smoły
24	05 01 08*	Inne smoły
25	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
26	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, iły)
27	05 01 17	Bitum
28	05 01 99	Inne niewymienione odpady
29	05 06 01*	Kwaśne smoły

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
30	05 06 03*	Inne smoły
31	05 07 99	Inne niewymienione odpady
32	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy
33	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy
34	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)
35	06 13 03	Czysta sadza
36	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi
37	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)
38	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)
39	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
40	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
41	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
42	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
43	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11
44	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
45	08 01 16*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15
46	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19
47	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów
48	08 04 17*	Olej żywiczny
49	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych
50	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych
51	10 01 06	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu
52	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
53	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18
54	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)
55	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze
56	12 01 99*	Inne niewymienione odpady
57	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
58	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach
59	13 05 03*	Szlamy z kolektorów
60	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
61	13 07 02*	Benzyna
62	13 08 80*	Zaolejone odpady stałe ze statków
63	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności — bardzo toksyczne i toksyczne)
64	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
65	16 01 07*	Filtry olejowe
66	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne
67	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
68	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
69	17 02 03	Tworzywa sztuczne
70	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)
71	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe
72	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
73	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne
74	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)
75	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne
76	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne
77	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne
78	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych
79	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
80	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05
81	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
82	19 08 02	Zawartość piaskowników
83	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
84	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09
85	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych
86	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
87	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych
88	19 98 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
89	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
90	19 11 02*	Kwaśne smoły
91	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
92	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
93	19 12 05	Szkło
94	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
95	19 12 08	Tekstyli
96	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
97	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
98	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
99	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
100	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
101	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
102	20 01 10	Odzież
103	20 01 11	Tekstyli
104	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
105	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
106	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
107	20 01 39	Tworzywa sztuczne
108	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny

* odpady niebezpieczne

3.2 Miejsce zbierania odpadów

Odpady zbierane są na terenie ZUO w Tczewie przy ul. Malinowskiej 24.

3.3. Warunki zbierania odpadów

Przyjmowane do ZUO w Tczewie odpady są gromadzone w sposób który pozwala na bezkolizyjne kierowanie ich na poszczególne linie przerobcze na których są przetwarzane w odpowiednich, opisanych wcześniej procesach technologicznych. Część jednak odpadów po zebraniu ilości transportowej przekazywana jest na zewnątrz do uprawnionych posiadaczy odpadów. W określonych rodzajach zbiorników, po ich każdorazowym wyczyszczeniu, cyklicznie gromadzone są odpady o ustalonych kodach. Dopuszcza się mieszanie odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów, mieszanie odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne, a także mieszanie odpadów niebezpiecznych z substancjami, materiałami lub przedmiotami, jeżeli ich zmieszanie służy poprawie bezpieczeństwa procesów przetwarzania odpadów powstałych po zmieszaniu i jeżeli w wyniku prowadzenia tych procesów nie nastąpi wzrost zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi lub środowiska również jeśli nie sprzeciwia się takiemu postępowaniu odbiorca zmieszanych odpadów.

Spółka „COMAL” dysponuje specjalistycznym sprzętem, możliwościami technicznymi i organizacyjnymi pozwalającymi należycie wykonywać działalność w zakresie zbierania odpadów. Załoga okresowo kierowana jest na szkolenia. Spółka dysponuje wystarczającą ilością odpowiednich pojazdów, w tym HDS, ilością pojemników i kontenerów odpowiadających wymaganiom ochrony środowiska.

4. Magazynowanie odpadów wytwarzanych, przetwarzanych, powstałych w wyniku przetworzenia oraz odpadów zbieranych.

Odpady w zależności od ich konsystencji lokowane są selektywnie w szczennych metalowych lub wykonanych z tworzyw sztucznych beczkach, kanistrach, w kartonowych beczkach, w stalowych zamykanych kontenerach, w kwasoodpornych pojemnikach, w jednym z dwu przeznaczonych do gromadzenia odpadów magazynie lub w pomieszczeniach garażowych (byłe garaże). Jedynie kontener, w którym lokowane są odpady stalowe (metale żelazne) ustawiony jest przy zewnętrznej ścianie budynku, w którym funkcjonuje kotłownia.

