



MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO

DROŚ-SO.7222.22.2015.ES
(za dowodem doręczenia)

Gdańsk, dn. 09.10.2015 r.

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, 183 ust. 1, 188 ust. 1, 2, 2b, ust. 3 pkt 1, 3, 4, 6, ust. 5, 201 ust. 1, 202, 203 ust. 1 oraz 378 ust. 2a pkt.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.) oraz art. 104 *Kodeksu postępowania administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2013r. poz. 267), po rozpatrzeniu wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedłożonego przez Przedsiębiorstwo „COMAL” Sp. z o.o. w Gdańsku, oraz wyjaśnień i uzupełnień wniosku złożonych w trakcie postępowania

u d z i e l a m

Przedsiębiorstwu „COMAL” Sp. z o.o.
z siedzibą:
ul. Kujawska 10
80 – 550 Gdańsk

P O Z W O L E N I A Z I N T E G R O W A N E G O

na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami:

- do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem następujących działań:
 - a) obróbki biologicznej,
 - b) obróbki fizyczno-chemicznej,
 - c) sporządzania mieszanki lub mieszania przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w lit. a, b oraz d-k i pkt 2,
 - j) powtórnej rafinacji oleju lub innych sposobów ponownego wykorzystania oleju,
- do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania, o których mowa w pkt 1, 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia

(instalacje określone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) zlokalizowanej w Gdańsku przy ul. Kujawskiej 10.

Pozwolenie zintegrowane obejmuje:

- wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza,
- wytwarzanie i gospodarowanie odpadami,

oraz określa

- emisję hałasu do środowiska,
- odprowadzanie ścieków

z zastrzeżeniem zachowania następujących warunków eksploatacyjnych i ochrony środowiska:

I. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI

Przedsiębiorstwo COMAL Sp. z o.o. eksploatuje dwie nw. instalacje zlokalizowane w granicach Terminalu Przeladunkowego i Bazy Magazynowej „COMAL” (dalej: BM „COMAL”) przy ul. Kujawskiej 10, na działce nr 16 obręb ewidencyjny 072 Gdańsk, stanowiącej własność Przedsiębiorstwa:

Oczyszczalnia Wód Zaolejonych (OWZ) objęta niniejszym pozwoleniem stanowi instalację w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem następujących działań:

- a) obróbki biologicznej,
- b) obróbki fizyczno-chemicznej,
- c) sporządzania mieszanki lub mieszania przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w lit. a, b oraz d-k i pkt 2,
- j) powtórnej rafinacji oleju lub innych sposobów ponownego wykorzystania oleju.

Magazynowanie odpadów niebezpiecznych prowadzone jest w 2 zbiornikach (Z-1 i Z-2) stalowych, cylindrycznych, pionowych, naziemnych, z dachami stałymi. Jeden z nich (zbiornik Z-2) połączony jest z instalacją OWZ w ciąg technologiczny. Zbiorniki magazynowe na odpady niebezpieczne objęte niniejszym pozwoleniem stanowią instalację w gospodarce odpadami do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania, o których mowa w pkt 1, 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności

Oczyszczalnia Wód Zaolejonych (OWZ)

Na linię technologiczną OWZ w Gdańsku trafiają zarówno niebezpieczne jak i inne niż niebezpieczne odpady płynne. Na linii tej poddawane są kolejno procesom technologicznym, na wyodrębnionych czterech stopniach przetwarzania odpadów:

- mechanicznym;
- chemicznym;
- biologicznym;
- ozonowaniu, filtracji, dezynfekcji promieniami UV.

Instalacja do przetwarzania (unieszkodliwiania i odzysku) ciekłych odpadów oraz oczyszczania ścieków będzie zawierała w sobie dwie podstawowe linie przetwarzania- Linię Fazy Wodnej (LFW) oraz związaną z nią integralnie linię odwadniania i oczyszczania olejów czyli Linię Fazy Olejowej (LFO). Przystosowana będzie, pod względem technologii i urządzeń, do unieszkodliwiania i odzysku odpadów płynnych, głównie z zawartością substancji ropopochodnych, przy wykorzystaniu domieszki ścieków sanitarnych i innych - zawierających organiczne substancje biogenne.

Wydzielone na linii LFW oleje kierowane do, związanej technologicznie linii LFO, poddawane są obróbce w podwyższonej temperaturze, przy użyciu środków chemicznych. Przewiduje się również możliwość przekazania uprawnionym odbiorcom olejów, które pozyskiwane będą na linii LFW.

Dodatkowo na linię LFO kierowane są odpady olejowe np. oleje przepracowane o nieznacznym stopniu uwodnienia. Na linii tej wytwarzane są odpady olejowe o

określonym nieznacznym stopniu zanieczyszczenia bądź produkty, które winny spełniać wymogi produktu.

Zaolejone odpady płynne są dowożone do OWZ w Gdańsku drogą lądową – autocysternami lub samochodami ciężarowymi oraz koleją w odpowiednich opakowaniach (zbiornikach) i wodną – barkami zbiornikowymi i statkami.

Zbiorniki magazynowe (na odpady niebezpieczne)

Zbiorniki magazynowe służą do tymczasowego magazynowania odpadów płynnych. Przyjmowanie odpadów ciekłych dostarczanych do instalacji magazynowania odpadów odbywa się tylko na polecenie jej kierownika lub osoby przez niego upoważnionej. Przed przyjęciem odpadów pobierane są dwie, opisane i odpowiednio zabezpieczone próbki: jedna do badań laboratoryjnych, a druga do archiwizacji.

- przyjmowanie ciekłych odpadów z taboru pływającego do zbiornika magazynowego odbywa się zgodnie z *Instrukcją stanowiskową opróżniania i załadunku statków*, z uwzględnieniem „Regulaminu Bezpiecznej Obsługi Zbiornikowców” zatwierdzonym przez Dyrektora Urzędu Morskiego. Przeładunki odpadów z i na jednostki pływające prowadzone są zgodnie z zatwierdzoną przez Dyrektora Urzędu Morskiego „Instrukcją odbioru ze statków mieszanin wodno – olejowych, olejów przepracowanych, wód zęzowych i innych zanieczyszczeń w Porcie Gdańsk w relacjach: statek – autocysterna, statek – barka, barka – urządzenia odbiorcze na lądzie”,
- przyjmowanie ciekłych odpadów z taboru samochodowego do zbiornika magazynowego odbywa się zgodnie z *instrukcją stanowiskową załadunku/rozładunku autocystern*,
- przyjmowanie ciekłych odpadów z taboru kolejowego do zbiornika magazynowego odbywa się zgodnie z *instrukcją stanowiskową załadunku/rozładunku cystern kolejowych*.

Wybór zbiornika zależy od wstępnej oceny składu i stanu oraz miejsca wytwarzania doprowadzonych do instalacji odpadów jak też od stopnia zapełnienia określonego zbiornika.

Eksploracja zbiorników podczas ich napełniania

Po dokonaniu wizualnego sprawdzenia szczelności zbiornika, do którego mają zostać wprowadzone odpady i pomiarze ilości przechowywanego w nim medium, następuje napełnianie zbiornika z wykorzystaniem pomp polowych lub pomp pokładowych statku. Odpady do zbiorników są tłoczone z cystern kolejowych, samochodowych lub jednostek pływających.

Po otwarciu zasuw trasy przetłaczania odpadów z frontu przeładunkowego i otwarciu zasuw na rurociągu tłocznym przy zbiorniku, do którego mają trafić odpady, realizowane jest ich przetłaczanie. Dodatkowo włączane są pompy i otwierane zasuw w pompowni, jeśli przetłaczanie odbywa się z wykorzystaniem tych pomp.

Podczas napełniania zbiornika na bieżąco jest obserwowana praca pomp, jak również czy nie ma wycieków odpadów na trasie do i ze zbiornika, do którego tłoczone są odpady. Niestabilna praca pomp, jak również podejrzenie o powstanie wycieku przetłaczanego medium stanowi podstawę do przerwania napełniania zbiornika. Do ponownego nalewania zbiornika przystępuje się po usunięciu zaistniałych usterek.

Napełnianie zbiorników prowadzone jest z taką wydajnością i wyliczeniem, by żadnego z nich nie napełnić powyżej dopuszczalnego poziomu. Po zakończeniu napełniania zbiornika i zamknięciu zasuw przy zbiorniku oraz na trasie przetłaczania odpadów, dokonywany jest końcowy pomiar ilości zgromadzonych w nim odpadów. Pomiar ten odnotowywany jest w „Książce pomiarów odpadów w zbiorniku”.

Następnie zakładane jest zaślepienie króćca pomiarowego.

Eksploracja zbiorników podczas ich opróżniania

Po dokonaniu sprawdzenia szczelności zbiornika i pomiaru ilości przechowywanych w nim odpadów, przystępuje się do jego opróżniania, m.in. z wykorzystaniem pomp polowych. Odpady są tłoczone do cystern kolejowych, drogowych lub do jednostek pływających. Odpady mogą być kierowane bezpośrednio na instalację OWZ. Po otwarciu zasuw od

zbiornika na front kolejowy, drogowy lub do nabrzeża i otwarciu zasuw na rurociągu ssącym przy opróżnianym zbiorniku, realizowane jest przetłaczanie odpadów. Dodatkowo włączone są pompy i otwierane zasuw pompowni, jeśli opróżnianie ma się odbywać z wykorzystaniem tych pomp. Podczas opróżniania zbiornika i po zakończeniu manipulacji, realizowane są czynności analogiczne jak przy jego napełnianiu.

I.2. Parametry instalacji IPPC i czas pracy instalacji

Oczyszczalnia Wód Zaolejonych (OWZ)

Instalacja OWZ składa się z dwóch powiązanych technologicznie linii przetwarzania odpadów:

- ⇒ linii odzysku i unieszkodliwiania odpadów ciekłych i oczyszczania ścieków, w której skład wchodzi cztery stopnie przetwarzania odpadów (dalej: LFW tj. linia fazy wodnej):
 1. mechanicznego,
 2. chemicznego,
 3. biologicznego;
 4. ozonowania, filtracji i dezynfekcji promieniami UV oraz
- ⇒ linii odwadniania i oczyszczania olejów odpadowych (dalej: LFO tj. linia fazy olejowej).

Oczyszczalnia Wód Zaolejonych (OWZ) charakteryzuje się poniższą maksymalną zdolnością produkcyjną:

- | | |
|--|------------------------|
| • maksymalna roczna wydajność linii odwadniania i oczyszczania olejów mineralnych – LFO | 50 000 Mg |
| • maksymalna roczna zdolność przerobowa instalacji odpadów płynnych i ścieków nieoczyszczonych - LFW | 195 200 Mg |
| • średniodobowa ilość odprowadzanych oczyszczonych ścieków (Q śr. d) | 550 m ³ |
| • maksymalna godzinowa ilość odprowadzanych oczyszczonych ścieków (Qh max): | 25 m ³ |
| • maksymalna roczna ilość odprowadzanych oczyszczonych ścieków (Qa max): | 193 200 m ³ |
| • roczny czas pracy instalacji | 8 424 godz. |

Zdolność produkcyjna instalacji OWZ w Gdańsku, ze względu na specyfikę stosowanej technologii, określana jest jako maksymalna ilość odpadów płynnych w tym, olejów i ścieków, które w ciągu roku mogą zostać skutecznie przetworzone. Jest to ilość równa 195 200,0 Mg/rok odpadów płynnych i ścieków trafiających na linię LFW w tym olejów kierowanych na linię LFO w ilości do 50 000,0 Mg/rok. Przy faktycznym czasie pracy instalacji w części związanej ze zrzutem ścieków, wynoszącym 11,5 miesiąca w roku (planowane okresy przestoju instalacji występują w okresie jesienno – zimowym i trwają około dwóch tygodni w ciągu roku) tj. około 8424 godzin stanowi to, że średni dobowy zrzut ścieków będzie wynosił 550 m³/d

Zbiorniki magazynowe Z-1, Z-2

Łączna pojemność zbiorników służących do magazynowania odpadów niebezpiecznych wynosi 10 860 m³. Zbiorniki Z-1 i Z-2 są posadowione w murowanym silosie o grubości muru ok. 0,5 m, który spełnia funkcję osłony przeciwrozlewowej i przeciwsłonecznej. Posiadają dwa dolne włązy rewizyjne o średnicy Φ 490 mm oraz dwa włązy górne o wymiarach 530x530 mm umiejscowione w poszyciu dachu.

Zbiornik Z-2 włączony jest w ciąg technologiczny nowo uruchamianej OWZ w Gdańsku.

Tabela nr 1. Charakterystyka zbiorników magazynowych

Nr	Rok budowy	Pojemność (m ³)	Kształt i rodzaj posadowienia	Sposób pomiaru ilości frakcji płynnej
Z-1	Przed 1945	5480,42 m ³ użytkowa: 5430,44 m ³	Cylindryczny, pionowy, naziemny	Pomiar ręczny za pomocą - przymiaru wstęgowego - termodensymetr
Z-2	Przed 1945	5481,89 m ³ użytkowa: 5430,44 m ³	Cylindryczny, pionowy, naziemny	Pomiar ręczny za pomocą - przymiaru wstęgowego - termodensymetr

Pojemność wskazana jest w m³. Pojemność w Mg jest uzależniona od gęstości magazynowanych odpadów płynnych (przyjmuje się gęstość ok. 1 Mg/m³).

W zbiornikach magazynowana jest frakcja płynna (odpady płynne) o temperaturze zapłonu powyżej 61 °C. W poszczególnych zbiornikach gromadzone są odpady zamiennie, w sposób, który pozwala na wstępne ich komponowanie dla uzyskania optymalnych parametrów dla strumienia odpadów, wprowadzanych do OWZ w Gdańsku. Rodzaje odpadów są tak dobierane, aby nie spowodować żadnych nieprawidłowości w prowadzonych procesach technologicznych OWZ w Gdańsku i zapewnić osiągnięcie wymaganych parametrów dla wytwarzanych na linii OWZ w Gdańsku odpadów oraz odprowadzanych do odbiornika ścieków. Zbiorniki są eksploatowane przez cały rok. Odpady niebezpieczne magazynowane są w zbiornikach Z-1 i Z-2, dopuszczone jest magazynowanie odpadów niebezpiecznych w zbiornikach Z-3 i Z-4 po wykonaniu zobowiązań określonych w punkcie IX niniejszej decyzji.

- Po realizacji zobowiązań określonych w punkcie IX niniejszej decyzji należy uznać, że zbiorniki Z-3 i Z-4 stanowią instalację IPPC.

Zbiorniki magazynowe Z-1, Z-2, Z-3 i Z-4

Łączna pojemność wszystkich zbiorników służących do magazynowania odpadów olejowych wynosi 20 860 m³. Dwa z czterech zbiorników (nr Z-1 i Z-2) są dodatkowo posadowione w murowanym silosie o grubości muru ok. 0,5 m, który spełnia funkcję osłony przeciwozlewowej i przeciwsłonecznej.

Zbiornik nr 1 i nr 2 posiadają dwa dolne włady rewizyjne o średnicy Φ 490 mm oraz dwa włady górne o wymiarach 530x530 mm umiejscowione w poszyciu dachu, natomiast zbiornik nr 3 i nr 4 posiada jeden dolny władz rewizyjny o średnicy Φ 600 mm oraz władz górny umiejscowiony w poszyciu dachu o średnicy Φ 510 mm.

Bezpośrednio przed zakończeniem budowy instalacji OWZ w Gdańsku przy ul. Kujawskiej 10 zbiornik Z-2 wyłączony zostanie z instalacji przeznaczonej do magazynowania odpadów a włączony w ciąg technologiczny nowo uruchamianej OWZ w Gdańsku.

Tabela nr 1a. Charakterystyka zbiorników magazynowych

Nr	Rok budowy	Pojemność (m ³)	Kształt i rodzaj posadowienia	Sposób pomiaru ilości frakcji płynnej
Z-1	Przed 1945	5480,42 m ³ użytkowa: 5430,44 m ³	Cylindryczny, pionowy, naziemny	Pomiar ręczny za pomocą - przymiaru wstęgowego - termodensymetr
Z-2	Przed 1945	5481,89 m ³ użytkowa: 5430,44 m ³	Cylindryczny, pionowy, naziemny	Pomiar ręczny za pomocą - przymiaru wstęgowego - termodensymetr
Z-3	1962	5480,46 m ³ użytkowa: 5000 m ³	Cylindryczny, pionowy, naziemny	Pomiar ręczny za pomocą - przymiaru wstęgowego - termodensymetr
Z-4	1962	5142,91 m ³	Cylindryczny,	Pomiar ręczny za pomocą -

Nr	Rok budowy	Pojemność (m ³)	Kształt i rodzaj posadowienia	Sposób pomiaru ilości frakcji płynnej
		użytkowa: 5000 m ³	pionowy, naziemny	przymiaru wstęgowego - termodensymetr

Pojemność wskazana jest w m³. Pojemność w Mg jest uzależniona od gęstości magazynowanych odpadów płynnych (można przyjąć gęstość 1 Mg/m³).

W zbiornikach magazynowana jest frakcja płynna (odpady płynne) o temperaturze zapłonu powyżej 61 °C. W poszczególnych zbiornikach gromadzone są odpady zamiennie, w sposób, który pozwala na wstępne ich komponowanie dla uzyskania optymalnych parametrów dla strumienia odpadów, wprowadzanych do OWZ w Gdańsku. Rodzaje odpadów są tak dobierane, aby nie spowodować żadnych nieprawidłowości w prowadzonych procesach technologicznych OWZ w Gdańsku i zapewnić osiągnięcie wymaganych parametrów dla wytwarzanych na linii OWZ w Gdańsku odpadów oraz odprowadzanych do odbiornika ścieków. Zbiorniki są eksploatowane przez cały rok.

I.3. Instalacje i obiekty pomocnicze

Na terenie Przedsiębiorstwa w Gdańsku przy ul. Kujawskiej 10 zlokalizowane są nw. instalacje i obiekty pomocnicze nie objęte niniejszym pozwoleniem:

Instalacje do przeładunku wód zaolejonych i innych odpadów płynnych:

- morskie stanowisko przeładunkowe,
- stanowiska samochodowe przeładunkowe - 4 szt. (2 istniejące i 2 projektowane),
- stanowisko kolejowe przeładunkowe.

Instalacje do przeładunku i magazynowania paliw:

- zbiorniki magazynowe oleju opałowego lekkiego dla kotłowni.

Instalacje grzewcze:

- instalacja grzewcza – kocioł wodny Viessmann Q = 105 kW, opalany lekkim olejem opałowym;
- kocioł parowy Viessmann Q = 980 kW, opalany lekkim olejem opałowym;
- wytwornica pary WW-10/300 o mocy znamionowej 208 kW, opalana lekkim olejem opałowym (realizowana łącznie z budową nowej OWZ jako zastępcza w razie koniecznego postoju kotła Viessmann Q = 980 kW).

I.4. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Przeładunki odpadów z i na jednostki pływające prowadzone są zgodnie z zatwierdzoną przez Dyrektora Urzędu Morskiego w Gdyni „Instrukcją odbioru ze statków mieszanin wodno – olejowych, olejów przepracowanych, wód zęzowych i innych zanieczyszczeń w Porcie Gdańsk w relacjach: statek – autocysterna, statek – barka, barka – urządzenia odbiorcze na lądzie”. Przedsiębiorstwo „COMAL” posiada zapory przeciwrozlewowe, które są rozwijane każdorazowo przed rozpoczęciem przeładunku i zwijane po zakończeniu operacji. Szczególną uwagę poświęca się kontroli szczelności i jakości węży i złązek.

Ze względu na zmieniający się stan wód kanału portowego i zmiany poziomu zanurzenia barki przeładunki odpadów ciekłych (przepompowywanie) prowadzone są przy użyciu węży. Zarówno węże ssawne jak i węże tłoczne są atestowane na stosowane ciśnienia i rodzaje przetłaczanego medium. W celu dodatkowego zabezpieczenia środowiska przed potencjalnym rozlewem pompa przeładunkowa ustawiana jest na nabrzeżu (w obrębie szczelnej, betonowej tacy), przez co na odcinku węża między ładownią barki a pompą w węży ssawnym panuje podciśnienie. Natomiast wąż tłoczny umieszczany jest wewnątrz

osłony wykonanej z węża elastycznego, co zabezpiecza przed rozlewem odcinek trasy tłocznej biegnącej na ziemi. Miejsca, gdzie może wystąpić potencjalny niekontrolowany rozlew odpadów zaopatrzone są w sorbenty i zapory przeciwozlewowe.

Zastosowane metody ochrony wód podziemnych to utwardzenie terenu pod obiektami technologicznymi oraz posadowienie zbiorników technologicznych LFW i LFO w szczelnych tacach betonowych. Ewentualne odcieki lub wycieki przy przeładunku medium z autocystern, taboru kolejowego do zbiorników, oraz wody opadowe gromadzące się w w/w tacach, spływają do zbiornika wód opadowych kanalizacji wewnętrznej, z którego kierowane są do przetwarzania w przedmiotowej instalacji.

Metodami ograniczającymi zanieczyszczenie powietrza na terenie instalacji są:

- redukcja złownych zapachów w skruberze i złożu węgla aktywnego;
- likwidacja oparów węglowodorów ze zbiorników otwartych (emisja niezorganizowana) w kolumnie z pierścieniami Białeckiego;
- siatka igielitowa zainstalowana na metalowej konstrukcji nad zbiornikiem napowietrzającym z osadem czynnym, powodująca skraplanie się resztek oparów i mgieł (membrana wykorzystująca różnicę temperatur między wnętrzem zbiornika a otoczeniem).

W sytuacji wystąpienia jakichkolwiek nieszczelności zbiornika do magazynowania odpadów prowadzący ma możliwość przepompowania zgromadzonych odpadów do innego, jak również zaprzestania, na czas niezbędny do usunięcia zakłóceń w pracy instalacji, przyjmowania nowych odpadów do uszkodzonego zbiornika.

Dwa stalowe zbiorniki o łącznej pojemności 10 000 m³ nr Z-3 i Z-4 posadowione są w obwałowaniach, z których każde ma pojemność umożliwiającą zatrzymanie całej ilości płynnych odpadów w wypadku rozszczelnienia zbiornika. Dwa zbiorniki nr Z-1 i Z-2 o łącznej pojemności 10 860 m³ są posadowione w murowanym silosie o grubości muru ok. 0,5 m, który spełnia funkcję osłony przeciwozlewowej i przeciwsłonecznej. Każdy zbiornik jest wyposażony w pływak wewnątrz zbiornika i wskaźnik na zewnątrz zbiornika, połączonych ze sobą, co umożliwi bieżącą wizualną kontrolę poziomu cieczy w zbiorniku. Jednocześnie kontrola poziomu cieczy w zbiorniku jest realizowana za pomocą przymiaru wstęgowego z obciążnikiem przy każdej dostawie i ekspedycji odpadów do/z zbiornika, lecz nie rzadziej niż dwa razy dziennie (na początek i na koniec pracy w danym dniu).

Mausery, beczki i inne pojemniki na bieżąco są sprawdzane pod kątem ich szczelności i stanu technicznego.

Pracownicy zatrudnieni przy napełnianiu i opróżnianiu zbiorników magazynowych legitymują się wydanymi przez Dyrektora Transportowego Dozoru Technicznego Oddział w Gdańsku zaświadczeniami uprawniającymi do obsługi urządzeń do napełniania i opróżniania zbiorników.

Urządzenia do napełniania i opróżniania tankowców, cystern samochodowych i kolejowych zostały dopuszczone do użytkowania przez Dyrektora Transportowego Dozoru Technicznego.

Miejsca oraz pomieszczenia, w obrębie których magazynowane są odpady, głównie z zawartością substancji niebezpiecznych, na bieżąco zaopatrywane są w sorbenty wykorzystywane do usuwania ewentualnych, niekontrolowanych rozlewów tych substancji.

Teren firmy jest ogrodzony, monitorowany i całodobowo dozorowany.

II. WIELKOŚĆ DOPUSZCZALNEJ EMISJI W WARUNKACH NORMALNEGO FUNKCJONOWANIA INSTALACJI

II. 1. Wytwarzanie odpadów

II.1.1. Numer identyfikacyjny podatnika (NIP) oraz numer REGON posiadacza odpadów

Przedsiębiorstwo „COMAL” Sp. z o.o.

ul. Kujawska 10
80 – 550 Gdańsk

NIP: 584-025-13-33
REGON: 002846646

II.1.2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku

W wyniku eksploatacji instalacji IPPC – Oczyszczalni Wód Zaolejonych i zbiorników służących do magazynowania odpadów płynnych (na odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne), których łączna pojemność wynosi 20 860 m³ oraz utrzymania ich w sprawności przewidziane są do wytworzenia odpady wymienione w poniższej tabeli.