Tabela 25 - Rodzaje odpadów magazynowanych w pojemnikach (beczki, mausery, kontenery), w zadaszonych, zamykanych byłych garażach

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
1	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
2	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
3	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
4	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)
5	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
6	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
7	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
8	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16
9	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
10	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
11	04 02 99	Inne niewymienione odpady
12	05 01 07*	Kwaśne smoły
13	05 01 08*	Inne smoły
14	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
15	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, ity)
16	05 01 99	Inne niewymienione odpady
17	05 06 01*	Kwaśne smoły
18	05 06 03*	Inne smoły
19	05 07 99	Inne niewymienione odpady
20	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy
21	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy
22	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)
23	06 13 03	Czysta sadza
24	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi
25	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)
26	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
27	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
28	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
29	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11
30	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów
31	08 04 17*	Olej żywiczny
32	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze
33	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
34	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach
35	13 05 03*	Szlamy z kolektorów
36	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
37	13 08 80*	Zaolejone odpady stałe ze statków
38	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności — bardzo toksyczne i toksyczne)
39	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
40	16 01 07*	Filtry olejowe
41	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
42	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
43	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne
44	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych
45	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
46	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
47	19 08 02	Zawartość piaskowników
48	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
49	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09
50	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych
51	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
52	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych
53	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
54	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
55	19 11 02*	Kwaśne smoły
56	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
57	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
58	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
59	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
60	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
61	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25

* odpady niebezpieczne

Tabela 26 – Rodzaje odpadów magazynowanych w pojemnikach (beczki, mausery, kontenery), w zadaszonych, zamykanych magazynach przyległych do maszynowni

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
1	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)
2	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
3	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
4	08 01 16*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15
5	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19
6	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych
7	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych
8	10 01 06	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu
9	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
10	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18
11	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)
12	12 01 99*	Inne niewymienione odpady
13	17 02 03	Tworzywa sztuczne
14	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)
15	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe
16	17 04 07	Mieszaniny metali

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
17	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
18	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
19	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne
20	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
21	19 12 02	Metale żelazne
22	19 12 03	Metale nieżelazne
23	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
24	19 12 05	Szkło
25	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
26	19 12 08	Tekstyliia
27	20 01 10	Odzież
28	20 01 11	Tekstyliia
29	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
30	20 01 39	Tworzywa sztuczne
31	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny

* odpady niebezpieczne

Tabela 27 – Rodzaje odpadów magazynowanych w zbiornikach o poj. 45 m³ każdy, posadowionych na utwardzonym podłożu

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
1	05 01 03*	Osady z dna zbiorników
2	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej
3	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń
4	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw
5	05 01 12*	Ropa naftowa zawierająca kwasy
6	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
7	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców
8	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali
9	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji
10	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
11	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
12	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne
13	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji
14	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne
15	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
16	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
17	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
18	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
19	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych
20	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01
21	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji
22	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
23	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach
24	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy
25	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)
26	13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsalania
27	13 08 02*	Inne emulsje
28	13 08 99*	Inne niewymienione odpady
29	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty
30	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne
31	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji

* odpady niebezpieczne

Tabela 28 – Rodzaje odpadów magazynowanych w zbiorniku o pojemności 16 m³ posadowionym w wannie przeciwrozlewowej

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
1	13 07 02*	Benzyna
2	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty
3	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne

* odpady niebezpieczne

Tabela 29 – Rodzaje odpadów magazynowanych w zbiorniku magazynowym o pojemności 15 m³ posadowionym w wannie przeciwrozlewowej

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
1	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali
2	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej
3	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową
4	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne
5	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
6	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
7	01 05 99	Inne niewymienione odpady

* odpady niebezpieczne

Tabela 30 – Rodzaje odpadów magazynowanych w zbiorniku o pojemności 40 m³ posadowionym na utwardzonym podłożu