Tabela nr 2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
Oczyszczalnia Wód Zaolejonych			
1.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	10
2.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	12 000
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	36 000
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	36 000
5.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	36 000
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	36 000
7.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	36 000
8.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	36 000
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	5
10.	15 02 02*	Zużyte sorbenty, materiały filtracyjne, czyszcivo i odzież ochronna	35
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne element ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,8
12.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	1 800
13.	17 04 07	Mieszanki metali	12
14.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	3 000
15.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	1 200
16.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	2 800
17.	19 08 13*	Szlamy, zawierające substancje niebezpieczne, z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	2 500
Zbiorniki magazynowe			
18.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	3
19.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3
20.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	3
21.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3
22.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	5
23.	15 02 02*	Zużyte sorbenty, materiały filtracyjne, czyszcivo i odzież ochronna	14
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne element (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,8

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
25.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	8 000
26.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	8 000
27.	16 07 99	Odpady inne niż niebezpieczne	8 000
28.	17 04 05	Żelazo i stal	50
29.	17 04 07	Mieszanki metali	50
30.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	20
31.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający odpady niebezpieczne	40
32.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	50

*odpady niebezpieczne

II.1.3. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

W tabeli poniżej przedstawiona jest charakterystyka wytwarzanych odpadów, w instalacji objętej niniejszym pozwoleniem, uwzględniająca ich podstawowy skład chemiczny i właściwości.

Tabela nr 3. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	rozdrobiona postać węgla otrzymanego przez termiczny rozpad produktów naturalnych np. drewna, kości itd.; charakteryzuje się znaczną porowatością i dużą powierzchnią aktywną, tzn. powierzchnią adsorbującą głównie substancje organiczne; stosowany jako pochłaniacz; w czasie pochłaniania gazów aktywna powierzchnia węgla ulega stopniowo zmniejszeniu i tym samym skuteczność adsorpcji gazów staje się niewystarczająca dla spełnienia skali potrzeb oczyszczenia gazów; tym samym węgiel aktywny staje się odpadem; ciało stałe; HP 14
2.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	roztwory ciekłych węglowodorów naftalenowych z podstawnikami alifatycznymi, ciekłych węglowodorów aromatycznych i alifatycznych oraz zemulgowanej wody, ciecz; HP 5, HP 14
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	roztwory ciekłych węglowodorów naftalenowych z podstawnikami alifatycznymi, ciekłych węglowodorów aromatycznych i alifatycznych oraz zemulgowanej wody, ciecz; HP 5, HP 14
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	roztwory ciekłych węglowodorów naftalenowych z podstawnikami alifatycznymi, ciekłych węglowodorów aromatycznych i alifatycznych oraz zemulgowanej wody, ciecz; HP 5, HP 14
5.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	roztwory ciekłych węglowodorów naftalenowych z podstawnikami alifatycznymi, ciekłych węglowodorów aromatycznych i alifatycznych oraz zemulgowanej wody, ciecz; HP 5, HP 14
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	roztwory ciekłych węglowodorów naftalenowych z podstawnikami alifatycznymi, ciekłych węglowodorów aromatycznych i alifatycznych oraz zemulgowanej wody, ciecz; HP 5, HP 14
7.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	roztwory ciekłych węglowodorów naftalenowych z podstawnikami alifatycznymi, ciekłych

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			węglowodorów aromatycznych i alifatycznych oraz zemulgowanej wody, ciekły; HP 5, HP 14
8.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	roztwory ciekłych węglowodorów naftalenowych z podstawnikami alifatycznymi, ciekłych węglowodorów aromatycznych i alifatycznych oraz zemulgowanej wody, a także emulsje węglowodorów w wodzie jako fazie ciągłej, ciecze lub pasty; HP 5, HP 14
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	pojemniki po farbach, lakierach, odczynnikach chemicznych itd.; opakowania głównie metalowe lub z tworzyw sztucznych zanieczyszczone substancjami takimi jak farby, lakiery używanymi do bieżącej konserwacji instalacji oraz szklane pojemniki zanieczyszczone odczynnikami chemicznymi, ciała stałe; HP 4, HP 5, HP 6, HP 14
10.	15 02 02*	Zużyte sorbenty, materiały filtracyjne, czyściwo i odzież ochronna	bawełna, trociny, zanieczyszczone głównie substancjami ropopochodnymi; ciała stałe; HP 4, HP 14
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne element ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	lampy rtęciowe, w których skład wchodzi rtęć, szkło i elementy aluminiowe; ciała stałe; HP 4, HP 5, HP 6, HP 14
12.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	mieszaniny, roztwory i emulsje wody i węglowodorów oraz rdzy, drobin farby, piasku, żwiru itd.; ciała stałe, ciecze i pasty; HP 5, HP 14
13.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	mieszanina soli, tlenków i wodorotlenków z zawartością substancji niebezpiecznych w tym ropopochodnych; półpłynne, ciekłe lub w postaci past; HP 4, HP 5, HP 6, HP 14
14.	16 07 99	Odpady inne niż niebezpieczne	osady zawierające piasek, minerały, rdzę i in. oraz wodę
15.	17 04 05	Żelazo i stal	złom stalowy i żeliwny
16.	17 04 07	Mieszaniny metali	odpady; miedzi, brązu i mosiądzu, żelaza i stali oraz kabli; ciała stałe
17.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	drewno, szkło oraz tworzywa sztuczne: PCV, PP, PE-HD z zawartością m. in. substancji ropopochodnych
18.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający odpady niebezpieczne	minerały z zawartością m. in. substancji ropopochodnych; HP 14
19.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	mieszanina cegły, betonu, tynku z zawartością m. in. substancji ropopochodnych; HP 14
20.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	sole, tlenki i wodorotlenki metali nierozpuszczalne w wodzie z zawartością substancji ropopochodnych; HP 4, HP 5, HP 6, HP 14
21.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	mieszanina soli, tlenków i wodorotlenków z zawartością substancji ropopochodnych oraz pręty grafitowe z elektrofiltru pokryte metalami ciężkimi; ciała stałe, ciecze lub pasty; HP 4, HP 5, HP 6, HP 14

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
22.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	osad czynny nadmierny, którego sam charakter wyklucza zawartość w nim substancji niebezpiecznych (zawartość substancji niebezpiecznych powodowałaby jego obumieranie), ciecze lub pasty
23.	19 08 13*	Szlamy, zawierające substancje niebezpieczne, z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	osad z flotacji i separatora grawitacyjnego zawierający substancje niebezpieczne; pasty; HP 4, HP 5, HP 6, HP 14

*odpady niebezpieczne

Właściwości rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji na terenie Przedsiębiorstwa COMAL przy ul. Kujawskiej 10 wg rozporządzenia Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy:

HP 4 - Drażniące — działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu tj. odpady, które w wyniku naniesienia mogą powodować podrażnienie skóry lub uszkodzenie oka.

HP 5 - Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, tj. odpady, które mogą działać toksycznie na narządy docelowe na skutek jednokrotnego lub powtarzanego narażenia, lub które powodują ostre skutki toksyczne na skutek aspiracji.

HP 6 - Ostra toksyczność, tj. odpady, które mogą spowodować ostrą toksyczność po podaniu drogą pokarmową lub po naniesieniu na skórę lub po narażeniu inhalacyjnym.

HP 14 – Ekotoksyczne, tj. odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednio lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska

II.1.4. Miejsca powstawania odpadów, miejsca magazynowania oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami

Tabela nr 4. Miejsca powstawania i magazynowania odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Miejsce wytwarzania	Miejsce magazynowania	Sposób postępowania
Oczyszczalnia Wód Zaolejonych					
1.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	wymiana wypełnienia pochłaniacza gazów złoonych wydzielanych w skruberze oraz wymiana węgla w filtrze węglowym	Bez magazynowania	Własnym transportem firma przemieszcza odpady do ZUO obecnie w Tczewie – Malinowie lub przekazuje je uprawnionym odbiorcom, gdzie poddawane są przetwarzaniu – w procesie odzysku R12
2.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Reaktory kolumnowe R1 i R2	Zbiornik oleju odzyskanego	W zależności od jakości odpadów przekazywane są uprawnionym odbiorcom w celu ostatecznej rafinacji lub kierowane na początek linii technologicznej OWZ w Gdańsku –

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Miejsce wytwarzania	Miejsce magazynowania	Sposób postępowania
					R9/R12
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Reaktory kolumnowe R1 i R2	Zbiornik oleju odzyskanego	W zależności od jakości odpadów przekazywane są uprawnionym odbiorcom w celu ostatecznej rafinacji lub kierowane na początek linii technologicznej OWZ w Gdańsku – R9/R12
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Reaktory kolumnowe R1 i R2	Zbiornik oleju odzyskanego	W zależności od jakości odpadów przekazywane są uprawnionym odbiorcom w celu ostatecznej rafinacji lub kierowane na początek linii technologicznej OWZ w Gdańsku – R9/R12
5.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Reaktory kolumnowe R1 i R2	Zbiornik oleju odzyskanego	W zależności od jakości odpadów przekazywane są uprawnionym odbiorcom w celu ostatecznej rafinacji lub kierowane na początek linii technologicznej OWZ w Gdańsku – R9/R12
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Wymiana olejów w urządzeniach pracujących w obrębie instalacji oraz reaktory kolumnowe R1 i R2	Bez magazynowania oraz reaktory kolumnowe R1 i R2	W zależności od jakości odpadów przekazywane są uprawnionym odbiorcom w celu ostatecznej rafinacji lub kierowane na początek linii technologicznej OWZ w Gdańsku – R9/R12
7.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Reaktory kolumnowe R1 i R2	Zbiornik oleju odzyskanego	W zależności od jakości odpadów przekazywane są uprawnionym odbiorcom w celu ostatecznej rafinacji lub kierowane na początek linii technologicznej OWZ w Gdańsku – R9/R12
8.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	Reaktory kolumnowe R1 i R2	Zbiornik oleju odzyskanego	W zależności od jakości odpadów przekazywane są uprawnionym odbiorcom w celu ostatecznej rafinacji lub kierowane na początek

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Miejsce wytwarzania	Miejsce magazynowania	Sposób postępowania
					linii technologicznej OWZ w Gdańsku – R9/R12
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	po odpadach dostarczanych w opakowaniach, po zużytych farbach, rozpuszczalnikach używanych do bieżącej konserwacji instalacji, po zużytych odczynnikach chemicznych zarówno przyjmowanych do przetwarzania jak i stosowanych we własnych badaniach	stalowych beczkach w zamkniętym magazynie lub luzem w wyznaczonym miejscu w tym magazynie	Własnym transportem firma przemieszcza odpady do ZUO obecnie w Tczewie - Malinowie, gdzie poddawane są odzyskowi w procesie „prania” pęcherzykowego bądź przekazywane do uprawnionych odbiorców – R12
10.	15 02 02*	Zużyte sorbenty, materiały filtracyjne, czyściwo i odzież ochronna	sorbenty zużyte do usuwania ewentualnych niekontrolowanych rozlewów sorbenty	W stalowych 200 l beczkach w zamkniętym magazynie	Własnym transportem firma przemieszcza odpady do ZUO obecnie w Tczewie - Malinowie, gdzie poddawane są odzyskowi w procesie „prania” pęcherzykowego bądź przekazywane do uprawnionych odbiorców – R12
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W wyniku wymiany lamp, które są zainstalowane na czwartym stopniu przetwarzania odpadów - dezynfekcja promieniami UV	W stalowych 200 l beczkach w zamkniętym magazynie	Odpady przekazywane są (transportem własnym lub przedsiębiorcy posiadającym decyzje zezwalające na transport) okresowo do uprawnionego odbiorcy do przetwarzania
12.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Okresowe czyszczenie własnych posadowionych na terenie OWZ w Gdańsku zbiorników oraz własnych środków transportu	Bez magazynowania	Odpady przekazywane są własnym transportem do ZUO obecnie w Tczewie - Malinowie lub przekazuje uprawnionym odbiorcom i poddaje przetwarzaniu w procesie odzysku R 12 lub w procesie R9 w

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Miejsce wytwarzania	Miejsce magazynowania	Sposób postępowania
					procesie odzysku na OWZ w Gdańsku
13.	17 04 07	Mieszanki metali	Bieżące naprawy, konserwacja i prowadzone we własnym zakresie prace remontowe instalacji OWZ w Gdańsku	W kontenerach ustawionych na zapleczu OWZ w Gdańsku, przy kotłowni i warsztacie	Odpady przekazywane są (transportem własnym lub przedsiębiorcy posiadającym decyzje zezwalające na transport) do uprawnionego odbiorcy do docelowego odzysku w procesach R4
14.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	W wyniku prowadzenia procesu technologicznego w zagęszczaczu osadów i flotatu	Bez magazynowania	Odpady okresowo przekazywane są uprawnionym odbiorcom lub kierowane do ZUO obecnie w Tczewie – Malinowie; poddawane dalszemu przetwarzaniu w procesach R12
15.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Osady z neutralizacji płynnych odpadów kwaśnych lub zasadowych ich utleniania lub redukcji, koagulacji, flotacji i sedymentacji – w zagęszczaczu osadów i flotatu	Bez magazynowania	Okresowo przekazywane uprawnionym odbiorcom lub kierowane do ZUO obecnie w Tczewie – Malinowie; poddawane dalszemu przetwarzaniu w procesach R12
16.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	Z usuwania nadmiernego osadu czynnego – okresowo w zagęszczaczu osadów i flotatu	Bez magazynowania	Odpady własnym transportem przemieszczane są do ZUO obecnie w Tczewie – Malinowie lub przekazywane uprawnionym odbiorcom, gdzie zostaną poddawane odwadnianiu w wannach ociekowych – R12/R5 i następnie przekazywane są uprawnionym odbiorcom
17.	19 08 13*	Szlamy, zawierające substancje niebezpieczne, z innego niż biologiczne oczyszczania	Osady z neutralizacji płynnych odpadów kwaśnych lub zasadowych ich utleniania lub	Bez magazynowania	Odpady własnym transportem są przemieszczane do ZUO obecnie w Tczewie – Malinowie lub przekazywane uprawnionym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Miejsce wytwarzania	Miejsce magazynowania	Sposób postępowania
		ścieków przemysłowych	redukcji, koagulacji, flotacji i sedymentacji – w zagęszczaczu osadów i flotatu		odbiorcom, gdzie zostaną poddawane odwadnianiu w wannach ociekowych – R12/R5 i następnie przekazywane są uprawnionym odbiorcom
Zbiorniki magazynowe					
18.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Wymiana olejów w pompach, dmuchawach oraz innych urządzeniach niezbędnych dla eksploatacji instalacji przeznaczonej do magazynowania odpadów niebezpiecznych	Selektywnie w osobnych dla każdego rodzaju odpadów szczelnych beczkach lub paletach pojemnikach tzw. „mauserach” (wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia) lokowanych na fizycznie wydzielonym, utwardzonym placu magazynowym; w zależności od przewidzianego ostatecznego sposobu odzysku olejów przepracowanych dopuszcza się ich magazynowanie jako zmieszanych	W zależności od jakości odpadów przekazywane są uprawnionym odbiorcom w celu ostatecznej rafinacji lub obecnie kierowane do własnego ZUO w Tczewie – Malinowie lub na początek linii technologicznej OWZ w Gdańsku – R9/R12
19.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe			
20.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji			
21.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe			
22.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	po odpadach dostarczanych w opakowaniach, po zużytych farbach, rozpuszczalnikach używanych do bieżącej konserwacji instalacji, zużytych odczynnikach	w stalowych zamykanych beczkach lokowanych na fizycznie wydzielonym, utwardzonym placu magazynowym lub bez magazynowania kierowane do własnego ZUO	Odpady własnym transportem przemieszczane są do ZUO obecnie w Tczewie – Malinowie gdzie poddawane są odzyskowi w procesie „prania” pęcherzykowego bądź przekazywane do uprawnionych odbiorców – R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Miejsce wytwarzania	Miejsce magazynowania	Sposób postępowania
			chemicznych przyjmowanych do przetwarzania	obecnie w Tczewie Malinowie docelowo w Gdańsku przy ul. Litewskiej 25	
23.	15 02 02*	Zużyte sorbenty, materiały filtracyjne, czyściwo i odzież ochronna	sorbenty zużyte do usuwania ewentualnych niekontrolowanych rozlewów sorbenty	w stalowych zamykanych beczkach lokowanych na fizycznie wydzielonym, utwardzonym placu magazynowym lub bez magazynowania kierowane do własnego ZUO obecnie w Tczewie Malinowie docelowo w Gdańsku przy ul. Litewskiej 25	Odpady własnym transportem są przemieszczane do ZUO obecnie w Tczewie – Malinowie gdzie poddawane są odzyskowi w procesie „prania” pęcherzykowego bądź przekazywane do uprawnionych odbiorców – R12
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W wyniku wymiany lamp, stosowanych do oświetlenia terenu BM „COMAL” w tym przedmiotowej instalacji	W stalowych 200 l beczkach lokowanych na fizycznie wydzielonym, utwardzonym placu magazynowym	Odpady okresowo przekazywane są (transportem własnym lub przedsiębiorcy posiadającemu decyzję zezwalającą na transport) do uprawnionych odbiorców do przetwarzania
25.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Okresowe czyszczenie własnych rurociągów oraz zbiorników stanowiących instalację, której dotyczy niniejszy wniosek	Bez magazynowania	Odpady przemieszczane są własnym transportem do ZUO obecnie w Tczewie – Malinowie lub przekazywane uprawnionym odbiorcom i poddawane przetwarzaniu w procesie odzysku R 12 lub w procesie odzysku R9 na OWZ
26.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Okresowe czyszczenie własnych rurociągów oraz zbiorników stanowiących instalację, której dotyczy niniejszy wniosek	Bez magazynowania	Odpady przemieszczane są własnym transportem do ZUO obecnie w Tczewie – Malinowie lub przekazywane

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Miejsce wytwarzania	Miejsce magazynowania	Sposób postępowania
27.	16 07 99	Odpady inne niż niebezpieczne	Okresowe czyszczenie własnych rurociągów oraz zbiorników stanowiących instalację, której dotyczy niniejszy wniosek, w przypadku jeśli zbiorniki zostaną okresowo wykorzystane do magazynowania jedynie odpadów płynnych innych niż niebezpieczne	Bez magazynowania	uprawnionym odbiorcom i poddawane przetwarzaniu w procesie odzysku R 12 lub w procesie odzysku R9 na OWZ
28.	17 04 05	Żelazo i stal	Bieżące naprawy, konserwacja i prowadzone we własnym zakresie prace remontowe instalacji do magazynowania odpadów	Selektywnie w kontenerach ustawianych w obrębie fizycznie wydzielonego, utwardzonego placu magazynowego	Odpady okresowo przekazywane są (transportem własnym lub przedsiębiorcy posiadającemu decyzje zezwalające na transport) do uprawnionego odbiorcy do docelowego odzysku w procesach R4
29.	17 04 07	Mieszanki metali			
30.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi			Własnym transportem odpady przemieszczane są do ZUO obecnie w Tczewie – Malinowie, gdzie poddawane są odzyskowi w procesie „prania” pęcherzykowego bądź przekazywane do uprawnionych odbiorców – R12
31.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający odpady niebezpieczne			
32.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne			

*odpady niebezpieczne

Zbiornik magazynowy odzyskanego oleju jest magazynem produktu końcowego. Olej odzyskany gromadzony w zbiorniku jest przekazywany sukcesywnie do odbiorców zewnętrznych. Zbiornik ten to zamknięty, stalowy walczek o osi poziomej o pojemności 55 m³, wyposażony w odpowietrzenie.

II.1.6. Sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Na linię technologiczną OWZ w Gdańsku kierowane są zarówno niebezpieczne jak i inne niż niebezpieczne odpady płynne oraz ścieki w ilości wynoszącej, zgodnie ze zdolnością produkcyjną linii LFW w OWZ w Gdańsku, maksimum 195 200 Mg/rok.

Dodatkowo na linię LFO podawane są oleje przepracowane pochodzące od dostawców zewnętrznych oraz wytwarzane na linii LFW w łącznej ilości nie przekraczającej 50 000 Mg/rok. W wyniku stosowania tych procesów w OWZ w Gdańsku wytwarzane są odpady w ograniczonej ilości, a przede wszystkim powstanie ich niewielka gama. Przy czym wytwarzane oleje na instalacji OWZ w Gdańsku stanowią będą produkt bądź surowiec dla rafinerii specjalizujących się w pozyskiwaniu olejów bazowych z olejów odpadowych.

Odpady powstające w procesie produkcji OWZ w Gdańsku własnym transportem Przedsiębiorstwa „COMAL” Sp. z o. o. w Gdańsku kierowane są do, należącego do Przedsiębiorstwa, ZUO obecnie w Tczewie – Malinowie lub przekazywane uprawnionym odbiorcom. Tam poddane zostaną dalszym procesom przetwarzania, w wyniku, których wytworzone zostaną są m. in. zaolejone odpady płynne zawracane na OWZ w Gdańsku.

W celu ograniczenia negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko:

- wszystkie odpady (oraz ścieki) wytwarzane jak i przyjmowane do przetwarzania magazynowane są w sposób ograniczający do minimum ich oddziaływanie na środowisko: mausery, beczki i inne pojemniki na bieżąco są sprawdzane pod kątem ich szczelności i stanu technicznego,
- odpady umieszczone są w pojemnikach zlokalizowanych na szczelnej tacy o powierzchni 140 m² (uszczelnione dno i murki oporowe o wysokości około 700 mm) oraz na utwardzonym plac przy portierni o powierzchni 96 m²,
- instalacja OWZ posadowiona jest w szczelnych tacach betonowych na utwardzonym terenie.

Opis przeciwdziałaniu zanieczyszczeniom, w tym ograniczenie negatywnego oddziaływania odpadów na środowisku, znajduje się w punkcie I.4 niniejszej decyzji.

II.2. Przetwarzanie odpadów

Przedsiębiorstwo „COMAL” Sp. z o. o. w Gdańsku eksploatując instalację OWZ poddaje przetwarzaniu rozumianym jako procesy odzysku lub unieszkodliwiania, w tym przygotowanie poprzedzające odzysk lub unieszkodliwianie, odpady płynne zarówno sklasyfikowane jako niebezpieczne jak i inne niż niebezpieczne.

II.2.1. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Technologie stosowane w OWZ w Gdańsku pozwalają na przetwarzanie odpadów płynnych bądź wysoko uwodnionych.

Każdorazowo Spółka we własnym zakresie, przy przyjęciu odpadów, z wykorzystaniem przyrządów laboratoryjnych, określa skład i rodzaj odpadów, co stanowi podstawę do ich skierowania na właściwą linię technologiczną (właściwy obieg).

Tabela nr 5. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie unieszkodliwiania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Proces
1.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	20 000	D8/D9
2.	01 01 02	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)	20 000	D8/D9
3.	01 03 05*	Inne odpady poprzemysłowe zawierające substancje niebezpieczne (z wyłączeniem 01 03 80)	20 000	D8/D9
4.	01 03 06	Inne odpady poprzemysłowe niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81	20 000	D8/D9
5.	01 03 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne z fizycznej i chemicznej przeróbki rud metali	20 000	D8/D9
6.	01 03 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych zawierające substancje niebezpieczne	20 000	D8/D9
7.	01 03 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych inne niż wymienione w 01 03 80	20 000	D8/D9
8.	01 03 99	Inne niewymienione odpady	20 000	D8/D9
9.	01 04 07*	Odpady zawierające niebezpieczne substancje z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali	20 000	D8/D9
10.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	20 000	D8/D9
11.	01 04 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla zawierające substancje niebezpieczne	20 000	D8/D9
12.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	20 000	D8/D9
13.	01 04 82*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych zawierające substancje niebezpieczne	6 000	D8/D9
14.	01 04 83	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych inne niż wymienione w 01 04 82	20 000	D8/D9
15.	01 04 84*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) zawierające substancje niebezpieczne	20 000	D8/D9
16.	01 04 85	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) inne niż wymienione w 01 04 84	20 000	D8/D9
17.	01 04 99	Inne niewymienione odpady	20 000	D8/D9
18.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	20 000	D8/D9
19.	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne	80 000	D8/D9
20.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	80 000	D8/D9
21.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	80 000	D8/D9
22.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	150 000	D8/D9
23.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	40 000	D8/D9
24.	02 01 06	Odchody zwierzęce	20 000	D8
25.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	10 000	D8/D9
26.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	10 000	D8/D9
27.	02 01 99	Inne nie wymienione odpady	40 000	D8/D9
28.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	20 000	D8/D9
29.	02 03 02	Odpady konserwantów	10 000	D8/D9
30.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	8 000	D8/D9
31.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	20 000	D8/D9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Proces
32.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	6 000	D8/D9
33.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	10 000	D8/D9
34.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	10 000	D8/D9
35.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	10 000	D8/D9
36.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	6 000	D8/D9
37.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	10 000	D8/D9
38.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	20 000	D8/D9
39.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000	D8/D9
40.	02 05 80	Odpadowa serwatka	20 000	D8/D9
41.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000	D8/D9
42.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	20 000	D8/D9
43.	02 06 02	Odpady konserwantów	10 000	D8/D9
44.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	6 000	D8/D9
45.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	6 000	D8/D9
46.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	20 000	D8/D9
47.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	10 000	D8/D9
48.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	20 000	D8/D9
49.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	20 000	D8/D9
50.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20 000	D8/D9
51.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000	D8/D9
52.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	20 000	D8/D9
53.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	20 000	D8/D9
54.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	20 000	D8/D9
55.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	8 000	D8/D9
56.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	10 000	D8/D9
57.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych	6 000	D8/D9
58.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	20 000	D8/D9
59.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne	20 000	D8/D9
60.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	6 000	D8/D9
61.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	6 000	D8/D9
62.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	6 000	D8/D9
63.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	6 000	D8/D9
64.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	20 000	D8/D9
65.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	4 000	D8/D9
66.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	4 000	D8/D9
67.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	4 000	D8/D9
68.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	6 000	D8/D9
69.	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych	6 000	D8/D9
70.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	6 000	D8/D9
71.	05 06 01*	Kwaśne smoły	10 000	D8/D9
72.	05 06 03*	Inne smoły	10 000	D8/D9
73.	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych	6 000	D8/D9
74.	05 06 80*	Odpady ciekłe zawierające fenole	20 000	D8/D9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Proces
75.	05 06 99	Inne niewymienione odpady	6 000	D8/D9
76.	05 07 02	Odpady zawierające siarkę	6 000	D8/D9
77.	05 07 99	Inne niewymienione odpady	6 000	D8/D9
78.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	10 000	D8/D9
79.	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy	10 000	D8/D9
80.	06 01 04*	Kwas fosforawy i fosforowy	10 000	D8/D9
81.	06 01 05*	Kwas azotawy i azotowy	10 000	D8/D9
82.	06 01 06*	Inne kwasy	3 000	D8/D9
83.	06 01 99	Inne niewymienione odpady	10 000	D8/D9
84.	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy	4 000	D8/D9
85.	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy	2 000	D8/D9
86.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	10 000	D8/D9
87.	06 02 05*	Inne wodorotlenki	4 000	D8/D9
88.	06 02 99	Inne niewymienione odpady	10 000	D8/D9
89.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	6 000	D8/D9
90.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	20 000	D8/D9
91.	06 03 15*	Tlenki metali zawierające metale ciężkie	4 000	D8/D9
92.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	6 000	D8/D9
93.	06 03 99	Inne niewymienione odpady	6 000	D8/D9
94.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie	6 000	D8/D9
95.	06 04 99	Inne niewymienione odpady	8 000	D8/D9
96.	06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki	6 000	D8/D9
97.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	20 000	D8/D9
98.	06 06 99	Inne niewymienione odpady	8 000	D8/D9
99.	06 08 02*	Odpady zawierające niebezpieczne chloro silany	2 000	D8/D9
100.	06 08 99	Inne niewymienione odpady	2 000	D8/D9
101.	06 09 03*	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	10 000	D8/D9
102.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	12 000	D8/D9
103.	06 09 99	Inne niewymienione odpady	12 000	D8/D9
104.	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne	12 000	D8/D9
105.	06 10 99	Inne niewymienione odpady	10 000	D8/D9
106.	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy	1 200	D8/D9
107.	06 11 99	Inne niewymienione odpady	4 000	D8/D9
108.	06 13 99	Inne niewymienione odpady	4 000	D8/D9
109.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	20 000	D8/D9
110.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	10 000	D8/D9
111.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	10 000	D8/D9
112.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08) (wysoko uwodnione i płynne)	6 000	D8/D9
113.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	6 000	D8/D9
114.	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	20 000	D8/D9
115.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	10 000	D8/D9
116.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	20 000	D8/D9
117.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	10 000	D8/D9
118.				
119.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	10 000	D8/D9
120.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony	6 000	D8/D9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Proces
121.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	6 000	D8/D9
122.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	20 000	D8/D9
123.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	20 000	D8/D9
124.	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	20 000	D8/D9
125.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 000	D8/D9
126.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	20 000	D8/D9
127.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	12 000	D8/D9
128.	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	10 000	D8/D9
129.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	1 000	D8/D9
130.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	20 000	D8/D9
131.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	4 000	D8/D9
132.	07 04 99	Inne niewymienione odpady	8 000	D8/D9
133.	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	20 000	D8/D9
134.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 000	D8/D9
135.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	20 000	D8/D9
136.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	20 000	D8/D9
137.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80	10 000	D8/D9
138.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000	D8/D9
139.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	20 000	D8/D9
140.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	20 000	D8/D9
141.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	20 000	D8/D9
142.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	2 000	D8/D9
143.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	2 000	D8/D9
144.	07 07 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	20 000	D8/D9
145.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	20 000	D8/D9
146.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	20 000	D8/D9
147.	07 07 99	Inne niewymienione odpady	4 000	D8/D9
148.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	20 000	D8/D9
149.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	6 000	D8/D9
150.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	10 000	D8/D9
151.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	6 000	D8/D9
152.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	40 000	D8/D9
153.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	20 000	D8/D9
154.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	20 000	D8/D9
155.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	6 000	D8/D9
156.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	20 000	D8/D9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Proces
157.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	20 000	D8/D9
158.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	10 000	D8/D9
159.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	6 000	D8/D9
160.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	8 000	D8/D9
161.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	8 000	D8/D9
162.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	8 000	D8/D9
163.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	6 000	D8/D9
164.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	2 000	D8/D9
165.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	4 000	D8/D9
166.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	2 000	D8/D9
167.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	2 000	D8/D9
168.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	4 000	D8/D9
169.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące	20 000	D8/D9
170.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	4 000	D8/D9
171.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	10 000	D8/D9
172.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09 (wysoko uwodnione i płynne)	6 000	D8/D9
173.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	10 000	D8/D9
174.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	6 000	D8/D9
175.	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	10 000	D8/D9
176.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	10 000	D8/D9
177.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	10 000	D8/D9
178.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	6 000	D8/D9
179.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	8 000	D8/D9
180.	08 05 01*	Odpady izocyjanianów	2 000	D8/D9
181.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów	6 000	D8/D9
182.	09 01 02*	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych	2 000	D8/D9
183.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach	2 000	D8/D9
184.	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy	6 000	D8/D9
185.	09 01 13*	Odpady ciekłe z zakładowej regeneracji srebra inne niż wymienione w 09 01 06	4 000	D8/D9
186.	09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne	2 000	D8/D9
187.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	4 000	D8/D9
188.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	16 000	D8/D9
189.	10 01 09*	Kwas siarkowy	10 000	D8/D9
190.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	16 000	D8/D9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Proces
191.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	16 000	D8/D9
192.	10 01 22*	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne	20 000	D8/D9
193.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22	16 000	D8/D9
194.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni (wysoko uwodnione i płynne)	16 000	D8/D9
195.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	16 000	D8/D9
196.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	16 000	D8/D9
197.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	16 000	D8/D9
198.	10 02 81	Odpadowy siarczan żelazawy	8 000	D8/D9
199.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	10 000	D8/D9
200.	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27	16 000	D8/D9
201.	10 03 99	Inne niewymienione odpady	10 000	D8/D9
202.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	16 000	D8/D9
203.	10 04 99	Inne niewymienione odpady	10 000	D8/D9
204.	10 05 09	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08	16 000	D8/D9
205.	10 05 99	Inne niewymienione odpady	10 000	D8/D9
206.	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	16 000	D8/D9
207.	10 06 99	Inne niewymienione odpady	10 000	D8/D9
208.	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07	16 000	D8/D9
209.	10 07 99	Inne niewymienione odpady	10 000	D8/D9
210.	10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19	16 000	D8/D9
211.	10 08 99	Inne niewymienione odpady	10 000	D8/D9
212.	10 09 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów	4 000	D8/D9
213.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	4 000	D8/D9
214.	10 09 99	Inne niewymienione odpady	6 000	D8/D9
215.	10 10 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów	4 000	D8/D9
216.	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	4 000	D8/D9
217.	10 10 99	Inne niewymienione odpady	6 000	D8/D9
218.	11 01 05*	Kwasy trawiące	10 000	D8/D9
219.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	10 000	D8/D9
220.	11 01 07*	Alkalia trawiące	10 000	D8/D9
221.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	10 000	D8/D9
222.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	20 000	D8/D9
223.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	20 000	D8/D9
224.	11 01 14	Odpady z odtłuszczania inne niż wymienione w 11 01 13	20 000	D8/D9
225.	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne	10 000	D8/D9
226.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	2 000	D8/D9
227.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	4 000	D8/D9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Proces
228.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	10 000	D8/D9
229.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	10 000	D8/D9
230.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	10 000	D8/D9
231.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	20 000	D8/D9
232.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	10 000	D8/D9
233.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	6 000	D8/D9
234.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	6 000	D8/D9
235.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	6 000	D8/D9
236.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	4 000	D8/D9
237.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	6 000	D8/D9
238.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	10 000	D8/D9
239.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	10 000	D8/D9
240.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	4 000	D8/D9
241.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	10 000	D8/D9
242.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	2 000	D8/D9
243.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	2 000	D8/D9
244.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	2 000	D8/D9
245.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	2 000	D8/D9
246.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	2 000	D8/D9
247.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	60 000	D8/D9
248.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	60 000	D8/D9
249.	16 08 06*	Zużyte cieczы stosowane jako katalizatory	6 000	D8/D9
250.	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)	2 000	D8/D9
251.	16 09 03*	Nadtlenki (np. nadtlenek wodoru)	1 000	D8/D9
252.	16 09 04*	Inne niewymienione substancje utleniające	1 000	D8/D9
253.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	40 000	D8/D9
254.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	100 000	D8/D9
255.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	100 000	D8/D9
256.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	100 000	D8/D9
257.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	10 000	D8/D9
258.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	100 000	D8/D9
259.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	40 000	D8/D9
260.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	100 000	D8/D9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Proces
261.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	20 000	D8/D9
262.	18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06	2 000	D8/D9
263.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08 (wysoko uwodnione i płynne)	2 000	D8/D9
264.	18 01 81	Zużyte kapele lecznicze aktywne biologicznie inne niż wymienione w 18 01 80	2 000	D8/D9
265.	18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02	2 000	D8/D9
266.	18 02 06	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05	4 000	D8/D9
267.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07 (wysoko uwodnione i płynne)	4 000	D8/D9
268.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	10 000	D8/D9
269.	19 01 99	Inne niewymienione odpady	10 000	D8/D9
270.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	16 000	D8/D9
271.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych	60 000	D8/D9
272.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	60 000	D8/D9
273.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	16 000	D8/D9
274.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	2 000	D8/D9
275.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	20 000	D8/D9
276.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	80 000	D8/D9
277.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	16 000	D8/D9
278.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	10 000	D8/D9
279.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	16 000	D8/D9
280.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	4 000	D8/D9
281.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	80 000	D8/D9
282.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	16 000	D8/D9
283.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	16 000	D8/D9
284.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	16 000	D8/D9
285.	19 11 99	Inne niewymienione odpady	20 000	D8/D9
286.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne (wysoko uwodnione i płynne)	60 000	D8/D9
287.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (wysoko uwodnione i płynne)	20 000	D8/D9
288.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	20 000	D8/D9
289.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	20 000	D8/D9
290.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych	40 000	D8/D9

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Proces
		inne niż wymienione w 19 13 07		
291.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	20 000	
292.	20 01 14*	Kwasy	10 000	D8/D9
293.	20 01 15*	Alkalia	10 000	D8/D9
294.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	1 000	D8/D9
295.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	20 000	D8/D9
296.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	20 000	D8/D9
297.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	4 000	D8/D9
298.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	4 000	D8/D9
299.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	4 000	D8/D9
300.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31 (wysoko uwodnione i płynne)	4 000	D8/D9
301.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	4 000	D8/D9
302.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	100 000	D8
303.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	20 000	D8/D9

*odpady niebezpieczne

Tabela nr 6. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie odzysku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Proces
1.	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	160 000	R9, R12
2.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	10 000	R3, R12
3.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	1 000	R9, R12
4.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	10 000	R9, R12
5.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	50 000	R9, R12
6.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	10 000	R9, R12
7.	05 01 07*	Kwaśne smoły	10 000	R9, R12
8.	05 01 08*	Inne smoły	10 000	R9, R12
9.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	50 000	R9, R12
10.	05 01 12*	Ropa naftowa zawierająca kwasy	50 000	R9, R12
11.	08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne	20 000	R9, R12
12.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	20 000	R9, R12
13.	08 04 17*	Olej żywiczny	10 000	R9, R12
14.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	10 000	R9, R12
15.	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	10 000	R9, R12
16.	10 04 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	10 000	R9, R12
17.	10 05 08*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	10 000	R9, R12
18.	10 06 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	10 000	R9, R12
19.	10 07 07*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	10 000	R9, R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Proces
20.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	10 000	R9, R12
21.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	20 000	R9, R12
22.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	20 000	R9, R12
23.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	60 000	R9, R12
24.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	20 000	R9, R12
25.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	20 000	R9, R12
26.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	20 000	R9, R12
27.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	20 000	R9, R12
28.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy ze szlifowania, gładzenia i pokrywania)	10 000	R9, R12
29.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	20 000	R9, R12
30.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	40 000	R9, R12
31.	12 03 02*	Odpady z odtłuszczenia parą	20 000	R9, R12
32.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	100 000	R9, R12
33.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	24000	R9, R12
34.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	24 000	R9, R12
35.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	20 000	R9, R12
36.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	24 000	R9, R12
37.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	20 000	R9, R12
38.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	24 000	R9, R12
39.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	20 000	R9, R12
40.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	16 000	R9, R12
41.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	16 000	R9, R12
42.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	20 000	R9, R12
43.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	20 000	R9, R12
44.	13 04 01*	Oleje żezowe ze statków żeglugi śródlądowej	40 000	R9, R12
45.	13 04 02*	Oleje żezowe z nabrzeży portowych	80 000	R9, R12
46.	13 04 03*	Oleje żezowe ze statków morskich	100 000	R9, R12
47.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	10 000	R9, R12
48.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	10 000	R9, R12
49.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	20 000	R9, R12
50.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	100 000	R9, R12
51.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	80 000	R9, R12
52.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	40 000	R9, R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]	Proces
53.	13 07 02*	Benzyna	20 000	R9, R12
54.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	40 000	R9, R12
55.	13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsalania	40 000	R9, R12
56.	13 08 02*	Inne emulsje	50 000	R9, R12
57.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	100 000	R9, R12
58.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	60 000	R9, R12
59.	17 03 03*	Smola i produkty smołowe	10 000	R9, R12
60.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	80 000	R9, R12
61.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	20 000	R9, R12
62.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	15 000	R9, R12
63.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	40 000	R9, R12
64.	19 11 02*	Kwaśne smoły	10 000	R9, R12
65.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	60 000	R9, R12
66.	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw	80 000	R9, R12
67.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	60 000	R9, R12
68.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	40 000	R9, R12
69.	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	60 000	R9, R12
70.	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	80 000	R9, R12
71.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	10 000	R3
72.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	30 000	R9, R12

*odpady niebezpieczne

Tabela nr 7. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetworzenia w procesie unieszkodliwiania i odzysku

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	12 000
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	36 000
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	36 000
4.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	36 000
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	36 000
6.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	36 000
7.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	36 000
8.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	3 000
9.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	1 200
10.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	2 800
11.	19 08 13*	Szlamy, zawierające substancje niebezpieczne, z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	2 500

*odpady niebezpieczne

II.2.2. Miejsce i metody przetwarzania odpadów ze wskazaniem procesu unieszkodliwiania i odzysku oraz opis procesu technologicznego

Przetwarzanie odpadów prowadzone jest w instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów płynnych niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne - Oczyszczalni Wód Zaolejonych zlokalizowanej w Gdańsku przy ul. Kujawskiej 10. W skład instalacji opisanej poniżej wchodzi zespół urządzeń, które składają się na ciąg umożliwiający prowadzenie przetwarzania w procesach unieszkodliwiania lub odzysku przyjmowanych przez Spółkę odpadów i ścieków.

Opis procesu technologicznego

Instalacja składa się z dwóch powiązanych technologicznie linii przetwarzania odpadów:

- linii odzysku i unieszkodliwiania odpadów ciekłych i oczyszczania ścieków, w której skład wchodzi cztery stopnie przetwarzania odpadów (dalej: LFW tj. linia fazy wodnej):
 1. mechanicznego,
 2. chemicznego,
 3. biologicznego,
 4. ozonowania, filtracji i dezynfekcji promieniami UV oraz
- linii odwadniania i oczyszczania olejów odpadowych (dalej: LFO tj. linia fazy olejowej).

Ciekłe, zaolejone odpady oraz zaolejone ścieki są przepompowywane do zbiornika Z-2, a następnie poddawane kolejno wszystkim fazom przetwarzania na instalacji. Ścieki sanitarne, tzw. wody szare ze statków i inne łatwo biodegradowalne odpady nie wymagające wstępnej obróbki mechanicznej i chemicznej są przyjmowane do zbiornika ścieków sanitarnych, a stąd, ze względu na zawartość związków biogennych, bezpośrednio do komory biologicznego stopnia, stanowiąc pożywkę dla bytujących w niej drobnoustrojów. Odpady ciekłe wymagające indywidualnej obróbki chemicznej lub fizykochemicznej są kierowane, w zależności od swoich własności fizykochemicznych odpowiednio do: reaktora, neutralizatora, zbiornika wydzielonego oleju zawodnionego lub zbiornika odpadów innych niż niebezpieczne.

Odpady ciekłe wymagające dodatkowych analiz przed zakwalifikowaniem ich do określonego postępowania są tymczasowo przetrzymywane w wyodrębnionej części zbiornika wydzielonego oleju zawodnionego. Ta wyodrębniona część zbiornika ma pojemność około 60 m³. Odpady ciekłe, które zostaną dowiezione do instalacji przetwarzania drogą lądową – autocysternami są przeładowywane wewnątrz tacy przeciwrozlewowej wyposażonej w system wewnętrznej kanalizacji.

Wydzielone na linii LFW oleje są kierowane do związanej technologicznie linii LFO gdzie poddawane są obróbce w podwyższonej temperaturze, przy użyciu środków chemicznych. Przewiduje się również możliwość przekazania uprawnionym odbiorcom olejów, które pozyskiwane są na linii LFW.

Poszczególne stopnie przetwarzania pracują w oparciu o niżej wymienione główne urządzenia:

LFW (linia fazy wodnej):

Stopień przetwarzania mechanicznego:

- 1) zbiornik magazynowy;
- 2) zbiornik wody wstępnie odolejonej;
- 3) wyodrębniona część zbiornika odzyskanego oleju zawodnionego;
- 4) zbiornik odpadów innych niż niebezpieczne;
- 5) zbiornik ścieków sanitarnych;
- 6) zagęszczacz osadów;
- 7) prasa filtracyjna;

- 8) elektroflokulator - elektrofiltr, którego zadaniem jest redukcja zawartości metali ciężkich i częściowe rozbicie emulsji olejowo-wodnej;
- 9) flotator mechaniczny jako wypieniacz olejów, cząstek stałych i detergentów;
- 10) zbiornik oleju zawodnionego (z tego zbiornika wstępnie podczyszczony olej kierowany są na stopień oczyszczania i odwadniania olejów odpadowych);
- 11) zagęszczacz osadów.

Stopień oczyszczania i odwadniania olejów odpadowych

- 1) zbiornik oleju zawodnionego;
- 2) reaktory podciśnieniowe (2 szt.);
- 3) instalacja grzewcza, parowa;
- 4) pompy i urządzenia pomocnicze;
- 5) wymienniki ciepła;
- 6) układ rafinacji i destylacji próżniowej;
- 7) układ próżniowy;
- 8) zbiornik kondensatu;
- 9) wirówka;
- 10) zbiornik oleju odzyskanego;
- 11) dekanter.

Stopień przetwarzania chemicznego

- 1) neutralizator;
- 2) stacja magazynowania i dozowania chemikaliów;
- 3) reaktor;
- 4) komora koagulacji; w tej fazie oczyszczania dodawany jest koagulant zazwyczaj żelazowy lub glinowy;
- 5) komora flokulacji; proces flokulacji prowadzony jest w tej komorze po dodaniu polielektrolitu;
- 6) komora flotacji, służąca do prowadzenia procesu flotacji ciśnieniowej;
- 7) zbiornik uśredniający.

Stopień przetwarzania biologicznego

- 1) komora osadu czynnego; w której osad poddawany jest ciągłemu procesowi napowietrzania (wyodrębnione zostaną dwie części komory: nityfikacji i denityfikacji);
- 2) osadnik wtórny z reaktorem rurowym i z recyrkulacją;
- 3) klarownik

Filtracja i dezynfekcja

- 1) ozonator;
- 2) filtr piaskowy;
- 3) filtr z węglem aktywnym;
- 4) komora naświetlania promieniami UV służąca zarazem jako źródło ozonu;
- 5) zbiornik wody gospodarczej – S 10 (odzyskanych ścieków oczyszczonych)
- 6) licznik przepływu frakcji wodnej (ścieków oczyszczonych) kierowanej do odbiornika
- 7) urządzenie odpływowe frakcji wodnej (ścieków oczyszczonych)

LFO (linia fazy olejowej):

- 1) zbiornik wydzielonego oleju zawodnionego;
- 2) reaktor rafinacyjny kolumnowy R1;
- 3) kolumna destylacji próżniowej R2;
- 4) skraplacz wodny;
- 5) zespół wytwarzania próżni i kondensacji oparów;
- 6) linie doprowadzające chemikalia;
- 7) linie pary i kondensatu;

- 8) wirówka;
- 9) zbiornik oleju odzyskanego;
- 10) wyodrębniona część zbiornika wydzielonego oleju zawodnionego

Przyjmowanie ciekłych odpadów z autocystern odbywa się na szczelnym podłożu posiadającym odpływ grawitacyjny do zbiornika bezodpływowego, wyposażonego w pompę kierującą ewentualne rozlewy na linię LFW, a w szczególności do wyodrębnionej części zbiornika odzyskanego oleju zawodnionego lub do zbiornika odzyskanego oleju zawodnionego (Zbiornik S3, o pojemności 120 m³, który pierwotnie miał służyć jako *zbiornik wydzielonego oleju zawodnionego* został podzielony szczelną przegrodą na dwie części o pojemności 60 m³ każda. Powstał w ten sposób nowy zbiornik S4 o nazwie *wyodrębniona część zbiornika oleju zawodnionego*). Dostarczony z zewnątrz (z pominięciem zbiornika Z-2) odpady zaolejone w zależności od stopnia zawodnienia kierowane są do zbiornika odzyskanego oleju zawodnionego lub do jego wyodrębnionej części lub na linię LFO.

Po sprawdzeniu stanu i sprawności zaworów spustowych i odpowietrzeń autocysterny i stanu węża ssawnego oraz podłączeniu węża ssawnego do filtra pompy rozładunkowej badany jest odczyn (pH) i temperatura odpadów bądź ścieków, jednocześnie sprawdzana czystość filtra (sita) na wlocie do pompy przeładunkowej. Ponadto przygotowana zostanie trasa przepływu od cysterny do pompy przeładunkowej poprzez otwarcie odpowietrzeń lub/i włączów autocysterny oraz odpowiednich zaworów.

Po uruchomieniu pompy następuje opróżnianie komory autocysterny. Medium pompowane jest odpowiednio do:

- zbiornika Z-2;
- zbiornika wody wstępnie odolejonej;
- zbiornika ścieków sanitarnych;
- wyodrębnionej części zbiornika odzyskanego oleju zawodnionego zbiornika S4;
- neutralizatora;
- reaktora;
- na linię LFO;
- zbiornika odpadów innych niż niebezpieczne.

Wybór zbiornika zależy od wstępnej oceny składu i stanu oraz miejsca wytwarzania doprowadzonych do instalacji odpadów jak też od stopnia obciążenia instalacji przetwarzania odpadów.