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
1	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)
2	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne
3	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne
4	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
5	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne

* odpady niebezpieczne

Tabela 31 – Rodzaje odpadów magazynowanych luzem w pomieszczeniu wydzielonym z maszynowni

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
1	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne
2	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
3	05 01 17	Bitum – w kontenerach

* odpady niebezpieczne

Tabela 32 – Rodzaje odpadów magazynowanych w zamkniętych przystosowanych do tego celu pojemnikach umieszczonych przed wejściem do maszynowni

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
1	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
2	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
3	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18

* odpady niebezpieczne

Tabela nr 33 - Rodzaje odpadów magazynowanych w zamkniętym stalowym zbiorniku o pojemności 60 m³ umieszczonym w specjalnej tacy przeciwrozlewowej

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
1	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe
2	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw

* odpady niebezpieczne

Tabela 34 Rodzaje odpadów magazynowanych w zagłębionym w wannie betonowej, zamkniętym stalowym pojemniku o pojemności 18 m³

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11

* odpady niebezpieczne

5. Czas obowiązywania pozwolenia

Ustala się termin obowiązywania decyzji do dnia 30 września 2024r.

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwa COMAL Sp. z o.o. wystąpiło z wnioskiem o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zbierania i przetwarzania odpadów.

Zakład Utylizacji Olejów Przepracowanych w Tczewie przy ul. Malinowskiej 24 zlokalizowany jest na działce nr 14/3 (obręb 2), której właścicielem jak i instalacji tam się znajdujących jest Przedsiębiorstwo „Comal” Sp. z o.o. w Gdańsku

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt.1 ustawy - Prawo ochrony środowiska z dnia 27 kwietnia 2001 roku (DZ. U. z 2008 roku, Dz.U. Nr 25, poz.150 ze zm.), marszałek województwa jest

organem właściwym w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Zakład Utylizacji Olejów Przepracowanych w Tczewie, w którym eksploatowane są instalacje do odzysku odpadów niebezpiecznych na podstawie § 2 ust. 1 pkt 41) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397 ze zm.), zaliczany jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których organem właściwym do wydania pozwolenia jest marszałek województwa.

Przedsiębiorstwo „COMAL” Sp. z o.o. w Gdańsku specjalizują się w przetwarzaniu odpadów niebezpiecznych jak i innych niż niebezpieczne, a szczególnie odpadów pochodzących ze statków w tym wód zaolejonych, balastowych i zęzowych a także odpadów wydobywczych. W Przedsiębiorstwie wykonuje się również wstępne przetwarzanie olejów przepracowanych, zanieczyszczonego węglowodorami gruntu oraz innych odpadów płynnych, półpłynnych i stałych.

Zarówno odpady wytwarzane jak i przyjmowane do przetwarzania, na podstawie posiadanego zezwolenia, transportowane są głównie pojazdami i barkami należącymi do Spółki posiadającymi świadectwa dopuszczenia do transportu materiałów niebezpiecznych.

Teren całego zakładu jest utwardzony, co zabezpiecza przed zanieczyszczeniem gruntu i wód gruntowych zaolejonymi substancjami w momencie ewentualnego ich rozlewu. Bezpośrednio pod zbiornikami, w miejscach przeładunku znajdują się betonowe tace. Na terenie zakładu zgromadzone są sorbenty wykorzystywane dla usuwania potencjalnych, niekontrolowanych rozlewów odpadów ropopochodnych. Wody opadowe kierowane są do własnej OWZ w Gdańsku.