W przypadku, gdy odpady skierowane zostaną do neutralizatora nastąpi zmieszanie wpompowanego medium z dodawanymi, w celu ich zubożenia, substancjami chemicznymi, a wydzielające się podczas procesu gazy są pochłaniane przez skrubler i złożę z węgla aktywnego.

Ciecz zubożona w zbiorniku neutralizatora jest odprowadzana pompą do wyodrębnionej części zbiornika odzyskanego oleju zawodnionego lub do zbiornika odpadów innych niż niebezpieczne, zgodnie z dyspozycją kierownika instalacji lub upoważnionej przez niego osoby.

Przyjmowanie odpadów ze zbiornika Z-2

Procedura przyjmowania odpadów ze zbiornika Z-2, który stanowi część instalacji OWZ w Gdańsku, do zbiornika wody wstępnie odolejonej odbywa grawitacyjnie bądź przy użyciu pompy, gdy zostanie przygotowana trasa przepływu poprzez otwarcie odpowiednich zaworów. Wydzielony grawitacyjnie olej odpływa osobno do zbiornika oleju zawodnionego.

Opróżnianie zbiorników

W pierwszej kolejności do dalszego procesu przetwarzania kierowane są (przy wykorzystaniu pompy) odpady zaolejone zgromadzone w zbiorniku wody wstępnie odolejonej. Następnie, zwolniona w wyniku postępu procesów technologicznych, przestrzeń tego zbiornika jest dopełniana odpadami ze zbiornika Z-2.

Stopień mechaniczny

Przetwarzanie mechaniczne odpadów początkowo odbywa się w zbiorniku magazynowym w wyniku ich grawitacyjnego rozdziału na wypływającą na powierzchnię fazę olejową, osiadającą w warstwie przydennej zawieszynę opadającą oraz pozostającą między nimi, wstępnie oczyszczoną, fazę wodną. Faza wodna przepływała do zbiornika wody wstępnie odolejonej. Ze zbiornika wody wstępnie odolejonej faza wodna jest pompowana przez elektrofiltr do dalszego przerobu w wypieniaczu (flotatorze mechanicznym).

Elektrofiltr

W filtrze elektrostatycznym następuje redukcja zawartości metali ciężkich i częściowe rozbicie emulsji olejowo-wodnej oraz wytrącenie osadów dielektrycznych i ferromagnetycznych.

Elektrofiltr składa się z następujących elementów:

- 1) elektrody węglowej – anody – w kształcie walca o średnicy 25 mm i długości 1150 mm, zamontowanego osiowo w rurze PCV;
- 2) elektrody miedzianej – katody – w kształcie spirali z płaskownika miedzianego zamontowanej również osiowo w rurze PCV;
- 3) ekranów uziemiających – w kształcie pierścieni z płaskownika aluminiowego zamontowanych na końcach elektrofiltru.

Przez elektrofiltr przepływa ciecz (roztwór wodny elektrolitów) przy czym w wyniku oddziaływania pola elektrycznego na katodzie osadzają się jony metali ciężkich, jednocześnie następuje wstępne rozbicie emulsji olejowo-wodnej.

Flotacja mechaniczna

Flotacja mechaniczna jest procesem wypieniania określonej grupy zanieczyszczeń z fazy wodnej. Prowadzona jest w zbiorniku o pojemności około 2,5 m³ i polegał na mechanicznym wprowadzeniu powietrza do fazy wodnej i usunięciu powstałej piany poprzez rozdzielacz do zagęszczacza osadu. Uzdarniona częściowo faza wodna przepływa grawitacyjnie do zbiornika koagulacji. Na wlocie do wypieniacza dozowany jest polielektrolit, który ułatwia flokulację zawieszin. Aby osiągnąć pożądany efekt wypieniania, należy utrzymać odczyn pH przetworzonych odpadów w granicach odpowiednich dla danego rodzaju polielektrolitu.

Stopień chemiczny

Procesy chemiczne odbywają się na obiektach koagulacji, flokulacji i częściowo flotacji ciśnieniowej.

Koagulacja, flokulacja i flotacja ciśnieniowa

Koagulacja prowadzona jest w przepływowym reaktorze koagulacji. Do przetwarzanych ciekłych odpadów i ścieków dodawany jest koagulant. Medium w reaktorze jest mieszane powietrzem. Rozpuszczenie koagulantu w wodzie powoduje łączenie się cząstek koloidalnych oraz drobnej zawiesziny w zespoły cząstek osadu (koagulację). Na tym etapie prowadzi się korektę pH. Tutaj dodatkowo dozowany jest wodny roztwór polielektrolitu (flokulanta), którego zadaniem jest skupienie (usieczowanie) drobnych „kłaczków” w większe aglomeracje (flokuly). Do „kłaczków” tych adsorbują się (przywierają) cząstki zawieszin oraz olejów wytrącone z emulsji. Dozowanie polielektrolitu odbywać się w zbiorniku flokulacji z mieszaniem powietrzem. Z cieczy znajdującej się w zbiorniku flokulacji (po przepłynięciu do komory flotacji ciśnieniowej) usuwane są zawarte w niej zawiesziny. Odbywa się to w procesie flotacji ciśnieniowej, która tym różni się od opisanej wcześniej flotacji mechanicznej, że zasysana mieszanina powietrza i cieczy za pomocą pompy saturacyjnej jest wtłaczana na głębokość ok. 2 m pod powierzchnię cieczy w komorze flotacji, gdzie rozprężana uwalnia powietrze w postaci drobnych pęcherzyków wynosząc aglomeracje osadu na powierzchnię w postaci piany. Piana i „kłaczkiki” odprowadzane są do zagęszczacza osadu. Oczyszczona ciecz przedostaje się ze zbiornika bufora poboru prób i monitoringu do zbiornika

uśredniającego. W przypadku, kiedy ciecz za flotatorem nie będzie odpowiednio oczyszczona zostanie zawrócona do flotatora mechanicznego.

Stopień biologiczny

Biologiczne przetwarzanie odpadów płynnych i ścieków polega na tlenowym rozkładzie zanieczyszczeń zawartych w cieczy, przy udziale żywych organizmów. Zmiana postaci zanieczyszczeń polega na tym, że organizmy prowadzące biochemiczny rozkład zanieczyszczeń wykorzystują je do swoich procesów życiowych (jako pokarm), czego wynikiem jest usunięcie tych zanieczyszczeń. Jednocześnie w efekcie rozwoju organizmów rośnie ich masa, a ze względu na formy, w jakich występują, można je oddzielić od frakcji płynnej odpadów w sposób mechaniczny. Dla prawidłowego przebiegu procesu przetwarzania należy dostarczać biomasie, czyli tzw. osadowi czynnemu, odpowiednią ilość substancji biogennych oraz powietrza tak, aby utrzymywać stężenie tlenu w zbiorniku osadu czynnego w strefie nityfikacji około 2 mg O₂/litr, zaś w strefie denityfikacji około 1 mgO₂/litr. Należy też zapewnić stałą temperaturę w granicach 16-22°C oraz pH od 7,5 do 8,5.

Zbiornik napowietrzania osadu czynnego

Zbiornik napowietrzania osadu czynnego wykonany jest na planie owalu. System napowietrzania pęcherzykowego, pompy „mamut” i sterowany automatycznie system mieszania przy pomocy strumienicy dennej. Ścieki i odpady ciekłe z drugiego stopnia przetwarzania (linia LFW) i ze zbiornika fekaliiów przepompowywane są, do zbiornika napowietrzania w jego części denityfikacyjnej. W to samo miejsce zbiornika (po przeciwległej stronie odpływu) dopływa też osad powrotny. Istotnym parametrem procesu jest ciągłość pracy układu napowietrzania i ciągłość przepływu osadu powrotnego. Właściwe proporcje między BZT₅, N i P są utrzymywane poprzez dozowanie substancji pożywkowych do zbiornika napowietrzania osadu czynnego. Do reaktora dozowane są też, w razie potrzeby, substancje stabilizujące jakość osadu czynnego na pożądanym poziomie.

Osadnik wtórny i cyrkulacja osadu czynnego

Przeznaczeniem osadnika wtórnego jest grawitacyjny rozdział cząstek stałych od otaczającej cieczy. Wykonany jest jako zbiornik cylindryczny umieszczony wewnątrz komory napowietrzania, z dnem stożkowym. Osad opadający na dno osadnika zgarniany jest zgarniaczem dennym do centralnego leja, z którego będzie odbierany jako osad nadmierny i powrotny. Osad powrotny podawany jest podnośnikiem powietrznym na wejście do zbiornika napowietrzania osadu czynnego, a osad nadmierny kierowany do zagęszczacza osadu. Warstwa cieczy oczyszczonej jest odbierana przez umieszczony obwodowo w górnej części osadnika kolektor zbiorczy i kierowana do kieszeni odpływowej osadnika. Na powierzchni osadnika znajduje się łapaczka powierzchniowa.

Klarownik

Ciecz z kieszeni zbiorczej osadnika wtórnego, z pewną zawartością zdyspergowanego osadu czynnego, przepływa przez mieszalnik powietrzny (z barbotażem), w którym dodatkowo mieszana jest z wodnym roztworem koagulanta i dostaje się do wydzielonej komory klarownika. Tam następuje osadzanie się skoagulowanych „kłaczków” resztek osadu czynnego na osadzie zawieszonym, którego nadmiar cyklicznie jest usuwany do zagęszczacza osadu. Sklarowana ciecz jest odbierana z powierzchni klarownika i odpływa do ozonatora znajdującego się w stopniu filtracji i dezynfekcji.

Filtracja i dezynfekcja

Odseparowana frakcja wodna po oczyszczeniu biologicznym, nie zawsze jest wolna od zanieczyszczeń bakteriologicznych. Ich źródłem bywają wody zęzowe lub balastowe pochodzące ze statków przyplływających z rejonów tropikalnych. Po stopniu biologicznym umieszczony zostanie kolejny stopień oczyszczania oparty na ozonowaniu, filtracji i naświetlaniu promieniowaniem nadfioletowym.

Ozonator

Zadaniem ozonatora jest nasycenie sklarowanej odseparowanej frakcji wodnej, w celu utlenienia „twardych” związków organicznych, ozonem (aktywnym tlenem – O₃) powstałym w komorze UV. Ze względu na swoje właściwości bakteriobójcze, ozon bardzo skutecznie dezynfekuje oczyszczoną wodę, poprawiając jej natlenienie jednocześnie nie powodując powstawania szkodliwych substratów.

Ozonator zbudowany jest w postaci zbiornika cylindrycznego, do którego dolnej części dopływa ciecz nasycona ozonowanym powietrzem. Dobre mieszanie obu strumieni zapewni urządzenie inżektorowe. Ciecz ozonowana odpływa następnie na filtr piaskowy, a zawierająca nadmiar powietrza piana zawracana jest do zbiornika piany poprzez zamknięcie syfonowe.

Filtr piaskowy

Filtr piaskowy (żwirowy) stanowi pionowy waleczak wypełniony złożem filtracyjnym żwirowym. Powstające w czasie płukania osady (popłuczyny) są kierowane na stopień biologiczny.

Filtr węglowy

Filtr węglowy stanowi zespół dwóch pionowych waleczaków, wypełnionych złożem filtracyjnym z węgla aktywnego. Zadaniem jego jest usunięcie resztek zanieczyszczeń, które pozostaną po filtrze żwirowym. Rodzaj stosowanego węgla aktywnego uzależniony jest od kontrolowanego międzystopniowo składu oczyszczanej fazy wodnej. Oba waleczaki z węglem aktywnym pracują osobno lub jednocześnie.

Komora UV

W komorze UV zainstalowane są lampy promieni nadfioletowych, które spełniają dwa podstawowe zadania: dokonują dezynfekcji oczyszczonej cieczy za pomocą bakteriobójczego promieniowania oraz stanowią źródło ozonu dla procesu ozonowania. Źródłem promieni nadfioletowych są lampy wyładowcze rtęciowe.

Odprowadzanie fazy wodnej

Ścieki przemysłowe (faza wodna) powstałe po procesie przetwarzania odpadów o parametrach umożliwiających odprowadzenie do odbiornika odpływają przez licznik przepływu na kaskadę odpływową i następnie do Martwej Wisły.

Część oczyszczonych ścieków zostanie wykorzystanych do zmywania (jako woda gospodarcza - zbiornik S10) i przez system kanalizacji wewnętrznej powróci do przetwarzania.

Linia LFO (linia fazy olejowej):

Mieszanki olejowe, emulsje olejowo – wodne i wodno - olejowe wydzielone na linii LFW kierowane są na linię LFO, która stanowi integralną część instalacji OWZ w Gdańsku.

Dopuszcza się możliwość przekazania olejów wytworzonych na linii LFW zamiast na linię LFO zewnętrznym odbiorcom, którzy zaakceptują ich jakość uzyskaną na linii LFW.

Na Linię kierowane są odpady ze zbiornika oleju zawodnionego oraz przywożone na stanowisko rozładunkowe z pominięciem zbiornika magazynowego tj. bezpośrednio od zewnętrznych dostawców odpady olejowe.

Reaktory kolumnowe R1 i R2 stanowią urządzenia, pracujące w układzie szeregowym. Ze zbiornika oleju zawodnionego medium pompowane jest pompą do reaktora (R1). Po napełnieniu reaktora następuje proces dozowania odpowiednich dla danego odpadu olejowego chemikaliów, mieszania i podgrzewania medium do temperatury 60 °C.

Zbiornik zostanie w tym stanie pozostawiony na 24 godziny po czym odpuszczona jest z niego faza wodna i skierowana na ciąg LFW. Faza ta może być określona jako ekstrakt lub rafinat w zależności od stosowanych chemikaliów. Po odpuszczeniu fazy wodnej ciecz pozostała w kolumnie R1 może zostać poddana odwirowaniu dla zmniejszenia pozostałych w niej resztek wody i osadów.

Jeżeli pozostały w R1 olej odpowiada właściwościami oczekiwanymi przez odbiorców wydawany jest do odpowiednich środków transportu lub kierowany do zbiornika magazynowego produktu. Jeżeli olej w kolumnie R1 nie spełnia parametrów, określonych przez odbiorców, to wówczas zostaje poddany dalszej obróbce i zostaje skierowany do kolumny R2 gdzie w warunkach obniżonego ciśnienia i podwyższonej temperatury usunięte zostaną resztki zanieczyszczeń (głównie wilgoci, lekkich frakcji i rozpuszczalników oraz zanieczyszczeń mechanicznych). Do chłodzenia i skraplanie oparów z kolumny R2 używana jest woda odzyskana z odpadów w procesie prowadzonym na linii LFW. Woda odzyskana jest również wykorzystywana w układzie wytwarzania próżni i w skruberze zapobiegającym ucieczce lekkich składników do atmosfery. Lekkie składniki odebrane po kondensacji mogą być wykorzystywane w ekstrakcji rozpuszczalnikowej w reaktorze kolumnowym R2.

W zespole kolumn R1 i R2 można prowadzić cyrkulację wewnętrzną do czasu osiągnięcia pożądaných przez odbiorców własności produktów przy czym produktami tymi mogą być odpady kierowane do dalszego uszlachetnienia u uprawnionych odbiorców lub produkty końcowe. Powstające w trakcie przetwarzania odpadów olejowych odcieki są kierowane do oczyszczania na linii LFO.

Wariantowość instalacji:

Procesy technologiczne zastosowane w OWZ w Gdańsku, pozwalają na poddanie procesom przetwarzania np. samych olejów zębowych bez dodawania innych rodzajów odpadów płynnych, co daje podstawę do stwierdzenia, że na linię LFW w skali roku można teoretycznie wprowadzić np. 195 200,0 m³ tych olejów, przy czym wówczas nie będą pobierane do uzdatnienia inne rodzaje odpadów płynnych, a obciążenie linii LFO nie przekroczy 50 000 Mg.

Podobnie rozważyć można sytuację, w której wprowadzenie 50 000 Mg olejów na linię LFO skutkowałoby niemożnością przetwarzania na linii LFW jakichkolwiek odpadów zawierających oleje.

Procesy unieszkodliwiania i odzysku

W instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych - Oczyszczalni Wód Zaolejonych zachodzą n.w. metody przetwarzania odpadów określone jako:

- procesy unieszkodliwiania zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach stanowiącym „niewyczerpujący wykaz procesów unieszkodliwiania”:
- **D8** Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12,
- **D9** Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1–D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.),
- procesy odzysku zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach stanowiącym „niewyczerpujący wykaz procesów odzysku”:
- **R3** Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- **R9** Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów,
- **R12** Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11(****)

(****) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1–R11.

II.3. Zbieranie odpadów

II.3.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela nr 8. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
1.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
2.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali
3.	01 03 05*	Inne odpady poprzerołbcze zawierające substancje niebezpieczne (z wyłączeniem 01 03 80)
4.	01 03 06	Inne odpady poprzerołbcze niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81
5.	01 03 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne z fizycznej i chemicznej przeróbki rud metali
6.	01 03 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych zawierające substancje niebezpieczne
7.	01 03 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych inne niż wymienione w 01 03 80
8.	01 03 99	Inne niewymienione odpady
9.	01 04 07*	Odpady zawierające niebezpieczne substancje z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali
10.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11
11.	01 04 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla zawierające substancje niebezpieczne
12.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80
13.	01 04 82*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych zawierające substancje niebezpieczne
14.	01 04 83	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych inne niż wymienione w 01 04 82
15.	01 04 84*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) zawierające substancje niebezpieczne
16.	01 04 85	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) inne niż wymienione w 01 04 84
17.	01 04 99	Inne niewymienione odpady
18.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej
19.	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową
20.	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne
21.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
22.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
23.	01 05 99	Inne niewymienione odpady
24.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
25.	02 01 06	Odchody zwierzęce
26.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08
27.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych
28.	02 01 99	Inne nie wymienione odpady
29.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
30.	02 03 02	Odpady konserwantów
31.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
32.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
33.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
34.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
35.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
36.	02 03 99	Inne niewymienione odpady
37.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
38.	02 04 99	Inne niewymienione odpady
39.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
40.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
41.	02 05 80	Odpadowa serwatka
42.	02 05 99	Inne niewymienione odpady
43.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
44.	02 06 02	Odpady konserwantów
45.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
46.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
47.	02 06 99	Inne niewymienione odpady
48.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców
49.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów
50.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych
51.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
52.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
53.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
54.	02 07 99	Inne niewymienione odpady
55.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne
56.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
57.	03 01 99	Inne niewymienione odpady
58.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych
59.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
60.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne
61.	03 02 99	Inne niewymienione odpady
62.	03 03 99	Inne niewymienione odpady
63.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu
64.	04 01 99	Inne niewymienione odpady
65.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
66.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne
67.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16
68.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych
69.	04 02 99	Inne niewymienione odpady
70.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników
71.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej
72.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń
73.	05 01 07*	Kwaśne smoły
74.	05 01 08*	Inne smoły
75.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
76.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw
77.	05 01 12*	Ropa naftowa zawierająca kwasy
78.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej
79.	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych
80.	05 01 99	Inne niewymienione odpady
81.	05 06 01*	Kwaśne smoły
82.	05 06 03*	Inne smoły
83.	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych
84.	05 06 80*	Odpady ciekłe zawierające fenole
85.	05 06 99	Inne niewymienione odpady
86.	05 07 02	Odpady zawierające siarkę
87.	05 07 99	Inne niewymienione odpady
88.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy
89.	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy
90.	06 01 04*	Kwas fosforawy i fosforowy
91.	06 01 05*	Kwas azotawy i azotowy
92.	06 01 06*	Inne kwasy
93.	06 01 99	Inne niewymienione odpady
94.	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy
95.	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy
96.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy
97.	06 02 05*	Inne wodorotlenki
98.	06 02 99	Inne niewymienione odpady
99.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie
100.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13
101.	06 03 15*	Tlenki metali zawierające metale ciężkie
102.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15
103.	06 03 99	Inne niewymienione odpady
104.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie
105.	06 04 99	Inne niewymienione odpady
106.	06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki
107.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02
108.	06 06 99	Inne niewymienione odpady
109.	06 08 02*	Odpady zawierające niebezpieczne chloro silany
110.	06 08 99	Inne niewymienione odpady
111.	06 09 03*	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
112.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80
113.	06 09 99	Inne niewymienione odpady
114.	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne
115.	06 10 99	Inne niewymienione odpady
116.	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy
117.	06 11 99	Inne niewymienione odpady
118.	06 13 99	Inne niewymienione odpady

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
119.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
120.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
121.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
122.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)
123.	07 01 99	Inne niewymienione odpady
124.	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
125.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
126.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
127.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)
128.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
129.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony
130.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
131.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
132.	07 02 99	Inne niewymienione odpady
133.	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
134.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
135.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
136.	07 03 99	Inne niewymienione odpady
137.	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
138.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
139.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
140.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80
141.	07 04 99	Inne niewymienione odpady
142.	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
143.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
144.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
145.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
146.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80
147.	07 05 99	Inne niewymienione odpady
148.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
149.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
150.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
151.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
152.	07 06 99	Inne niewymienione odpady
153.	07 07 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
154.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
155.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
156.	07 07 99	Inne niewymienione odpady
157.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
158.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
159.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
160.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
161.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
162.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15
163.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
164.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
165.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
166.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19
167.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów
168.	08 01 99	Inne niewymienione odpady
169.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne
170.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne
171.	08 02 99	Inne niewymienione odpady
172.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie
173.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie
174.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
175.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
176.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
177.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
178.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące
179.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
180.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
181.	08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne
182.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19
183.	08 03 99	Inne niewymienione odpady
184.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
185.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
186.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
187.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11
188.	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
189.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13
190.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
191.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15
192.	08 04 17*	Olej żywiczny
193.	08 04 99	Inne niewymienione odpady
194.	08 05 01*	Odpady izocyjanianów
195.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów
196.	09 01 02*	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych
197.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach
198.	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy
199.	09 01 13*	Odpady ciekłe z zakładowej regeneracji srebra inne niż wymienione w 09 01 06

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
200.	09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne
201.	09 01 99	Inne niewymienione odpady
202.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu
203.	10 01 09*	Kwas siarkowy
204.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
205.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18
206.	10 01 22*	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne
207.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22
208.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni
209.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej
210.	10 01 99	Inne niewymienione odpady
211.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
212.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11
213.	10 02 81	Odpadowy siarczan żelazawy
214.	10 02 99	Inne niewymienione odpady
215.	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
216.	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27
217.	10 03 99	Inne niewymienione odpady
218.	10 04 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
219.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09
220.	10 04 99	Inne niewymienione odpady
221.	10 05 08*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
222.	10 05 09	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08
223.	10 05 99	Inne niewymienione odpady
224.	10 06 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
225.	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09
226.	10 06 99	Inne niewymienione odpady
227.	10 07 07*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
228.	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07
229.	10 07 99	Inne niewymienione odpady
230.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
231.	10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19
232.	10 08 99	Inne niewymienione odpady
233.	10 09 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów
234.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15
235.	10 09 99	Inne niewymienione odpady
236.	10 10 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów
237.	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15
238.	10 10 99	Inne niewymienione odpady
239.	11 01 05*	Kwasy trawiące
240.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05
241.	11 01 07*	Alkalia trawiące

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
242.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania
243.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne
244.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11
245.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne
246.	11 01 14	Odpady z odtłuszczania inne niż wymienione w 11 01 13
247.	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne
248.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
249.	11 01 99	Inne niewymienione odpady
250.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
251.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców
252.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali
253.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze
254.	12 01 13	Odpady spawalnicze
255.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne
256.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14
257.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
258.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
259.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy ze szlifowania, gladzenia i pokrywania)
260.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji
261.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
262.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące
263.	12 03 02*	Odpady z odtłuszczania parą
264.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
265.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
266.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne
267.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji
268.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne
269.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
270.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
271.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
272.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
273.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych
274.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01
275.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji
276.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła
277.	13 04 01*	Oleje żezowe ze statków żeglugi śródlądowej
278.	13 04 02*	Oleje żezowe z nabrzeży portowych
279.	13 04 03*	Oleje żezowe ze statków morskich
280.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach
281.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
282.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach
283.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach
284.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
285.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy
286.	13 07 02*	Benzyna
287.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)
288.	13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsalania
289.	13 08 02*	Inne emulsje
290.	13 08 80*	Zaolejone odpady stałe ze statków
291.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady
292.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
293.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki
294.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
295.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
296.	15 01 03	Opakowania z drewna
297.	15 01 04	Opakowania z metali
298.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
299.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
300.	15 01 07	Opakowania ze szkła
301.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
302.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
303.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
304.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
305.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
306.	16 01 07*	Filtry olejowe
307.	16 01 13*	Płyny hamulcowe
308.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
309.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
310.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14
311.	16 01 99	Inne niewymienione odpady
312.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
313.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
314.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
315.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
316.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
317.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
318.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych
319.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
320.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
321.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08
322.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
323.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
324.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
325.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
326.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
327.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów
328.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty
329.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne
330.	16 07 99	Inne niewymienione odpady
331.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory
332.	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)
333.	16 09 03*	Nadtlenki (np. nadtlenek wodoru)
334.	16 09 04*	Inne niewymienione substancje utleniające
335.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
336.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01
337.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne
338.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03
339.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
340.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
341.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
342.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
343.	17 02 01	Drewno
344.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
345.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)
346.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe
347.	17 04 05	Żelazo i stal
348.	17 04 07	Mieszanki metali
349.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
350.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne
351.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
352.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)
353.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi
354.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
355.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne
356.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
357.	18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06
358.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
359.	18 01 81	Zużyte peloidy po zabiegach wykonywanych w ramach działalności leczniczej, inne niż wymienione w 18 01 80
360.	18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02
361.	18 02 06	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05
362.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07
363.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych
364.	19 01 99	Inne niewymienione odpady
365.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne
366.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych
367.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
368.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05
369.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji
370.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne
371.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09
372.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
373.	19 02 99	Inne niewymienione odpady
374.	19 05 99	Inne niewymienione odpady
375.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
376.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie
377.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
378.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09
379.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych
380.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
381.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych
382.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
383.	19 08 99	Inne niewymienione odpady
384.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
385.	19 09 99	Inne niewymienione odpady
386.	19 11 02*	Kwaśne smoły
387.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe
388.	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw
389.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
390.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05
391.	19 11 99	Inne niewymienione odpady
392.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
393.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
394.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
395.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
396.	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
397.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05
398.	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
399.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07
400.	20 01 01	Papier i tektura
401.	20 01 02	Szkło
402.	20 01 10	Odzież
403.	20 01 11	Tekstylia
404.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
405.	20 01 14*	Kwasy
406.	20 01 15*	Alkalia
407.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
408.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
409.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
410.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
411.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
412.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
413.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
414.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
415.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
416.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
417.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
418.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki 5)
419.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
420.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
421.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
422.	20 01 40	Metale
423.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
424.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
425.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
426.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
427.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

*odpady niebezpieczne

II.3.2. Miejsce zbierania odpadów

Miejszem zbierania odpadów jest teren BM „COMAL” w Gdańsku przy ul. Kujawskiej 10, w granicach działki nr ewidencyjny nr 16 obręb 072 Gdańsk.

II.3.3. Warunki i metody zbierania odpadów

Dowiezione na teren BM „COMAL” w Gdańsku odpady bądź ścieki po zważeniu lub określeniu ilości na statkach/barkach metodą objętościową lub z wykorzystaniem zanurzenia statku/barki (metoda Draft Survey) przepompowywane są do określonego zbiornika magazynowego. Po zebraniu ilości transportowej sukcesywnie kierowane są na własną instalację przetwarzania odpadów płynnych OWZ w Gdańsku obecnie zlokalizowaną na Wyspie Ostrów docelowo do OWZ w Gdańsku przy ul. Kujawskiej 10 lub do Zakładu Utylizacji Olejów Przepracowanych (ZUO) w Tczewie – Malinowie bądź do uprawnionych odbiorców zewnętrznych.

Przyjmowane odpady są gromadzone w sposób selektywny. W określonych przypadkach dopuszcza się mieszanie odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów, mieszanie odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne, a także mieszanie odpadów niebezpiecznych z substancjami lub materiałami, jeżeli ich zmieszanie służy poprawie bezpieczeństwa procesów przetwarzania odpadów powstałych po zmieszaniu i jeżeli w wyniku prowadzenia tych procesów nie nastąpi wzrost zagrożenia dla zdrowia ludzi lub środowiska, a jednocześnie jeśli nie sprzeciwia się takiemu postępowaniu odbiorca zmieszanych odpadów. Niedopuszczalne jest mieszanie olejów odpadowych z innymi odpadami płynnymi.

Dwa stalowe zbiorniki Z-3 i Z-4 o łącznej pojemności 10 000 m³ posadowione są w obwałowaniach, których celem jest zatrzymanie całej ilości płynnych odpadów w wypadku rozszczelnienia zbiorników przed przedostaniem się do wód powierzchniowych (Martwej Wisły). Zbiornik Z-1 o pojemności 5 830 m³ jest posadowiony w murowanym silosie o grubości muru ok. 0,5 m, który spełnia funkcję osłony przeciwozlewowowej i przeciwsłonecznej. Każdy zbiornik jest wyposażony w pływak wewnątrz zbiornika i wskaźnik na zewnątrz zbiornika, połączonych ze sobą, co umożliwia bieżącą wizualną kontrolę poziomu cieczy w zbiorniku. Jednocześnie kontrola poziomu cieczy w zbiorniku jest realizowana za pomocą przymiaru wstęgowego z obciążnikiem przy każdej dostawie i ekspedycji odpadów do/z zbiornika, lecz nie rzadziej niż dwa razy dziennie (na początek i na koniec pracy w danym dniu).

Określone rodzaje odpadów głównie opady stałe i o konsystencji półpłynnej magazynowane są w odpowiednich pojemnikach umieszczonych w obrębie wydzielonych na terenie BM „COMAL”. Do magazynowania odpadów umieszczonych w pojemnikach wykorzystywana jest również szczelna taca o powierzchni 140 m² (uszczelnione dno i murki oporowe o wysokości około 700 mm) okalająca zbiornik o pojemności 100 m³ posadowiony w pobliżu pompowni P4 oraz utwardzony plac przy portierni o powierzchni 96 m².

Przedsiębiorstwo dysponuje wystarczającą ilością zbiorników takich jak szczelne beczki, paletopojemniki typu „mauser”, kontenery oraz kanistry o łącznej pojemności umożliwiającej magazynowanie wyspecyfikowanych rodzajów płynnych, półpłynnych i stałych w sposób selektywny w obrębie Bazy Magazynowej. Również celem wyznaczonego, utwardzonego placu jest zapewnienie warunków magazynowania odpadów w sposób niezagrażający środowisku.

Po zebraniu ilości transportowej przekazywane są wyłącznie odbiorcom posiadającym stosowne decyzje na prowadzenie działalności w zakresie dalszego ich zagospodarowania. W pierwszej kolejności odpady przekazywane są podmiotom podającym odpady odzyskowi, a jeżeli z przyczyn technologicznych jest on niemożliwy lub nie jest uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych, to odpady przekazywane są do unieszkodliwienia w sposób zgodny z wymogami ochrony środowiska oraz planem gospodarki odpadami.

II.4. Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania i zbierania.

Przyjmowane odpady płynne w zależności od ich ilości i jakości kierowane są do jednego z czterech zbiorników (Z-1, Z-2, Z-3 lub Z-4) stanowiących instalację do

magazynowania odpadów bądź do ustawionych na wydzielonym placu magazynowym pojemników (paletopojemniki, szczelne beczki, kontenery).

Wszystkie zbierane odpady magazynowane są bądź w czterech zbiornikach tj. instalacji do magazynowania odpadów płynnych bądź w szczelnych pojemnikach ustawianych na wydzielonym w granicach BM „COMAL” utwardzonym placu. W zbiornikach odpady są magazynowane zamiennie bądź komponowane w taki sposób, aby kierowane na wskazane linie technologiczne wykazywały oczekiwane parametry. Niedopuszczalne jest mieszanie olejów odpadowych z innymi odpadami płynnymi.

Odpady przewidywane do przetwarzania bezpośrednio w instalacji OWZ magazynowane są w zbiorniku Z-2.

W zbiornikach odpady są magazynowane zamiennie bądź komponowane w taki sposób, aby kierowane na wskazane linie technologiczne wykazywały oczekiwane parametry. Odpady niebezpieczne magazynowane są w zbiornikach Z-1 i Z-2. Po wykonaniu zobowiązania określonego w rozdziale IX pkt. 1 niniejszej decyzji dopuszcza się w zbiornikach Z-3 i Z-4 magazynowanie odpadów niebezpiecznych.

Sposób magazynowania określonych rodzajów odpadów przedstawiony został w tabelach poniżej

Tabela nr 9. Rodzaje odpadów magazynowanych w czterech zbiornikach o łącznej pojemności 20 860 m³

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
1.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
2.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali
3.	01 03 05*	Inne odpady poprzemysłowe zawierające substancje niebezpieczne (z wyłączeniem 01 03 80)
4.	01 03 06	Inne odpady poprzemysłowe niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81
5.	01 03 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne z fizycznej i chemicznej przeróbki rud metali
6.	01 03 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych zawierające substancje niebezpieczne
7.	01 03 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych inne niż wymienione w 01 03 80
8.	01 03 99	Inne niewymienione odpady
9.	01 04 07*	Odpady zawierające niebezpieczne substancje z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali
10.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11
11.	01 04 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla zawierające substancje niebezpieczne
12.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80
13.	01 04 82*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych zawierające substancje niebezpieczne
14.	01 04 83	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych inne niż wymienione w 01 04 82
15.	01 04 84*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) zawierające substancje niebezpieczne
16.	01 04 85	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) inne niż wymienione w 01 04 84
17.	01 04 99	Inne niewymienione odpady
18.	01 05 04	Pluczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej
19.	01 05 05*	Pluczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową
20.	01 05 06*	Pluczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne
21.	01 05 07	Pluczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
22.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
23.	01 05 99	Inne niewymienione odpady
24.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
25.	02 01 06	Odchody zwierzęce
26.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08
27.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych
28.	02 01 99	Inne nie wymienione odpady
29.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
30.	02 03 02	Odpady konserwantów
31.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
32.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
33.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
34.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
35.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
36.	02 03 99	Inne niewymienione odpady
37.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
38.	02 04 99	Inne niewymienione odpady
39.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
40.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
41.	02 05 80	Odpadowa serwatka
42.	02 05 99	Inne niewymienione odpady
43.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
44.	02 06 02	Odpady konserwantów
45.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
46.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
47.	02 06 99	Inne niewymienione odpady
48.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców
49.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów
50.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych
51.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
52.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
53.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
54.	02 07 99	Inne niewymienione odpady
55.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne
56.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
57.	03 01 99	Inne niewymienione odpady
58.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych
59.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
60.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne
61.	03 02 99	Inne niewymienione odpady
62.	03 03 99	Inne niewymienione odpady
63.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
64.	04 01 99	Inne niewymienione odpady
65.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
66.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne
67.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16
68.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych
69.	04 02 99	Inne niewymienione odpady
70.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników
71.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej
72.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń
73.	05 01 07*	Kwaśne smoły
74.	05 01 08*	Inne smoły
75.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw
76.	05 01 12*	Ropa naftowa zawierająca kwasy
77.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej
78.	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych
79.	05 01 99	Inne niewymienione odpady
80.	05 06 01*	Kwaśne smoły
81.	05 06 03*	Inne smoły
82.	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych
83.	05 06 80*	Odpady ciekłe zawierające fenole
84.	05 06 99	Inne niewymienione odpady
85.	05 07 02	Odpady zawierające siarkę
86.	05 07 99	Inne niewymienione odpady
87.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy
88.	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy
89.	06 01 04*	Kwas fosforawy i fosforowy
90.	06 01 05*	Kwas azotawy i azotowy
91.	06 01 06*	Inne kwasy
92.	06 01 99	Inne niewymienione odpady
93.	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy
94.	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy
95.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy
96.	06 02 05*	Inne wodorotlenki
97.	06 02 99	Inne niewymienione odpady
98.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie
99.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13
100.	06 03 15*	Tlenki metali zawierające metale ciężkie
101.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15
102.	06 03 99	Inne niewymienione odpady
103.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie
104.	06 04 99	Inne niewymienione odpady
105.	06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki
106.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02
107.	06 06 99	Inne niewymienione odpady

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
108.	06 08 02*	Odpady zawierające niebezpieczne chlorosilany
109.	06 08 99	Inne niewymienione odpady
110.	06 09 03*	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
111.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80
112.	06 09 99	Inne niewymienione odpad
113.	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne
114.	06 10 99	Inne niewymienione odpady
115.	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy
116.	06 11 99	Inne niewymienione odpady
117.	06 13 99	Inne niewymienione odpad
118.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
119.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
120.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
121.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)
122.	07 01 99	Inne niewymienione odpady
123.	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
124.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
125.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
126.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)
127.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
128.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony
129.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
130.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
131.	07 02 99	Inne niewymienione odpady
132.	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
133.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
134.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
135.	07 03 99	Inne niewymienione odpady
136.	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
137.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
138.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
139.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80
140.	07 04 99	Inne niewymienione odpady
141.	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
142.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
143.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
144.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
145.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80
146.	07 05 99	Inne niewymienione odpady
147.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
148.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
149.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
150.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
151.	07 06 99	Inne niewymienione odpady
152.	07 07 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
153.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
154.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
155.	07 07 99	Inne niewymienione odpady
156.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
157.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
158.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
159.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13
160.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
161.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15
162.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
163.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
164.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
165.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19
166.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów
167.	08 01 99	Inne niewymienione odpady
168.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne
169.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne
170.	08 02 99	Inne niewymienione odpady
171.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie
172.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie
173.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
174.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
175.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
176.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
177.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące
178.	08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne
179.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19
180.	08 03 99	Inne niewymienione odpady
181.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
182.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
183.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
184.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11
185.	08 04 13*	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
186.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13
187.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
188.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15
189.	08 04 17*	Olej żywiczny
190.	08 04 99	Inne niewymienione odpady
191.	08 05 01*	Odpady izocyjanianów
192.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów
193.	09 01 02*	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych
194.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach
195.	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy
196.	09 01 13*	Odpady ciekłe z zakładowej regeneracji srebra inne niż wymienione w 09 01 06
197.	09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne
198.	09 01 99	Inne niewymienione odpady
199.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu
200.	10 01 09*	Kwas siarkowy
201.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
202.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18
203.	10 01 22*	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne
204.	10 01 23	Uwodnione szlamy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22
205.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni
206.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej
207.	10 01 99	Inne niewymienione odpady
208.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
209.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11
210.	10 02 81	Odpadowy siarczan żelazawy
211.	10 02 99	Inne niewymienione odpady
212.	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
213.	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27
214.	10 03 99	Inne niewymienione odpady
215.	10 04 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
216.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09
217.	10 04 99	Inne niewymienione odpady
218.	10 05 08*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
219.	10 05 09	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08
220.	10 05 99	Inne niewymienione odpady
221.	10 06 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
222.	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09
223.	10 06 99	Inne niewymienione odpady
224.	10 07 07*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
225.	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07
226.	10 07 99	Inne niewymienione odpady
227.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
228.	10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19
229.	10 08 99	Inne niewymienione odpady
230.	10 09 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
231.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15
232.	10 09 99	Inne niewymienione odpady
233.	10 10 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów
234.	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15
235.	10 10 99	Inne niewymienione odpady
236.	11 01 05*	Kwasy trawiące
237.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05
238.	11 01 07*	Alkalia trawiące
239.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania
240.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne
241.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11
242.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne
243.	11 01 14	Odpady z odtłuszczania inne niż wymienione w 11 01 13
244.	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne
245.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
246.	11 01 99	Inne niewymienione odpady
247.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
248.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców
249.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali
250.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze
251.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne
252.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14
253.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
254.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
255.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy ze szlifowania, gładzenia i pokrywania)
256.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji
257.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
258.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące
259.	12 03 02*	Odpady z odtłuszczania parą
260.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
261.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
262.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne
263.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji
264.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne
265.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
266.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
267.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
268.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
269.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych
270.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
271.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji
272.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła
273.	13 04 01*	Oleje żęzowe ze statków żeglugi śródlądowej
274.	13 04 02*	Oleje żęzowe z nabrzeży portowych
275.	13 04 03*	Oleje żęzowe ze statków morskich
276.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach
277.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów
278.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach
279.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach
280.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
281.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy
282.	13 07 02*	Benzyna
283.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)
284.	13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsalania
285.	13 08 02*	Inne emulsje
286.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady
287.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
288.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki
289.	16 01 13*	Płyny hamulcowe
290.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
291.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
292.	16 01 99	Inne niewymienione odpady
293.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
294.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
295.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
296.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
297.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
298.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych
299.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
300.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
301.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08
302.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów
303.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty
304.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne
305.	16 07 99	Inne niewymienione odpady
306.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory
307.	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)
308.	16 09 03*	Nadtlenki (np. nadtlenek wodoru)
309.	16 09 04*	Inne niewymienione substancje utleniające
310.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
311.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
312.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne
313.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03
314.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
315.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
316.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
317.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
318.	17 03 03*	Smola i produkty smołowe
319.	18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06
320.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08
321.	18 01 81	Zużyte peloidy po zabiegach wykonywanych w ramach działalności leczniczej, inne niż wymienione w 18 01 80
322.	18 02 03	Inne odpady niż wymienione w 18 02 02
323.	18 02 06	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 02 05
324.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07
325.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych
326.	19 01 99	Inne niewymienione odpady
327.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne
328.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych
329.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
330.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05
331.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji
332.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne
333.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09
334.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
335.	19 02 99	Inne niewymienione odpady
336.	19 05 99	Inne niewymienione odpady
337.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
338.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie
339.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
340.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09
341.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych
342.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
343.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych
344.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
345.	19 08 99	Inne niewymienione odpady
346.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
347.	19 09 99	Inne niewymienione odpady
348.	19 11 02*	Kwaśne smoły
349.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe
350.	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
351.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
352.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05
353.	19 11 99	Inne niewymienione odpady
354.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
355.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
356.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
357.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03
358.	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
359.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05
360.	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
361.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07
362.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
363.	20 01 14*	Kwasy
364.	20 01 15*	Alkalia
365.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
366.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
367.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
368.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
369.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
370.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
371.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
372.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
373.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
374.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
375.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych

*odpady niebezpieczne

Przedsiębiorstwo dysponuje wystarczającą ilością zbiorników takich jak szczelne beczki, paletopojemniki typu „mauser” oraz kanistry o łącznej pojemności umożliwiającej magazynowanie wyspecyfikowanych rodzajów odpadów płynnych, półpłynnych i stałych w sposób selektywny w obrębie utwardzonych placów o łącznej powierzchni 236 m². Odpady umieszczone są w pojemnikach zlokalizowanych na szczelnej tacy o powierzchni 140 m² (uszczelnione dno i murki oporowe o wysokości około 700 mm) oraz na utwardzonym plac przy portierni o powierzchni 96 m²

Tabela nr 10. Rodzaje odpadów magazynowanych w paletopojemnikach, beczkach, kontenerach na wydzielonym, utwardzonym placu o łącznej powierzchni 236 m²

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
1.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
2.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
3.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
4.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu
5.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
6.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18
7.	12 01 13	Odpady spawalnicze
8.	13 08 80*	Zaolejone odpady stałe ze statków
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
11.	15 01 03	Opakowania z drewna
12.	15 01 04	Opakowania z metali
13.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
14.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
15.	15 01 07	Opakowania ze szkła
16.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
17.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
18.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
19.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
21.	16 01 07*	Filtry olejowe
22.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
24.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
25.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
26.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
27.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
28.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
29.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
30.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
31.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
32.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
33.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty
34.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne
35.	16 07 99	Inne niewymienione odpady
36.	17 02 01	Drewno
37.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
38.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)
39.	17 04 05	Żelazo i stal
40.	17 04 07	Mieszanki metali
41.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi

Lp.	Kody odpadów	Rodzaj odpadu
42.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne
43.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
44.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)
45.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi
46.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
47.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne
48.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
49.	20 01 01	Papier i tektura
50.	20 01 02	Szkło
51.	20 01 10	Odzież
52.	20 01 11	Tekstylija
53.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
54.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
55.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
56.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
57.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
58.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki 5)
59.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
60.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
61.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
62.	20 01 40	Metale
63.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
64.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

*odpady niebezpieczne

II.5. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Na terenie przy ul. Kujawskiej 10 w Gdańsku, eksploatowanym przez Przedsiębiorstwo „COMAL” Sp. z o. o. zidentyfikowane zostały następujące istniejące źródła emisji gazów i pyłów do powietrza:

Instalacje IPPC:

1) Oczyszczalnia Wód Zaolejonych – instalacja do odzysku i unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton/dobę.

W czasie pracy instalacji technologicznej do przetwarzania odpadów płynnych głównie z zawartością substancji ropopochodnych (OWZ), o zdolności produkcyjnej 195 200 Mg/rok, do powietrza wprowadzane mogą być, w sposób niezorganizowany, grawitacyjnie, śladowe ilości węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, które odparowują z wód zaolejonych oraz ze zmagazynowanego przejściowo oleju i osadu.

Źródłami emisji węglowodorów z instalacji OWZ mogą być następujące punkty technologiczne:

- zbiornik oleju zawodnionego S4, poj. 65 m³;
- zbiornik oleju zawodnionego S3, poj. 60 m³;
- zbiornik odzyskanego oleju S6, poj. 55 m³;

- inne punkty instalacji IPPC.

Powietrze zanieczyszczone niewielkimi ilościami oparów węglowodorów ze zbiornika oleju zawadnionego S3 i S4 oraz z innych punktów instalacji IPPC, (np. wypieniacz – flotacja mechaniczna, flotator ciśnieniowy, koagulator) odprowadzane jest do atmosfery po oczyszczeniu w skruberze i następnie na złożu węgla aktywnego. Skuteczność redukcji węglowodorów w instalacji oczyszczającej można przyjąć w wysokości 70%.

Powietrze zanieczyszczone niewielkimi ilościami oparów węglowodorów powstających podczas pracy zbiornika odzyskanego oleju S6 odprowadzane jest bez redukcji ilości węglowodorów bezpośrednio do atmosfery przez rurę odpowietrzającą.

2) 2 zbiorniki magazynowe Z-1 i Z-2 o pojemności roboczej 5430 m³ każdy – instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych.

W czasie eksploatacji instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych (zbiorniki Z-1, Z-2) i odpadów innych niż niebezpieczne (zbiorniki Z-3, Z-4) do atmosfery wprowadzane są w sposób niezorganizowany niewielkie ilości węglowodorów alifatycznych i aromatycznych.

Pozostałe instalacje:

Instalacje do przeładunku wód zaolejonych i innych odpadów płynnych:

- morskie stanowisko przeładunkowe;
- 4 stanowiska samochodowe przeładunkowe (2 istniejące i 2 projektowane);
- stanowisko kolejowe przeładunkowe.

Instalacje grzewcze:

- kotłownia grzewczo-technologiczna produkująca parę dla potrzeb procesów technologicznych oraz wodę gorącą dla celów grzewczych.

Instalacje do przeładunku i magazynowania paliw:

- zbiorniki magazynowe oleju opałowego lekkiego dla kotłowni.

Ponadto na terenie Zakładu występuje emisja niezorganizowana z ruchu pojazdów samochodowych oraz pociągów.

II. 6. Gospodarka wodno – ściekowa

Woda na potrzeby Zakładu kupowana jest z sieci wodociągowej na podstawie umowy. Wykorzystywana jest ona na potrzeby istniejącej instalacji IPPC do magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz na potrzeby nowobudowanej instalacji do odzysku i unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych na poniższe cele:

- a) technologiczne (mycie maszyn, urządzeń i pomieszczeń),
- b) socjalno-bytowe pracowników.

W wyniku funkcjonowania instalacji IPPC do magazynowania odpadów niebezpiecznych powstają następujące rodzaje ścieków:

- a) ścieki przemysłowe z mycia urządzeń,
- b) odcieki z tac przeciwrozlewowych, gdzie następuje przeładunek odpadów,
- c) ścieki bytowe.

Ścieki bytowe gromadzone są w zbiorniku bezodpływowym i kierowane na funkcjonującą instalację OWZ w Gdańsku przy ul. Na Ostrowiu 1 oraz na OWZ w Gdańsku, przy ul. Kujawskiej 10.