Zakład Utylizacji Olejów Przepracowanych w Tczewie, należący do spółki „COMAL” wyposażony jest w następujące urządzenia techniczne:

- niskociśnieniowy kocioł parowy,
- wirówkę olejową ,
- pięć izolowanych zbiorników olejowych o pojemności około 50 m³ każdy, usytuowane w tacach przeciwrozlewowych,
- zbiornik o pojemności 20 m³ na wodę opadową oraz zbiornik o pojemności 16 m³ na odpady półpłynne oba umieszczone w tacy przeciwrozlewowej,
- zbiornik rezerwowy o pojemności 20 m³,
- zbiornik o pojemności 60 m³ umieszczony w tacy przeciwrozlewowej,
- cztery betonowe wanny ociekowe z uszczelnionym dnem i zbiornikiem przesączu o łącznej powierzchni 50 m²,
- instalacja do rozbijania emulsji olejowych składająca się z izolowanego, ogrzewanego zbiornika V= 20 m³ i układu wytwarzania próżni w postaci przeponowego skraplacza barometrycznego,
- instalacja do usuwania chemicznej substancji niebezpiecznych (pranie pęcherzykowe) z tkanin, odpadów z tworzyw sztucznych, szkła, gleby i ziemi, kamieni itp. z urządzeniami pomocniczymi zaopatrzone w sita i nucze,
- zespół separatora mechanicznego i hydraulicznego oraz mieszalnika ekspedycyjnego,
- pompy, magazyny zadaszone, zbiorniki magazynowe ustawione na utwardzonym placu, zbiorniki rezerwowe i urządzenia pomocnicze w tym wewnętrzna, wydzielona kanalizacja technologiczna i wód opadowych i roztopowych,
- warsztaty mechaniczne.

Zgodnie z art. 71 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach jest wymagana dla planowanych przedsięwzięć. Działalność przetwarzania odpadów w Zakład Utylizacji

Olejęw Przeprowadzonych w Tczewie przy ul. Malinowskiej 24 jest prowadzona przez Spółkę „Comal” od kilkunastu lat, zatem ww. decyzja nie była wymagana.

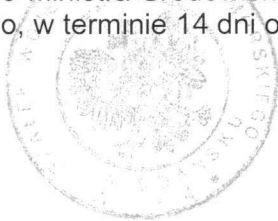
Lokalizacji Spółki jest zgodna z zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Tczewa zatwierdzonego uchwałą rady Miejskiej w Tczewie z dnia 27 stycznia 2005r. Nr XXVIII/263/2005 (Dz. Urz. Woj. Pomorskiego z 2010r. nr 18, poz. 323, z 2012r. poz. 1788, z 2013r. poz. 2986 i z 2014r. poz. 1791, 1792 i 1804) i została uwzględniona w Planie Gospodarki Odpadami 2018 zatwierdzonym uchwałą Sejmiku Województwa Pomorskiego z dnia 25 czerwca 2012r. nr 415/XX/12.

Nie przewiduje się wyłączenia instalacji w okresie, na który ma być wydane pozwolenie.

Wniosek o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów spełnia wymagania wynikające z art. 184 ust. 2 i 2b ustawy Prawo ochrony środowiska oraz wymagania określone w art. 42 ust.1 i wynikające z art. 41 ust.2 ustawy o odpadach w zakresie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w osnowie decyzji.

Od decyzji służy Stronie odwołanie do Ministra Środowiska w Warszawie za pośrednictwem Marszałka Województwa Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Tadeusz Styn
Z-ca DZIAŁA KIEROWNIKA
DEPARTAMENTU ŚRODOWISKA I ROLNICTWA

Zgodnie z art. 75 i 76 ustawy o odpadach posiadacz odpadów zobowiązany jest do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów i lista odpadów niebezpiecznych oraz do przedstawiania marszałkowi województwa właściwego ze względu na miejsce wytwarzania, zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów, w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy, zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilościach odpadów i sposobie gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku i unieszkodliwiania tych odpadów.

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwa COMAL Sp. z o.o. ul. Kujawska 10, 80-550 Gdańsk,
2. a/a

Do wiadomości:

1. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska,
80-001 Gdańsk, Trakt Św. Wojciecha 293,
2. Prezydent Miasta Tczewa, Pl. Marszałka Piłsudskiego 1, 83-110 Tczew
3. DROŚ.EB.

Uiszczono opłatę skarbową na konto Urzędu Miejskiego w Gdańsku nr :
31 1240 1268 1111 0010 3877 3935 w kwocie: 506 zł dnia 18.08.2014 r. zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012r., poz.1282 ze zm.).