Obecnie przy miejscu przeładunku odpadów płynnych z wagonów kolejowych znajduje się zbiornik na ścieki technologiczne pochodzące ze stanowiska przeładunków kolejowych. Z miejsca przeładunku odpadów z pojazdów samochodowych ścieki wprowadzane są do w/w zbiornika przez odpowiedni króciec (Inwestor przewidział zakończenie prac związanych z wykonaniem szczelnych tac, służących jako miejsca do przeładunku cystern samochodowych, z odprowadzeniem odcieków do powyższego zbiornika równoległe z zakończeniem budowy nowej OWZ przy ul. Kujawskiej 10 w Gdańsku). Opróżnianie w/w zbiornika odbywa się za pomocą samochodu asenizacyjnego albo pompy i cysterny samochodowej albo pompy kierującej ściek do zbiornika magazynowego albo pompy i barki

zbiornikowej. Następnie ścieki zostają przetransportowane na OWZ przy ul. Na Ostrowiu 1 lub do OWZ przy ul. Kujawskiej 10 na ciąg technologiczny albo do zbiornika magazynowego. Zbiornik znajdujący się w pobliżu miejsca przeładunku barek zbiornikowych jest szczelną tacą przeciwrozlewową, w której zostały zlokalizowane rurociągi ładunkowo-rozładunkowe w bezpośrednim sąsiedztwie rzeki Martwej Wisły relacji statek pompownie P4 i P1. Pojawiające się tam w wyjątkowych sytuacjach ścieki technologiczne są odpompowywane analogicznie jak ścieki ze zbiornika wzdłuż drogi do bocznic kolejowej.

Ścieki technologiczne powstające podczas czyszczenia pompowni oraz zbiorników magazynowych na terenie BM Comal są odpompowywane albo bezpośrednio na samochody asenizacyjne albo za pomocą pomp na cysterny samochodowe, do rurociągów ładunkowo-przeładunkowych, do zbiorników magazynowych, na barki zbiornikowe, do innych szczelnych pojemników (beczki, paleta pojemniki, kontenery IBC i inne).

Wody opadowe i roztopowe pochodzące z dróg i placów spływają w sposób niezorganizowany. W miarę budowy i modernizacji dróg w obrębie BM Comal realizowana będzie budowa sieci kanalizacji wód deszczowych. W ramach budowy OWZ w Gdańsku, wzdłuż powstającej nowej drogi i placu powstanie odcinek sieci kanalizacyjnej tych wód wraz ze zbiornikiem bezodpływowym do ich zbierania.

W wyniku użytkowania instalacji IPPC do odzysku i unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych powstawać będą ścieki przemysłowe będące mieszaniną:

- a) ścieków (wód odciekowych) wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów płynnych,
- b) ścieków przemysłowych z mycia urządzeń,
- c) odcieków z tac przeciwrozlewowych, gdzie następuje przeładunek odpadów,
- d) ścieków bytowych,
- e) wód opadowych i roztopowych z terenów utwardzonych.

Zarówno ścieki bytowe, jak i wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych, odcieki z tac przeciwrozlewowych oraz ścieki przemysłowe z mycia urządzeń poddawane są razem z przyjmowanymi odpadami płynnymi przetwarzaniu w instalacji do przetwarzania (odzysku i unieszkodliwiania) odpadów ciekłych i ścieków. Powstające ścieki odprowadzane zostaną do wód powierzchniowych Martwej Wisły.

II.6.1. Ilość wykorzystywanej wody

Woda na potrzeby socjalno-bytowe pracowników Zakładu (200 m³/rok) oraz do przemywania aparatów oraz urządzeń, a także do mycia pomieszczeń i zbiorników magazynowych (1 000 m³/rok) pochodzi z sieci wodociągowej Zarządu Morskiego Portu Gdańsk S.A. na podstawie umowy. Określa się łączną ilość wykorzystywanej wody na powyższe cele na:

$$Q_{\max a} = 1\,200 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Ilość wykorzystanej wody z wodociągu rejestrowana jest na podstawie wskazań dwóch niezależnie zainstalowanych wodomierzy. Jeden wodomierz zamontowano w połowie granicy północnej działki, natomiast drugi wodomierz zamontowany jest na granicy zachodniej w pobliżu zakończenia bocznic kolejowej hamulcem piaskowych i kozłem oporowym.

II.6.2. Wprowadzanie ścieków do wód powierzchniowych

II.6.2.1. Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych wprowadzanych do wód

Zezwala się na wprowadzanie oczyszczonych ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji IPPC do wód powierzchniowych Martwej Wisły, istniejącym

wylotem o rzędnej dna 0,09 m npm i współrzędnych geograficznych B=54°22'50,96"N, L=18°39' 42,95"E, w ilości:

$Q_{\max h} = 25 \text{ m}^3/\text{godzinę}$,

$Q_{\text{śr. d}} = 550 \text{ m}^3/\text{dobę}$,

$Q_{\max a} = 193\,200 \text{ m}^3/\text{rok}$,

i stanie oraz o maksymalnych stężeniach zanieczyszczeń w odprowadzanych ściekach zgodnie z poniższą tabelą:

Tabela nr 11.

Lp.	Wskaźnik zanieczyszczeń	Jednostka	Najwyższa dopuszczalna wartość
1	Temperatura	°C	35
2	Odczyn	pH	6,5-8,5
3	Zawiesiny ogólne	mg/l	35
4	BZT ₅	mg O ₂ /l	25
5	ChZT _{Cr}	mg O ₂ /l	125
6	Azot amonowy	mg N _{NH4} /l	6,0
7	Azot ogólny	mg N/l	15
8	Fosfor ogólny	mg P/l	2
9	Fenole lotne (indeks fenolowy)	mg/l	0,1
10	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/l	50
11	Surfaktanty anionowe (substancje powierzchniowo czynne anionowe)	mg/l	5
12	Surfaktanty niejonowe (substancje powierzchniowo czynne niejonowe)	mg/l	10
13	Aldehyd mrówkowy	mg/l	2
14	Węglowodory ropopochodne	mg/l	15
15	Bar	mg Ba/l	2
16	Ołów	mgPb/ l	0,5
17	Nikiel	mgNi/ l	0,5

II.6.2.2. Sposób i zakres prowadzenia pomiarów ilości i jakości ścieków wprowadzanych do wód.

Ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych ustalana jest na podstawie wskazań licznika zlokalizowanego na końcu instalacji, tuż przed przejściem rury PCV Ø125 mm poza obręb budynku, tuż za wyposażonym w termometr zbiornikiem wyrównawczym o pojemności około 0,8 m³.

Odczyty z licznika winny być odnotowywane w książce eksploatacji instalacji z częstotliwością nie rzadziej niż raz w miesiącu.

Miejszem poboru prób ścieków przemysłowych w celu przeprowadzenia badań ich jakości, w zakresie wskaźników zanieczyszczeń określonych w tabeli nr 11 niniejszej decyzji jest króciec do automatycznego poboru prób (tzw. Sampler) zlokalizowany pomiędzy zbiornikiem wyrównawczym a licznikiem.

II.6.2.3. Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia urządzeń pomiarowych.

W sytuacji uszkodzenia urządzenia pomiarowego niezwłocznie jest instalowane urządzenie sprawne. W czasie, w którym prowadzona będzie wymiana licznika ilość ścieków

wprowadzanych do środowiska ustalana będzie na podstawie ilości wprowadzanych na linię technologiczną odpadów płynnych i ścieków.

II.6.2.4. Sposób postępowania w przypadku rozruchu, zatrzymania działalności bądź awarii urządzeń istotnych dla realizacji pozwolenia, a także rozmiar i warunki korzystania z wód oraz urządzeń wodnych w tych sytuacjach wraz z maksymalnym, dopuszczalnym czasie trwania tych warunków.

W okresach rozruchu, zatrzymania działalności bądź wystąpienia awarii lub uszkodzenia urządzeń pomiarowych nastąpi natychmiastowe zaprzestanie odprowadzania ścieków do odbiornika skutkujące bądź zawróceniem strumienia przetwarzanych „surowców” (cyrkulacja) bądź unieruchomieniem instalacji.

II.7. Emisja hałasu

Zezwala się na eksploatację przez Przedsiębiorstwo „COMAL” Sp. z o.o. urządzeń emitujących do środowiska hałas, takich jak: pompy, dmuchawy, sprężarki, wentylatory itp., w zakresie niezbędnym dla prowadzenia działalności, pod następującymi warunkami:

- emisja dźwięków z urządzeń z terenu Zakładu nie może powodować przekraczania dopuszczalnych norm emisji hałasu, tj.:
 - w porze dziennej – 55 dB(A),
 - w porze nocnej – 45 dB(A),na sąsiednich terenach podlegających ochronie akustycznej.

III. SPOSOBY OSIĄGNIĘCIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

Zastosowane rozwiązania techniczne i sposób prowadzenia instalacji przez Przedsiębiorstwo „COMAL” Sp. z o.o. objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym, zapewniają spełnienie wymagań najlepszych dostępnych technik i osiągnięcie wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości. Rozwiązania techniczne i technologiczne, spełniają wytyczne przepisów krajowych oraz dyrektyw i przepisów Unii Europejskiej, określających warunki najlepszych dostępnych technik (BAT) dla tego rodzaju instalacji.

Odnosząc się do spełnienia przez instalację Najlepszych Dostępnych Technik (BAT) w kontekście analizy zapisów opracowania pn.: „Dokument referencyjny nt. najlepszych dostępnych technik Przemysł Przetwarzania Odpadów” sierpień 2006 roku należy wskazać, że Spółka dla ponownej rafinacji oleju spełnia wymogi BAT wyspecyfikowane w ww. dokumencie.

Instalacja, którą eksploatuje Spółka stanowi połączenie operacji jednostkowych oczyszczania olejów odpadowych (oddzielanie fazy, oddzielanie składników, przemiana chemiczna, przemiana biologiczna), w wyniku stosowania których jednym z powstających strumieni jest frakcja olejowa, która przekazywana jest do instalacji rafinacji olejów.

Ogólnie BAT dla przetwarzania odpadów, w tym olejów przepracowanych należy określić jako:

- **Wdrożenie procedury wstępnego przyjęcia odpadów** - odpady wejściowe, wiedza na temat odpadów wejściowych musi brać pod uwagę odpady wyjściowe, przetwarzanie, jakie należy przeprowadzić, rodzaj odpadów, pochodzenie odpadów, rozważaną procedurę oraz ryzyko (związane z odpadami wyjściowymi i przetwarzaniem) – warunki te są dochowane;

- **Wdrożenie analiz dla odpadów wychodzących** - odpady wychodzące podlegają analizie zgodnie z odpowiednimi parametrami istotnymi dla instalacji docelowej (odbiorczej)
- **Przestrzeganie systemu pozwalającego śledzić przetwarzanie odpadów. I tak:**
 - dokumentowanie przetwarzania odpadów za pomocą schematów blokowych i bilansów masy,
 - śledzenie danych za pomocą kilku etapów operacyjnych,
 - rejestrowanie i odniesienie do informacji na temat właściwości odpadów oraz źródła strumienia odpadów,
 - posiadanie systemów dokumentacji lub komputerowej bazy danych,
 - stosowanie zasad mieszania/sporzadzania mieszanki ukierunkowane na ograniczenie rodzajów odpadów, które można mieszać razem, w celu uniknięcia zwiększenia emisji zanieczyszczeń powodowanych przez przetwarzanie odpadów,
 - posiadanie procedury segregacji,
 - stosowania oznakowania wszystkich pojemników i zbiorników w zakresie ich zawartości i pojemności oraz zastosowania unikalnego identyfikatora.

Spółka dąży do ciągłego zwiększania efektywności energetycznej instalacji głównie poprzez stosowanie technik redukujących zużycie energii.

Stosowane są wymagane i wypracowane techniki podczas obsługi instalacji przetwarzania odpadów takie jak: system zarządzania dla załadunku i rozładunku odpadów w instalacji, który również uwzględnia wszelkie zagrożenia, jakie działania te mogą spowodować; zatrudniana jest wykwalifikowana załoga, która kierowana jest na okresowe szkolenia specjalistyczne oraz prowadzona jest stała kontrola szczelności węży i zaworów.

Elementy składowe najlepszej techniki dla zakładów prowadzących gospodarkę odpadami obejmują:

- systemy zarządzania;
- zapobieganie/minimalizację zanieczyszczeń;
- ograniczanie emisji zanieczyszczeń powietrza;
- ograniczenie zanieczyszczeń wody;
- ograniczenie ilości odpadów;

Analizę tych elementów w odniesieniu do procesu odzysku prowadzonego w OWZ w Gdańsku przedstawiono poniżej.

Systemy zarządzania

Sprawny i efektywny system zarządzania jest ważnym elementem osiągnięcia wysokiej skuteczności ochrony środowiska.

BAT dla systemów zarządzania środowiskiem jest kombinacją lub wybraną jedną z technik

Charakterystyka wymogów w zakresie technologii produkcji i metod zabezpieczenia środowiska, jakie wynikają z dokumentów referencyjnych lub przepisów szczegółowych (o ile zostały wydane).	Zastosowanie techniki
Strategia środowiskowa i procedury postępowania zgodnie ze strategią,	Istnieje
Struktura organizacyjna obejmująca podejmowanie decyzji z uwzględnianiem wymagań środowiskowych,	Istnieje
Pisemne procedury lub praktyki dla wszystkich elementów ważnych środowiskowo od projektu zakładu poprzez eksploatację, konserwację, montaż i demontaż,	Istnieją

Wewnętrzny system przeglądu wdrożenia polityki środowiskowej i weryfikacja zgodności z procedurami, standardami i wymaganiami prawnymi,	Istnieje
Bilansowanie pełnych kosztów gospodarki materiałowej i odpadów,	Występuje
Długofalowe planowanie techniczne i finansowe inwestycji środowiskowych,	Występuje
System kontroli procesu i instalacji oraz urządzeń kontroli zanieczyszczeń dla zapewnienia stabilnej eksploatacji, wysokiej wydajności i sprawności środowiskowej w każdych warunkach przebiegu procesu,	Istnieje i zapewnia osiągnięcie wysokiej skuteczności ochrony środowiska
System szkolenia środowiskowego załogi,	Istnieje
Przeglądy i konserwacje instalacji dla optymalizacji sprawności procesu,	Prowadzone na bieżąco
Procedury postępowania w sytuacjach awaryjnych,	Istnieją
Praktyka ciągłej minimalizacji odpadów.	Wdrożona

Zapobieganie i minimalizacja zanieczyszczeń

W BAT dla procesów odzysku odpadów analizuje się techniki w następującej kolejności

Charakterystyka wymogów w zakresie technologii produkcji i metod zabezpieczenia środowiska, jakie wynikają z dokumentów referencyjnych lub przepisów szczegółowych (o ile zostały wydane).	Zastosowanie techniki
Eliminowanie występujących strumieni odpadów poprzez wprowadzanie nowych rozwiązań technologicznych i projektowych,	Stosuje się
Zmniejszanie strumieni odpadów poprzez zmiany w prowadzeniu procesu: dobór surowców, urządzeń, procedur eksploatacyjnych,	Stosuje się
Zawrót i powtórne użycie strumieni odpadów (recykling/odzysk)	Wprowadzono w pełnym zakresie
Odzysk wartościowych składników ze strumieni odpadów	Zastosowano
Oczyszczanie i usuwanie odpadowych strumieni przy pomocy technik „końca rury”	Nie dotyczy

BAT dla zapobiegania i ograniczania emisji niezorganizowanej jest realizowany jedną z niżej podanych technik lub też kombinacją kilku z nich

Charakterystyka wymogów w zakresie technologii produkcji i metod zabezpieczenia środowiska, jakie wynikają z dokumentów referencyjnych lub przepisów szczegółowych (o ile zostały wydane).	Zastosowane techniki
Program bieżącej kontroli i napraw przecieków na rurociągach i urządzeniach prowadzący do znaczącego obniżenia emisji	Zastosowano
Wymiana armatury na wyższej jakości, jeżeli w inny sposób nie można zlikwidować dużych przecieków	Stosuje się
Instalowanie nowych elementów o gwarantowanej wyższej szczelności	Stosuje się
Stosowanie wysoko sprawnego wyposażenia	Stosuje się

BAT dla operacji magazynowania, manipulowania, przesyłania obejmuje następujące techniki (dodatkowe wymienione są w BREF „Magazynowanie”)

Charakterystyka wymogów w zakresie technologii produkcji i metod zabezpieczenia środowiska, jakie wynikają z dokumentów referencyjnych lub przepisów szczegółowych (o ile zostały wydane).	Zastosowane techniki
Zbiorniki z dachem pływającym z drugim uszczelnieniem (przy wyłączeniu wysoce niebezpiecznych substancji)	Nie dotyczy

Charakterystyka wymogów w zakresie technologii produkcji i metod zabezpieczenia środowiska, jakie wynikają z dokumentów referencyjnych lub przepisów szczegółowych (o ile zostały wydane).	Zastosowane techniki
Zbiorniki z dachem stałym z wewnętrzną pływającą pokrywą z uszczelnieniem obwodowym (dla bardzo lotnych cieczy),	Nie dotyczy
Zbiorniki z dachem stałym z wewnętrzną poduszką gazu obojętnego (magazyny ciśnieniowe dla wysoko niebezpiecznych lub zapachowych substancji)	Nie dotyczy
Obniżanie temperatury magazynowania	Nie dotyczy
Oprzyrządowanie i procedury zapobiegania przelaniu zbiornika	Stosuje się
Szczelny zewnętrzny zbiornik o pojemności 110% największego zbiornika	Stosowane tace przeciwrozlewowe
Ciągła kontrola poziomu cieczy w zbiorniku	Stosuje się
Samouszczelniające połączenia węży	Stosuje się
Zapory i systemy zabezpieczeń przed przypadkowymi zdarzeniami przy przeładunkach spowodowanymi ruchem pojazdów	Stosuje się

BAT dla zapobiegania i ograniczania emisji zanieczyszczeń do wody obejmuje następujące techniki

Charakterystyka wymogów w zakresie technologii produkcji i metod zabezpieczenia środowiska, jakie wynikają z dokumentów referencyjnych lub przepisów szczegółowych (o ile zostały wydane).	Zastosowane techniki
Identyfikacja powstających zanieczyszczeń, ich jakość i ilość	Stosuje się
Ograniczanie ilości wody wprowadzanej do procesu	Stosuje się
Ograniczanie zanieczyszczeń wody procesowej z surowców, produktów, odpadów	Stosuje się
Zwiększanie zawrotu wody odpadowej	Wszystkie wody odpadowe i procesowe są kierowane na początek procesu
Zwiększanie odzysku (zatrzymanie substancji z roztworów w celu ponownego użycia)	Nie dotyczy

BAT ograniczenia energochłonności obejmuje następujące techniki

Charakterystyka wymogów w zakresie technologii produkcji i metod zabezpieczenia środowiska, jakie wynikają z dokumentów referencyjnych lub przepisów szczegółowych (o ile zostały wydane).	Zastosowane techniki
Optymalizacja strat energetycznych (np. przez odpowiednią izolację cieplną instalacji)	Stosuje się
Systemy rozliczania energii	Stosuje się
Audyty energetyczne	Nie dotyczy
Optymalne połączenia międzyoperacyjne strumieni ciepłych	Stosuje się
Minimalizacja systemów chłodzenia	Stosuje się

BAT dla zapobiegania i minimalizacji hałasu i wibracji obejmuje następujące techniki

Charakterystyka wymogów w zakresie technologii produkcji i metod zabezpieczenia środowiska, jakie wynikają z dokumentów referencyjnych lub przepisów szczegółowych (o ile zostały wydane).	Zastosowane techniki
Projektowanie zapór oddzielających źródło hałasu/wibracji od środowiska	Stosuje się
Dobieranie urządzeń o niskim poziomie hałasu/wibracji	Dokonano
Stosowanie połączeń antywibracyjnych	Nie dotyczy
Stosowanie pochłaniaczy dźwięku i obudów	Nie dotyczy
Wykonywanie okresowe przeglądów hałasu i wibracji	Nie dotyczy

Wnioskowane instalacje nie wprowadzają zanieczyszczeń do powietrza wymagających uzyskania decyzji na wprowadzanie gazów lub pyłów.

IV. SPOSOBY OGRANICZENIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

Oddziaływanie instalacji na środowisko ma charakter lokalny, nie stwierdzono oddziaływania transgranicznego na środowisko.

V. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIU SKUTKÓW AWARII

Oczyszczalnia Wód Zaolejonych (OWZ)

Stosowane w OWZ technologie mogą być potencjalnym źródłem lokalnych skażeń nie kwalifikujących się jednak do nadzwyczajnych zagrożeń środowiska. Na terenie OWZ zidentyfikowano poniższe sytuacje awaryjne:

Zagrożenie pożarem

Obsługa instalacji jest zobowiązana stosować zastrzone przepisy BHP i przeciwpożarowe oraz przestrzegać instrukcje dla poszczególnych urządzeń wykorzystywanych w procesach technologicznych. Obiekt posiada opracowaną i wdrożoną Instrukcję Bezpieczeństwa Pożarowego. Przedsiębiorstwo posiada umowę z firmą Fire Port Service z Gdyni na prowadzenie nadzoru i kontroli bezpieczeństwa pożarowego obiektów lądowych w tym OWZ. W ramach tej umowy firma dodatkowo prowadzi szkolenia załogi, alarmów i ćwiczenia.

Dla zapewnienia szybkiego reagowania, w czasie wystąpienia pożaru, w obrębie instalacji zainstalowana zostanie półstała instalacja przeciwpożarowa z odpowiednim wyposażeniem rozmieszczonym na obiekcie (węże, złącza, prądownice). Dodatkowo na terenie oczyszczalni, zgodnie z IBP, rozmieszczone jest podręczny sprzęt gaśniczy nadzorowany i kontrolowany raz do roku przez uprawniony podmiot.

Rozszczelnienie zbiorników lub pojemników i wycieku substancji niebezpiecznych do sieci kanalizacji deszczowej, do gruntu bądź do wód powierzchniowych

Obsługa instalacji zostanie zobowiązana do bieżących przeglądów stanu zbiorników, bieżącego poddawania ich konserwacji i remontom. Teren wokół instalacji jest uszczelniony i zaopatrzone w sieć kanalizacji deszczowej z której ścieki trafiają na linię technologiczną OWZ w Gdańsku

Dla uniknięcia przedostania się substancji płynnych do środowiska załoga zostanie zobowiązana do natychmiastowego przepompowania zawartości zbiornika do innego wchodzącego w ciąg technologiczny OWZ w Gdańsku zbiornika lub odpowiedniego środka transportu. Substancje które ewentualnie wydostaną się z nieszczelnego zbiornika natychmiast zostaną usunięte przy użyciu będących na wyposażeniu instalacji sorbentów. W przypadku przedostania się substancji ropopochodnych do wód powierzchniowych dodatkowo zastosowane zostaną zapory przeciwrozlewowe.

Niekontrolowany rozlew substancji niebezpiecznych np. ropopochodnych zarówno na drodze lądowej jak i wodnej

Stosując konwencjonalne zabezpieczenia, polegające na zabezpieczeniu statkowego stanowiska przeładunkowego zaporą elastyczną można, przy sprzyjających warunkach hydrometeorologicznych, zapobiec nadmiernemu rozprzestrzenieniu się zanieczyszczeń po powierzchni Martwej Wisły. Rozlew tego rodzaju i tak najprawdopodobniej rozprzestrzeni się poza obszar chroniony zaporą, jednak można przewidzieć, że jego smugi pozostaną przy linii

brzegowej, ułatwiając usuwanie np. metodą sorpcji lub poprzez spompowanie. Na terenie obiektu znajdować się będzie sprzęt do usuwania rozlewów.

Ze względu na posiadanie własnej zapory przeciwozlewowej na terenie Bazy Magazynowej oraz własnych jednostek pływających (holownik Wojtek oraz pchacz Żubr) przewiduje się rozstawienie tej zapory u wyjścia z Kanału Kaszubskiego celem odcięcia kanału od pozostałej części portu.

Przedsiębiorstwo posiada sprzęt w postaci samochodów asenizacyjnych, którymi przewiduje spompowywanie ewentualnie powstałego rozlewu z powierzchni wody.

Zbiorniki magazynowe

W celu utrzymania zbiorników i ich osprzętu w stałej sprawności technicznej prowadzone są przeglądy:

- codzienne;
- okresowe (kontrolne).

Podczas przeglądów codziennych sprawdzane są:

- stan oplombowania armatury zaporowej, włączów i króćców pomiarowych;
- szczelność włączów dolnych, płaszcza i dna zbiorników;
- szczelność połączeń armatury zaporowej;
- stan i sprawność armatury ppoz.;
- czystość siatek osłonowych zaworów wdechowo – wydechowych;
- stan osadzającej się wody w zbiorniku;
- stan połączeń instalacji uziemiającej i odgromowej.

W czasie przeglądów okresowych przeprowadzanych

a) dwa razy w miesiącu sprawdzane są mechaniczne zawory wdechowo – wydechowe;

b) wiosną i jesienią sprawdzany jest stan:

- malarskich powłok ochronnych;
- nasypu ziemi wokół zbiorników;
- instalacji uziemiającej i odgromowej.

c) co 5 lat (dla zbiorników po 20 latach eksploatacji) sprawdzany jest:

- stan wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni zbiorników;
- grubość poszczególnych części płaszcza i dna zbiorników;
- stan konstrukcji dachów i ich poszycia;
- stan rurociągów i armatury zaporowej wewnątrz zbiorników;
- stan pokryw i uszczelki włączów dolnych i górnych;
- szczelność zbiorników.

W razie stwierdzenia uszkodzenia zbiornika w takim stopniu, że może dojść do wycieku zmagazynowanych odpadów, zbiornik natychmiast zostanie opróżniony.

Zagrożenie pożarem

Obsługa instalacji jest zobowiązana stosować zastrzone przepisy BHP i przeciwpożarowe oraz przestrzegać instrukcje dla poszczególnych urządzeń wykorzystywanych w procesach technologicznych. Obiekt posiada opracowaną Instrukcję Technologiczno-Ruchową oraz Instrukcję Bezpieczeństwa Pożarowego, która została uzgodniona z Dyrektorem Urzędu Morskiego w Gdyni. Nadzór i kontrolę bezpieczeństwa pożarowego obiektów lądowych eksploatowanych przez Spółkę prowadzi firma Fire Port Service z Gdyni.

Dla zapewnienia szybkiego reagowania, w czasie wystąpienia pożaru, w obrębie instalacji zainstalowana została stała instalacja przeciwpożarowa z odpowiednim wyposażeniem rozmieszczonym na obiekcie (węże, złącza, prądownice) oraz instalacja stała pożarowa na zbiornikach magazynowych z możliwością podania wody zmieszanej ze środkiem pianotwórczym z pompowni pożarowej. Dodatkowo na terenie BM „COMAL”,

zgodnie z instrukcjami IT i IBP, został rozmieszczony podręczny sprzęt gaśniczy nadzorowany i kontrolowany raz do roku

Rozszczelnienie zbiorników lub pojemników i wyciek substancji niebezpiecznych do sieci kanalizacji deszczowej, do gruntu bądź do wód powierzchniowych.

Obsługa instalacji została zobowiązana do bieżących przeglądów stanu zbiorników, poddawania ich konserwacji i remontom.

Dla uniknięcia przedostania się substancji płynnych do środowiska załoga jest zobowiązana do natychmiastowego przepompowania zawartości rozszczelnionego zbiornika do innego wchodzącego w skład instalacji do magazynowania odpadów lub bezpośrednio na początek linii technologicznej nowopowstającej instalacji OWZ bądź odpowiedniego środka transportu. Substancje które ewentualnie wydostaną się z nieszczelnego zbiornika natychmiast zostaną usunięte przy użyciu będących na wyposażeniu zakładu sorbentów. W przypadku przedostania się substancji ropopochodnych do wód powierzchniowych dodatkowo zastosowane zostaną zapory przeciwrozlewowe i podjęte działania usunięcia filmu olejowego z powierzchni wód.

Niekontrolowany rozlew substancji ropopochodnych zarówno na drodze lądowej jak i wodnej

Ze względu na posiadanie własnej zapory przeciwrozlewowej na terenie BM „COMAL” oraz własnych jednostek pływających (holownik Wojtek oraz pchacz Żubr) przewiduje się rozstawienie tej zapory u wyjścia z Kanału Kaszubskiego celem odcięcia kanału od pozostałej części portu.

Przedsiębiorstwo posiada sprzęt w postaci samochodów asenizacyjnych, którymi przewiduje spompowywanie ewentualnie powstałego rozlewu z powierzchni wody. Dodatkowo założona jest szczelna bariera z folii budowlanej wzdłuż nabrzeża oraz części północnej granicy dla ograniczenia migracji ewentualnego zanieczyszczenia wód gruntowych do wód powierzchniowych Martwej Wisły.

VI. SPOSOBY ZAPEWNIENIA EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII

Efektywną gospodarkę energetyczną, zapewni właściwy dobór mocy elektrycznej dla prawidłowej eksploatacji urządzeń OWZ w Gdańsku takich jak pompy, dmuchawy, aerator, elektrofiltry, ozonator i inne a także na oszczędnym gospodarowaniu paliwami w kotłowni.

W celu zapewnienia efektywnej gospodarki energią elektryczną do maksimum wykorzystane są zarówno w części chemicznej jak i mechanicznej możliwości przepływu grawitacyjnego ścieków oczyszczanych. Podobnie usytuowano, w celu oszczędności energii, urządzenia w części biologicznej i dezynfekcyjnej od najwyższej położonego zbiornika napowietrzania osadu czynnego przez osadnik wtórny, klaryfikator, ozonator, filtr piaskowy, zespół lamp promieniowania nadfioletowego, licznik przepływu i odpływ. Takie rozwiązanie umożliwi grawitacyjny przepływ oczyszczanych ścieków i wyeliminuje konieczność przepompowywania cieczy między tymi aparatami.

Na węźle dezynfekcji (ozonator, filtr piaskowy, lampy nadfioletowe) zaplanowano wykorzystanie energii tworzenia odpadowego ozonu powstającego z tlenu atmosferycznego w otoczeniu lamp promieniowania ultrafioletowego przez wprowadzenie tego ozonu do zbiornika ozonowania (ozonatora).

Zapewnienie efektywnej gospodarki energią cieplną, polega głównie na izolacji cieplnej i zabudowie większości urządzeń oraz przeciwprądowym odzysku ciepła na linii LFO. Urządzenia w hali, które nie są zaizolowane, oddają ciepło do otoczenia zapewniając w sezonie grzewczym komfortowe warunki pracy załodze.

Ogrzewane urządzenia znajdujące się na zewnątrz hali są zaizolowane, a urządzenia nieogrzewane są drenowane w celu zapewnienia oszczędności energii.

VII. SPOSÓB POSTĘPOWANIA PO ZAKOŃCZENIU DZIAŁALNOŚCI

Po zakończeniu eksploatacji instalacji zostanie ona zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska - nastąpi usunięcie resztek oleju z części mechanicznej i chemicznej instalacji, w szczególności ze zbiornika retencyjnego, neutralizatora, zbiornika osadu, zbiornika rezerwowego, separatora grawitacyjnego, podgrzewacza, elektrofiltra, zbiornika oleju, zbiornika wód opadowych i odtłuszczacza wraz z odpowiadającymi im rurociągami, pompami i armaturą.

Oleje odpadowe zostaną skierowane do uprawnionych odbiorców. Zaolejone osady z separatora grawitacyjnego, zbiornika retencyjnego, odtłuszczacza, komory koagulacji i flokulacji, zagęszczacza osadu i zbiornika uśredniającego wraz z odpowiadającymi im rurociągami, pompami i armaturą zostaną usunięte i wysłane do własnego Zakładu obecnie w Tczewie-Malinowie, skąd po odwodnieniu zostaną wysłane do uprawnionych odbiorców do przetworzenia.

Urządzenia i aparatura z części mechanicznej i chemicznej OWZ zostaną wyczyszczone we własnym zakresie. Przedsiębiorstwo „COMAL” Sp. z o. o. posiada własną sekcję czyszczeń specjalnych zajmującą się tego typu pracami. Zaolejone czyściwo zostanie przetworzone we własnym ZUO obecnie w Tczewie- Malinowie .

Osad czynny z komory napowietrzania osadu czynnego zostanie poddany pasteryzacji w temperaturze 70 °C, w czasie 1 godziny przy użyciu kotła znajdującego się w składzie instalacji. Osad niezawierający składników niebezpiecznych zostanie skierowany na składowisko odpadów lub, po odpowiednich badaniach, użyty do nawożenia.

Metalowe elementy wyposażenia instalacji zostaną pocięte i przekazane do recyklingu. Elementy z betonu i tworzyw sztucznych zostaną pocięte niepylącymi metodami hydraulicznymi będącymi specjalnością Przedsiębiorstwa „COMAL” Sp. z o. o w Gdańsku i przekazane uprawnionemu odbiorcy do przetworzenia.

VIII. MONITORING JAKOŚCI WÓD PODZIEMNYCH, WÓD POWIERZCHNIOWYCH ORAZ JAKOŚCI GRUNTÓW

VIII.1. Monitoring jakości wód podziemnych na terenie Przedsiębiorstwa.

Zobowiązuje się Przedsiębiorstwo „COMAL” Sp. z o.o. w Gdańsku do prowadzenia monitoringu wód podziemnych w zakresie:

1. Badania jakości wód podziemnych w odniesieniu do elementów fizykochemicznych: substancje ropopochodne – w studniach kontrolnych P1, P2 i P3 oraz w piezometrach P4 i P5 **z częstotliwością raz w miesiącu do dnia 30 września 2016 roku**,
2. Badania jakości wód podziemnych w odniesieniu do elementów fizykochemicznych: substancje ropopochodne – w studniach kontrolnych P1, P2 i P3 oraz w piezometrach P4 i P5 **z częstotliwością raz na kwartał od 1 października 2016 r. do momentu doprowadzenia jakości wód podziemnych do takiego poziomu aby stężenie substancji ropopochodnych na ich wypływie mierzone w studniach kontrolnych P1, P2, P3 nie przekraczały stężenia na ich napływie mierzonego w piezometrze P4.**
3. Badania jakości wód podziemnych w odniesieniu do elementów fizykochemicznych: substancje ropopochodne – w studniach kontrolnych P1, P2 i P3 oraz w piezometrach P4 i P5 **z częstotliwością dwa razy w roku od okresu doprowadzenia jakości wód podziemnych w studnia kontrolnych P1, P2, P3 do poziomu stężenia mierzonego parametru jak w piezometrze P4 przez okres 2 lat.**
4. Badania jakości wód podziemnych w odniesieniu do elementów fizykochemicznych: substancje ropopochodne – w studniach kontrolnych P1, P2 i P3 oraz w piezometrach P4 i P5 **z częstotliwością raz roku** (po okresie ustalonym w ww. punkcie 3).
5. Przeprowadzenie jednorazowego badania jakości wód podziemnych w odniesieniu do elementów fizykochemicznych: arsen, bar, chrom, kadm, kobalt, miedź, molibden, nikiel, ołów, rtęć, jon amonowy, azotany, azotyny, fosforany, substancje powierzchniowo

czynne anionowe i niejonowe, w studniach kontrolnych P1, P2 i P3 oraz w piezometrach P4 i P5 **do dnia 31 grudnia 2015 roku.**

VIII.2. Monitoring jakości gruntów na terenie BM „COMAL”

Zobowiązuje się Przedsiębiorstwo „COMAL” Sp. z o.o. w Gdańsku do prowadzenia monitoringu gruntów poprzez:

1. Prowadzenie badań jakości gruntów w rejonach, w których stwierdzono ponadnormatywne wartości stężeń oleju mineralnego (węglowodory C₁₂-C₃₅) w punktach określonych w 2011 roku tj.: pkt 1, 3, 5, 11, 12, 19, 21, 25, 26 (zgodnie z opracowaniem z sierpnia 2011 r. firmy P.U. OIKOS Sp. z o.o.). Badania próbek gruntów, prowadzone w celu kontroli istniejących zanieczyszczeń, prowadzić należy w zakresie olejów mineralnych (C₁₂ –C₃₅) **z częstotliwością raz na 5 lat** (pierwsze w 2020 roku)
2. Przeprowadzenie jednorazowo badań jakości gruntów w rejonach, w których stwierdzono ponadnormatywne wartości stężeń oleju mineralnego (węglowodory C₁₂-C₃₅) w punktach określonych w 2011 roku tj.: pkt 1, 3, 5, 11, 12, 19, 21, 25, 26 (zgodnie z opracowaniem z sierpnia 2011 r. firmy P.U. OIKOS Sp. z o.o.) w zakresie WWA (suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych); węglowodorów: benzyna suma (C₆-C₁₂) oraz metali: arsen, bar, chrom, kadm, kobalt, miedź, molibden, nikiel, ołów, rtęć. Badanie należy przeprowadzić przy kolejnym badaniu określonym w punkcie 1 niniejszego punktu VIII.2.

VIII.3. Monitoring jakości wód powierzchniowych.

Zobowiązuje się Przedsiębiorstwo „COMAL” Sp. z o.o. w Gdańsku do:

1. Prowadzenia monitoringu jakości wód powierzchniowych rzeki Martwej Wisły, który prowadzony będzie w dwóch punktach, tj. powyżej i poniżej miejsca zrzutu ścieków przemysłowych w zakresie wskaźników określonych w tabeli nr 11 **z częstotliwością raz na kwartał.**
2. Wyznaczenia dokładnego miejsca poboru prób do analizy z podaniem kilometrażu rzeki, które zostaną ustalone w opracowaniu zawierającym analizę rozprzestrzeniania zanieczyszczeń wprowadzanych ze ściekami przemysłowymi do wód powierzchniowych Martwej Wisły i przedłożenia ww. informacji w terminie **do dnia 31 marca 2016 roku.**

IX. DODATKOWE ZOBOWIĄZANIA

Zobowiązuje się Przedsiębiorstwo „COMAL” Sp. z o.o. w Gdańsku do:

1. Utwardzenia, uszczelnienia terenów wewnątrz obwałowań zbiorników nr Z-4, Z-3 lub umieszczenia ich w szczelnych osłonach przeciwozlewowowych oraz stanowiska nalewczego cystern drogowych **do dnia 30 września 2016 roku.**
2. Połączenie zbiornika nr Z-2 z instalacją OWZ zabezpieczyć w sposób uniemożliwiający przedostawanie się ewentualnych wycieków, rozlewów odpadów płynnych do gruntów od dnia oddania instalacji OWZ do użytkowania.
3. Wykonania szczelnej, betonowej tacy przeznaczonej do magazynowania odpadów w beczkach, w paletopojemnikach typu „mauser”, big-bagach o powierzchni ok. 100 m², która będzie zabezpieczona przed opadami atmosferycznymi (wykonie zadaszania) – lokalizacja przy portierni, **do dnia 31 grudnia 2017 roku.** Do czasu wykonania powyższego zobowiązania odpady niebezpieczne w szczelnych opakowaniach należy magazynować w tacy o powierzchni 140 m² (uszczelnione dno i murki oporowe o wysokości około 700 mm).
4. Sporządzania i przedkładania Marszałkowi Województwa Pomorskiemu raz w roku, do końca I kwartału roku następnego po zakończeniu badań rocznych, sprawozdania zawierającego ocenę stanu środowiska wodnego (zarówno wód podziemnych i wód powierzchniowych).

5. Sporządzania i przedkładania Marszałkowi Województwa Pomorskiemu raz na 5 lat, do końca I kwartału roku następnego po zakończeniu badań sprawozdania zawierającego ocenę stanu jakości gruntów.
6. Wykonania w terminie **do dnia 31 marca 2016 roku** opracowania zawierającego analizę rozprzestrzeniania zanieczyszczeń wprowadzanych ze ściekami przemysłowymi do wód powierzchniowych Martwej Wisły wraz z zaproponowanymi miejscami poboru prób do analizy, zarówno powyżej, jak i poniżej miejsca zrzutu ścieków (z podaniem kilometraża rzeki) i przedstawienia jej tut. Organowi.
7. Monitoringu jakości wód powierzchniowych rzeki Martwej Wisły poprzez badanie wody powyżej i poniżej miejsca zrzutu ścieków przemysłowych w zakresie wskaźników określonych w tabeli nr 11 z częstotliwością raz na kwartał.
8. Przedłożenia tutejszemu Organowi po upływie 2 lat od momentu rozpoczęcia prowadzenia monitoringu raportu z badań jakości wód powierzchniowych rzeki Martwej Wisły w zakresie wskaźników określonych w tabeli nr 11 z wykazaniem wpływu wprowadzanych ścieków na odbiornik.

X. ZWOLNIENIA Z DODATKOWYCH ZOBOWIĄZAŃ

Zwalnia się Przedsiębiorstwo „COMAL” Sp. z o.o. w Gdańsku z obowiązku:

1. Badania jakości gruntów w punktach określonych w punkcie VIII.2. decyzji o ile ich usytuowania znajdować się będzie w granicach wykonanego utwardzenia i uszczelnienia terenów określonych w punkcie 1 i 2 punktu IX.
2. Utwardzenia i uszczelnienia terenów wewnątrz obwałowań zbiorników nr Z-4 i Z-3 lub umieszczenia ich w szczelnych osłonach przeciwozlewowych **pod warunkiem magazynowania w nich wyłącznie odpadów innych niż niebezpieczne.**

XI. DEKLAROWANY TERMIN ODDANIA INSTALACJI DO EKSPLOATACJI

Termin oddania do eksploatacji instalacji nowej, którą stanowi Oczyszczalnia Wód Zaolejonych planuje się na dzień 30 listopada 2015 roku.

XII. UCHYLENIE DECYZJI

Uchyła się decyzję Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-S.7243.22.2013.EB z dnia 27.06.2013 r. stanowiąca pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie odpadów.

XIII. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Pozwolenie zintegrowane udziela się na czas nieoznaczony. Pozwolenie podlega weryfikacji co najmniej raz na 5 lat.

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo „COMAL” Sp. z o.o. z siedzibą w Gdańsku przy ul. Kujawskiej 10 wystąpiło z wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami:

- do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem następujących działań:

- a) obróbki biologicznej,
 - b) obróbki fizyczno-chemicznej,
 - c) sporządzania mieszanki lub mieszania przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w lit. a, b oraz d-k i pkt 2,
 - j) powtórnej rafinacji oleju lub innych sposobów ponownego wykorzystania oleju,
- do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania, o których mowa w pkt 1, 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia
- zlokalizowanych w Gdańsku przy ul. Kujawskiej 10, na działce nr 16 obręb ewidencyjny 072 jednostka ewidencyjna Gdańsk. Teren na którym zlokalizowane są ww. instalacje nazywany jest BM „COMAL”.

Zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku *Prawo ochrony Środowiska* (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.) prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości wymagają uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Ww. instalacje zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) stanowią instalacje określone w art. 201 ust. 1 Poś i zostały zakwalifikowane odpowiednio jako instalacje w gospodarce odpadami w punkcie:

5.1 załącznika do rozporządzenia tj.: *do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem następujących działań: a) obróbki biologicznej; b) obróbki fizyczno-chemicznej; c) sporządzania mieszanki lub mieszania przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w lit. a, b oraz d-k i pkt 2; j) powtórnej rafinacji oleju lub innych sposobów ponownego wykorzystania oleju*

oraz

5.5 załącznika do rozporządzenia tj. *instalacja w gospodarce odpadami do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania, o których mowa w pkt 1, 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia.*

Przedsiębiorstwo „COMAL” Sp. z o.o. z siedzibą w Gdańsku dnia 23 lipca 2015 r. wystąpiło z wnioskiem na podstawie art. 203 ust. 1 ustawy Poś o objęcie jednym pozwoleniem ww. instalacji zlokalizowanych w obrębie jednego zakładu położonego w Gdańsku przy ul. Kujawskiej 10, co zostało uwzględnione w niniejszej decyzji.

Do wniosku załączono wymaganą dokumentację „*Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku i unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowiska, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton/dobę Oczyszczalnia Wód Zaolejonych w Gdańsku przy ul. Kujawskiej 10*” (wniosek został złożony dnia 09.04.2015 r.) oraz „*Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, zlokalizowanej w Gdańsku przy ul. Kujawskiej 10*” (wniosek został złożony dnia 24.04.2015 r.). Do ww. wniosków dołączono dowody uiszczenia opłaty rejestracyjnej, wymaganej art. 210 ustawy Poś, obliczonej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r., poz. 1183).

Wnioskodawca nie złożył wniosku o wyłączenie z publicznego dostępu do informacji wniosku oraz części dokumentacji wnioskowanej.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1) ustawy Poś marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Na terenie BM „COMAL” zlokalizowana instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę (Oczyszczalnia Wod Zaolejonych) stanowi instalację zaliczaną do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 41) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213 poz. 1397 ze zm.).

Biorąc powyższe pod uwagę organem właściwym w przedmiotowej sprawie jest Marszałek Województwa Pomorskiego.

W myśl art. 218 ustawy Poś organ administracji zapewnia możliwość udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w art. 39 ust 1. pkt 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko w postępowaniu, którego przedmiotem jest wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Wobec powyższego Marszałek Województwa Pomorskiego:

- Obwieszczeniem z dnia 19 maja 2015 r. ogłosił o zamieszczeniu danych o wniosku Przedsiębiorstwa COMAL Sp. z o.o. w Gdańsku, w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania, o których mowa w pkt 1, 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia zlokalizowanej w Gdańsku przy ul. Kujawskiej 10, w publicznie dostępnym wykazie danych pod nr 000115/2015 na stronie internetowej www.f7.pomorskie.eu oraz poinformował o możliwości składania uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie w terminie 21 dni od daty ogłoszenia. Powyższą informację umieszczono w dniu 19.05.2015r. na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Pomorskiego oraz przekazano pismem z dnia 19.05.2015 r. do Prezydenta Miasta Gdańska z prośbą o umieszczenie na tablicy ogłoszeń w UM Gdańsk.

W ustawowym terminie 21 dni do tutejszego Organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski w przedmiotowej sprawie.

- Obwieszczeniem z dnia 11 czerwca 2015 r. ogłosił o zamieszczeniu danych o wniosku Przedsiębiorstwa COMAL Sp. z o.o. w Gdańsku, w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem następujących działań: obróbki biologicznej; obróbki fizyczno-chemicznej; sporządzania mieszanki lub mieszania przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w lit. a, b oraz d-k i pkt 2; powtórnej rafinacji oleju lub innych sposobów ponownego wykorzystania oleju zlokalizowanej w Gdańsku przy ul. Kujawskiej 10, w publicznie dostępnym wykazie danych pod nr 000098/2015 na stronie internetowej www.f7.pomorskie.eu oraz poinformował o możliwości składania uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie w terminie 21 dni od daty ogłoszenia. Powyższą informację umieszczono w dniu 11.06.2015r. na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Pomorskiego oraz przekazano pismem z dnia 11.06.2015 r. do Prezydenta Miasta Gdańska z prośbą o umieszczenie na tablicy ogłoszeń w UM Gdańsk.

W ustawowym terminie 21 dni do tutejszego Organu nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski w przedmiotowej sprawie.

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego na żądanie tut. Organu, Wnioskodawca złożył wyjaśnienia i uzupełnienia do przedmiotowej dokumentacji. Dnia 23 czerwca 2015 r. zostały przeprowadzone oględziny instalacji.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania określone w artykułach 184, 208 i 221 ustawy Poś, a w zakresie odprowadzania ścieków wymagania określone w art. 132 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. *Prawo wodne* (t.j. Dz. U. 2015 r. poz. 469). W zakresie gospodarki odpadami przedmiotowy wniosek spełnia wymagania określone w art. 184 ust. 2b ustawy Poś oraz art. 42 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.). Zgodnie z art. 45 ust. 4 i 9 ww. ustawy *o odpadach* pozwolenie zintegrowane jest jednocześnie odpowiednio zezwoleniem na zbieranie i przetwarzanie odpadów.

Instalacja do przetwarzania odpadów niebezpiecznych jest instalacją, której oddanie do eksploatacji zaplanowane jest na dzień 30.11.2015 r.

Przedsiębiorstwo „COMAL” Sp. z o.o. przedłożyło decyzję Prezydenta Miasta Gdańska znak WŚ-I-6220.I.2D.2012.El.215775 z dnia 25.04.2013 r. o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia *rozbudowy Przedsiębiorstwa COMAL w Gdańsku przy ul. Kujawskiej 10, w zakresie przebudowy bazy magazynowej substancji ropopochodnych oraz budowy instalacji do odzysku i unieszkodliwiania ciekłych odpadów niebezpiecznych.*

Niniejsza decyzja nie obejmuje przebudowy bazy magazynowej w zakresie dostosowania do przeładunków i magazynowania produktów naftowych.

Instalacja do magazynowania odpadów jest instalacją istniejącą, zlokalizowana jest na terenie działki o numerze geodezyjnym 16 obręb ewidencyjny 072 Gdańsk, przy ul. Kujawskiej 10 w Gdańsku.

Terminal i baza magazynowania paliw płynnych w Gdańsku funkcjonuje od 1945 roku, od sierpnia 2010 roku stanowi własność Przedsiębiorstwa „COMAL” Sp. z o.o. Instalacja do dnia wydania niniejszej decyzji nie była rozbudowywana, modernizowana czy też przebudowywana. Biorąc powyższe pod uwagę decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach nie jest wymagana (*Decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach, ex definitione, musi pozostawać w związku z przedsięwzięciem, a więc z zamierzeniem budowlanym lub inną ingerencją w środowisko, która powoduje zmianę sposobu zagospodarowania terenu. Obowiązek jej uzyskania będzie więc dotyczyć budowy nowej instalacji lub rozbudowy, przebudowy lub montażu związanych z istniejącą instalacją, z pomocą której jest prowadzony proces zbierania odpadów – zgodnie z opinią prawną przedstawioną dnia 04 kwietnia 2013 roku przez Kancelarię Radców Prawnych CIC Danuta Pikor, Michał Behnke Sp. p.*).

Istniejące przedsięwzięcie jest zgodne z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego „Przeróbka” uchwalonym przez Radę Miasta Gdańska nr LIII/1627/2002 dnia 26 września 2002 roku.

Przedsiębiorstwo „COMAL” Sp. z o.o. w sierpniu 2010 roku w Gdańsku zostało właścicielem terenu w Gdańsku przy ul. Kujawskiej 10. Poprzednim właścicielem był PKN ORLEN, który zaprzestał jej eksploatacji w 2002 roku. Ww. teren zajmuje działkę o powierzchni 3,73 ha. W jego obrębie znajdują się 4 zbiorniki magazynowe o pojemności około 5000 m³ każdy, które wg ustaleń przeznaczone były do magazynowania ciężkich olejów, a obecnie wykorzystywane są do magazynowania odpadów płynnych i półpłynnych.

Przedsiębiorstwo w 2010 roku, biorąc pod uwagę działalność prowadzoną w przeszłości, podjęło działania mające na celu identyfikację obecnego stanu środowiska gruntowo-wodnego poprzez zaplanowanie sieci otworów badawczych i zakresu badań. Uzyskane wyniki badań wykazały, że w szeregu punktów badawczych na terenie BM „COMAL” w Gdańsku wystąpiły przekroczenia dopuszczalnych wartości stężeń węglowodorów alifatycznych w gruncie i w wodach podziemnych, co uzasadniało obowiązek zgłoszenia zaistniałej szkody oraz potrzebę przeprowadzenia przez Przedsiębiorstwo COMAL działań naprawczych w związku ze stwierdzonym na ww. terenie zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego substancjami ropopochodnymi

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku wydał decyzję znak RDOŚ-Gd-WSI-I.511.27.3.2011.KG z dnia 15.11.2011 uzgadniającą zakres i sposób przeprowadzenia działań naprawczych środowiska gruntowo – wodnego w granicach terenu położonego w Gdańsku przy ul. Kujawskiej 10 (działka nr 16). RDOŚ w Gdańsku przy wydawaniu ww. decyzji w związku z faktem, że przedmiotowa szkoda obejmuje również szkodę w wodach, wystąpił o wydanie opinii do Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gdańsku. RZGW w Gdańsku zgłosił zastrzeżenie, że nie została przedstawiona informacja o wymaganych działaniach zapobiegawczych przed ewentualnym dalszym lub ponownym zanieczyszczeniem środowiska gruntowo-wodnego, w trakcie użytkowania obiektu przez podmiot korzystający ze środowiska. Stąd RDOŚ w ww. decyzji zobowiązał m.in. Przedsiębiorstwo COMAL Sp. z o.o. do wykonania utwardzenia i uszczelnienia powierzchni wewnątrz obwałowań zbiorników nr 1, 2, 3 i 4 oraz stanowiska nalewczego cystern drogowych i kolejowych do dnia 30 września 2016 roku.

Analiza raportu początkowego, który został złożony przez Wnioskodawcę w związku z obowiązkiem wynikającym z art. 208 ust. 2 pkt 4) *Poś*, wykazała, że nadal występuje znaczne zanieczyszczenie wód gruntowych i gleby.

Biorąc powyższe pod uwagę tutejszy Organ w punkcie VIII. *MONITORING JAKOŚCI WÓD PODZIEMNYCH, WOD POWIERZCHNIOWYCH ORAZ JAKOŚCI GRUNTÓW* zobowiązał Przedsiębiorstwo do prowadzenia badań w zakresie:

- parametru substancji ropopochodnych w wodach podziemnych w studniach kontrolnych P1, P2 i P3 oraz w piezometrach P4 i P5 z częstotliwością określoną w podpunkcie VIII.1. (w zależności od stopnia zmniejszania się zanieczyszczeń),
- jakości gruntów w rejonach, w których stwierdzono ponadnormatywne wartości stężeń oleju mineralnego (węglowodory $C_{12}-C_{35}$) w punktach określonych w 2011 roku tj.: pkt 1, 3, 5, 11, 12, 19, 21, 25, 26 (zgodnie z opracowaniem z sierpnia 2011 r. firmy P.U. OIKOS Sp. z o.o.); badania próbek gruntów, prowadzone w celu kontroli istniejących zanieczyszczeń, prowadzi się w zakresie olejów mineralnych z częstotliwością raz na 5 lat,
- jednorazowego badania jakości wód podziemnych w odniesieniu do elementów fizykochemicznych: arsen, bar, chrom, kadm, kobalt, miedź, molibden, nikiel, ołów, rtęć, jon amonowy, azotany, azotyny, fosforany, substancje powierzchniowo czynne anionowe i niejonowe, w studniach kontrolnych P1, P2 i P3 oraz w piezometrach P4 i P5,
- jednorazowego badania jakości gruntów w rejonach, w których stwierdzono ponadnormatywne wartości stężeń oleju mineralnego (węglowodory $C_{12}-C_{35}$) w punktach określonych w 2011 roku tj.: pkt 1, 3, 5, 11, 12, 19, 21, 25, 26 (zgodnie z opracowaniem z sierpnia 2011 r. firmy P.U. OIKOS Sp. z o.o.) w zakresie WWA (suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych); węglowodorów: benzyna suma (C_6-C_{12}) oraz metali: arsen, bar, chrom, kadm, kobalt, miedź, molibden, nikiel, ołów, rtęć.

Jednorazowe badania jakości:

- gruntów w zakresie: WWA (suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych); węglowodorów: benzyna suma (C_6-C_{12}) oraz metali: arsen, bar, chrom, kadm, kobalt, miedź, molibden, nikiel, ołów, rtęć;
- wód podziemnych w odniesieniu do elementów fizykochemicznych: arsen, bar, chrom, kadm, kobalt, miedź, molibden, nikiel, ołów, rtęć, jon amonowy, azotany, azotyny, fosforany, substancje powierzchniowo czynne anionowe i niejonowe.

podyktowane jest faktem magazynowania w zbiornikach odpadów płynnych z różnych branż przemysłowych. Badanie ma na celu sprawdzenie czy nie nastąpiły zanieczyszczenia gruntów i wód podziemnych podczas eksploatacji zbiorników od roku 2013 roku, kiedy Przedsiębiorstwo COMAL rozpoczęło magazynowanie odpadów w tym odpadów niebezpiecznych w ramach posiadanej decyzji w Gdańsku przy ul. Kujawskiej 10. Zgodnie z *Poradnikiem dotyczącym analizy możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko* z sierpnia 2015 r. w analizie ryzyka należy uwzględnić substancje mogące pochodzić z magazynowania, przetwarzania lub składowania odpadów.

Zgodnie z zapisami ustawy o odpadach w zakresie magazynowania odpadów „magazynowanie odpadów odbywa się zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady” oraz decyzji RDOŚ Przedsiębiorstwo zostało zobowiązane do:

1. Utwardzenia, uszczelnienia terenów wewnątrz obwałowań zbiorników nr Z-4, Z-3 lub umieszczenia ich w szczelnych osłonach przeciwrozlewowych oraz stanowiska nalewczego cystern drogowych **do dnia 30 września 2016 roku**.
2. Połączenie zbiornika nr Z-2 z instalacją OWZ zabezpieczyć w sposób uniemożliwiający przedostawanie się ewentualnych wycieków, rozlewów odpadów płynnych do gruntów od dnia oddania instalacji OWZ do użytkowania.
3. Wykonania szczelnej, betonowej tacy przeznaczonej do magazynowania odpadów w beczkach, w paletopojemnikach typu „mauser”, big-bagach o powierzchni ok. 100 m², która będzie zabezpieczona przed opadami atmosferycznymi (wykonie zadaszania) – lokalizacja przy portierni, **do dnia 31 grudnia 2017 roku**. Do czasu wykonania powyższego zobowiązania odpady niebezpieczne w szczelnych opakowaniach należy magazynować w tacy o powierzchni 140 m² (uszczelnione dno i murki oporowe o wysokości około 700 mm).
4. Sporządzania i przedkładania Marszałkowi Województwa Pomorskiego raz w roku, do końca I kwartału roku następnego po zakończeniu badań rocznych, sprawozdania zawierającego ocenę stanu środowiska wodnego.
5. Sporządzania i przedkładania Marszałkowi Województwa Pomorskiego raz na 5 lat, do końca I kwartału roku następnego po zakończeniu badań sprawozdania zawierającego ocenę stanu jakości gruntów.
6. Wykonania w terminie **do dnia 31 marca 2016 roku** opracowania zawierającego analizę rozprzestrzeniania zanieczyszczeń wprowadzanych ze ściekami przemysłowymi do wód powierzchniowych Martwej Wisły wraz z zaproponowanymi miejscami poboru prób do analizy, zarówno powyżej, jak i poniżej miejsca zrzutu ścieków (z podaniem kilometraża rzeki) i przedstawienia jej tut. Organowi.
7. Monitoringu jakości wód powierzchniowych rzeki Martwej Wisły poprzez badanie wody powyżej i poniżej miejsca zrzutu ścieków przemysłowych w zakresie wskaźników określonych w tabeli nr 11 z częstotliwością raz na kwartał.
8. Przedłożenia tutejszemu Organowi po upływie 2 lat od momentu rozpoczęcia prowadzenia monitoringu raportu z badań jakości wód powierzchniowych rzeki Martwej Wisły w zakresie wskaźników określonych w tabeli nr 11 z wykazaniem wpływu wprowadzanych ścieków na odbiornik.

Jednocześnie zwolniono Przedsiębiorstwo z obowiązku:

1. Badania jakości gruntów w punktach określonych w punkcie VIII.2. decyzji o ile ich usytuowania znajdować się będzie w granicach wykonanego utwardzenia i uszczelnienia terenów określonych w punkcie 1 i 2 punktu IX decyzji.
2. Utwardzenia i uszczelnienia terenów wewnątrz obwałowań zbiorników nr Z-4 i Z-3 lub umieszczenia ich w szczelnych osłonach przeciwrozlewowych **pod warunkiem magazynowania w nich wyłącznie odpadów innych niż niebezpieczne**.

Odpady niebezpieczne, magazynowane w zbiornikach na terenie BM „COMAL” stanowią głównie odpady płynne zaolejone (zawierające substancje ropopochodne), które w dalszej kolejności mają być poddane przetwarzaniu w instalacji OWZ (instalacja do przetwarzania odpadów niebezpiecznych).

Zbiorniki posadowione są w obwałowaniach, których celem jest zatrzymanie całej ilości płynnych odpadów w wypadku rozszczelnienia zbiorników przed przedostaniem się do wód powierzchniowych. Powyższe zabezpieczenie nie jest wystarczające gdyż nie eliminuje przedostania się zanieczyszczeń do gleby, a w następnej kolejności do wód podziemnych,

nawet przy zastosowaniu sorbentów i podjęciu działań w celu wypompowania wyciekającego płynu. Zbiorniki Z-1 i Z-2 wybudowane zostały 1945 roku, zbiorniki Z-3 i Z-4 w 1962 roku, do dnia wydania niniejszej decyzji nie były rozbudowywane, modernizowane czy też przebudowywane. Biorąc powyższe pod uwagę zasadne jest zobowiązanie Wnioskodawcy do dodatkowego zabezpieczenia zbiorników Z-3 i Z-4, w których mają być magazynowane odpady niebezpieczne, co zabezpieczy przed przedostaniem się substancji ropopochodnych zawartych w odpadach płynnych poprzez grunt do wód podziemnych przy ewentualnym rozszczelnieniu zbiornika. Przedsiębiorstwo przedłożyło protokoły z badań szczelności zbiorników Z-1, Z-2, Z-3, Z-4 przeprowadzone przez Transportowy Dozór Techniczny. Badania przeprowadzone były w we wrześniu i październiku 2011 roku z wynikiem pozytywnym.

Obecnie trwają prace naprawcze środowiska gruntowo-wodnego w granicach terenu przedsiębiorstwa COMAL Sp. z o.o. zgodnie z decyzją Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku znak RDOŚ-Gd-WSI-I.511.27.3.2011.KG z dnia 15.11.2011 r. Ustalono termin zakończenia prac rekultywacyjnych do dnia 30 września 2016 roku.

Instalacje IPPC stanowią:

- Instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych, którą stanowią dwa zbiorniki Z-1 i Z-2 o łącznej pojemności 10 860 m³; po realizacji zobowiązań określonych w punkcie IX niniejszej decyzji zbiorniki Z-3 i Z-4 będą stanowiły instalację IPPC, łączna pojemność wszystkich czterech zbiorników służących do magazynowania odpadów olejowych wynosi 20 860 m³.
- Instalacja do przetwarzania odpadów niebezpiecznych – Oczyszczalnia Wód Zaolejonych.

W zbiornikach odpady są magazynowane zamiennie bądź komponowane w taki sposób, aby kierowane na wskazane linie technologiczne wykazywały oczekiwane parametry. Odpady niebezpieczne magazynowane są w zbiornikach Z-1 i Z-2. Odpady inne niż niebezpieczne w zbiornikach Z-3 i Z-4. Po wykonaniu zobowiązania określonego w rozdziale IX pkt. 1 niniejszej decyzji dopuszcza się w zbiornikach Z-3 i Z-4 magazynowanie odpadów niebezpiecznych. W określonych przypadkach dopuszcza się mieszanie odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów, mieszanie odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne jeżeli ich zmieszanie służy poprawie bezpieczeństwa procesów przetwarzania odpadów powstałych po zmieszaniu (w instalacji OWZ) i jeżeli w wyniku prowadzenia tych procesów nie nastąpi wzrost zagrożenia dla zdrowia ludzi lub środowiska. Ponadto na terenie zakładu, w granicach którego położona jest przedmiotowa instalacja do magazynowania odpadów, zbierane są również odpady w postaci płynnej, półpłynnej i stałej, gromadzone w paletopojemnikach, beczkach oraz kontenerach. Przyjmowane odpady są gromadzone w sposób selektywny. Do magazynowania odpadów umieszczonych w pojemnikach wykorzystywana jest również szczelna taca o powierzchni 140 m² (uszczelnione dno i murki oporowe o wysokości około 700 mm) okalająca zbiornik o pojemności 100 m³ posadowiony w pobliżu pompowni P4 oraz utwardzony plac przy portierni o powierzchni 96 m².

Odpady wytwarzane są podczas okresowego czyszczenia zbiorników, które Przedsiębiorstwo „COMAL” wykonuje we własnym zakresie, oraz utrzymania ich w sprawności.

Na linię technologiczną OWZ w Gdańsku trafiać będą zarówno niebezpieczne jak i inne niż niebezpieczne odpady płynne. Na linii tej poddawane będą kolejno procesom technologicznym, na wyodrębnionych czterech stopniach przetwarzania odpadów:

- mechanicznym;
- chemicznym;
- biologicznym;
- ozonowaniu, filtracji, dezynfekcji promieniami UV.

Instalacja do przetwarzania (unieszkodliwiania i odzysku) ciekłych odpadów oraz oczyszczania ścieków zawiera w sobie dwie podstawowe linie przetwarzania: Linie Fazy

Wodnej (LFW) oraz związaną z nią integralnie linię odwadniania i oczyszczania olejów czyli Linię Fazy Olejowej (LFO). Instalacja przystosowana jest pod względem technologii i urządzeń, do unieszkodliwiania i odzysku odpadów płynnych, głównie z zawartością substancji ropopochodnych, przy wykorzystaniu domieszki ścieków sanitarnych i innych - zawierających organiczne substancje biogenne.

Maksymalna roczna wydajność linii odwadniania i oczyszczania olejów mineralnych (LFO) wynosi 50 000 Mg, maksymalna roczna zdolność przerobowa instalacji odpadów płynnych i ścieków nieoczyszczonych (LFW) wynosi 195 200 Mg.

W instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych - Oczyszczalni Wód Zaolejonych zachodzą n.w. metody przetwarzania odpadów określone jako:

- procesy unieszkodliwiania zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach stanowiącym „niewyczerpujący wykaz procesów unieszkodliwiania”:
 - D8 Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12,
 - D9 Obróbka fizyczno-chemiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w pozycjach D1–D12 (np. odparowanie, suszenie, kalcynacja itp.),
- procesy odzysku zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach stanowiącym „niewyczerpujący wykaz procesów odzysku”:
 - R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
 - R9 Powtórna rafinacja lub inne sposoby ponownego użycia olejów,
 - R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11(****)

(****) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1–R11.

Dodatkowo magazynowanie odpadów na terenie BM COMAL, które będą poddawane przetwarzaniu w ww. instalacji OWZ stanowi proces:

- R 13 Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R 12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – w przypadku opadów poddawanych odzyskowi,
- D 15 Magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D 1 – D 14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – w przypadku odpadów poddawanych unieszkodliwianiu.

Odpady wytwarzane są w wyniku przetwarzania odpadów na ww. liniach jak również podczas bieżącej pracy i utrzymania w sprawności instalacji OWZ.

Odpady wytworzone jak i zbierane są kierowane do przetworzenia na linii OWZ w Gdańsku zlokalizowanej na Wyspie Ostrów lub w na linię OWZ w Gdańsku, przy ul. Kujawskiej 10 lub do ZUO w Tczewie – Malinowie. Tam poddawane są procesom przetwarzania. Przewiduje się również przekazywanie odpadów zewnętrznym przedsiębiorcom, posiadającym decyzje w zakresie gospodarowania określonymi rodzajami odpadów.

Przedsiębiorstwo jako wytwórca obowiązany jest do prowadzenia ewidencji odpadów, oraz jako prowadzący działalność polegającą na gospodarowaniu odpadami w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów sporządza roczne sprawozdanie o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami, które przekazuje do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy Marszałkowi Województwa Pomorskiego.

Przedmiotowe instalacje do magazynowania i przetwarzania odpadów są źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza z podstawowych procesów produkcyjnych oraz procesów pomocniczych, jednak z uwagi na ich wielkość jej oddziaływanie na jakość

powietrza jest niewielkie. Jedynym źródłem zanieczyszczenia powietrza z Oczyszczalni Wód Zaolejonych jest emitor ze zbiornika z węglem aktywnym, współpracujący ze skrubierem. W wyniku procesu technologicznego następuje śladowa emisja węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, które odparowują z wód zaolejonych oraz ze zmagazynowanego przejściowo oleju i osadu. Ponadto instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne jest źródłem niezorganizowanej emisji węglowodorów aromatycznych i alifatycznych. W czasie napełniania zbiornika oraz magazynowania/przetrzymania w tym zbiorniku wód zaolejonych do powietrza wprowadzane są grawitacyjnie, śladowe ilości węglowodorów alifatycznych i aromatycznych, które odparowują z wód zaolejonych.

W obliczeniach rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu uwzględniono wszystkie instalacje znajdujące się na terenie Zakładu, które są źródłami emisji:

- instalacja OWZ (IPPC);
- instalacje do przeładunku wód zaolejonych i innych odpadów płynnych;
- instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych (IPPC);
- instalacja zbiorników oleju opałowego kotłowni;
- instalacje grzewcze w kotłowni.

Podczas pracy instalacji OWZ oraz instalacji do przeładunku i magazynowania odpadów będą emitowane niewielkie ilości węglowodorów alifatycznych i aromatycznych. Instalacja grzewcza – kotłownia, pracuje ona na potrzeby technologiczne istniejących obiektów i urządzeń (utrzymanie właściwych parametrów zbieranych odpadów podczas ich przeładunku i magazynowania) oraz ogrzewania i przygotowania ciepłej wody użytkowej. Docelowo przedmiotowa kotłownia obsługiwać będzie również nowo budowaną OWZ. W kotłowni zainstalowane są 2 kotły – kocioł parowy o mocy 980 kW (technologia) i kocioł wodny o mocy 105 kW (ogrzewanie, cwu). Dodatkowo projektowana jest lokalizacja w kotłowni wytwornicy pary typ WW-10/300 o wydajności pary 300 kg/h i mocy 208 kW (technologia). Spaliny z każdego kotła i wytwornicy odprowadzane będą własnym kominem. W czasie spalania oleju opałowego lekkiego (np. Ekoterm Plus) w kotłach grzewczych do powietrza wprowadzane są: NO₂, SO₂, pył oraz CO.

Łączna nominalna moc cieplna wszystkich instalacji energetycznych opalanych olejem opałowym lekkim wynosi $Q_B=1,439$ MW i jest mniejsza od 15,0 MW i nie wymagają pozwolenia, zgodnie z art. 220 ust. 2 Poś i rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 roku w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia nie wymaga pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza (Dz. U. z 2010r. Nr 130, poz. 881). Instalacje te wymagają zgłoszenia, ponieważ zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 roku w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. z 2010r. Nr 130, poz. 880), zgłoszenia nie wymagają instalacje energetyczne o nominalnej mocy cieplnej do 1,0 MW. Zgłoszenie zostało przyjęte przez Marszałka Województwa Pomorskiego jednak z powodu wprowadzenia do kotłowni nowego urządzenia (projektowana wytwornica pary 208 kW) **zgłoszenie wymaga aktualizacji.**

W kotłowni znajduje się magazyn oleju opałowego wyposażony w tace przeciwrozlewową. W tacy 10 zbiorników z tworzywa sztucznego o pojemności 2 m³ każdy. Łączna pojemność magazynu 20 m³ oleju opałowego. Zbiorniki wyposażone w instalację podającą paliwo do kotłów oraz instalację odprowadzania oparów paliwa na zewnątrz pomieszczenia. Emisja zanieczyszczeń występuje przez rurę odpowietrzającą podczas napełniania zbiorników magazynowych z autocysterny – tzw. „duży oddech” zbiorników oraz podczas magazynowania paliwa w zbiornikach – tzw. „mały oddech” zbiorników.

Ruch pojazdów samochodowych i pociągów po terenie zakładu tworzy liniowo-powierzchniowe źródło emisji niezorganizowanej zanieczyszczeń zawartych w spalinach samochodowych i spalinach z silnika lokomotywy.

Analizę skutków wpływu emisji zanieczyszczeń na tereny sąsiednie przeprowadzono na drodze obliczenia stężeń zanieczyszczeń w powietrzu spowodowanych emisją ze źródeł emisji na terenie zakładu. Obliczenia stężeń poszczególnych zanieczyszczeń wykonano dla wszystkich emitorów emisji zorganizowanej jako rozkład na poziomie terenu w siatce

receptorów. W obliczeniach uwzględniono wszystkie źródła emisji znajdujące się na terenie Zakładu. Ze względu na niewielką emisję niezorganizowaną z ruchu pojazdów nie przeprowadzono obliczeń rozkładu stężeń dla tej emisji. Emisja niezorganizowana nie ma istotnego wpływu na warunki aerosanitarne terenów przyległych. Tereny przyległe stanowią tereny typowo przemysłowe. Obliczenia prognozujące stan zanieczyszczenia powietrza atmosferycznego w rejonie lokalizacji zakładu wykonano komputerowo przy pomocy programu ATMO, zgodnego z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. nr 16 z 2010 r., poz. 87).

Przeprowadzona analiza wykazuje, że prognozowane stężenia zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza z instalacji IPPC, zlokalizowanych w Gdańsku na terenie BM COMAL przy ul. Kujawskiej 10 wraz z istniejącymi instalacjami na terenie bazy (instalacje do przeładunku wód zaolejonych, kotłownia), nie będą przekraczać dopuszczalnych poziomów odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 roku w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 roku nr 0 poz. 1031) oraz dopuszczalnych wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. nr 16 z 2010 roku, poz. 87). Opad pyłu nie przekracza dopuszczalnej wartości.

Z uwagi na brzmienie art. 202 ust. 2a pkt 1 i 2 ustawy Poś dla emisji niezorganizowanej w decyzji nie określono dopuszczalnych wielkości emisji.

Ponadto uznać należy, że instalacja dotrzymuje warunki określone w art. 141 i art. 144 ustawy Poś, ponieważ dotrzymane są standardy jakości środowiska poza terenem do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny.

Zakład nie będzie korzystał ze środowiska w zakresie poboru wody zarówno powierzchniowej, jak i podziemnej. Zaopatrzenie w wodę będzie z zewnętrznej sieci wodociągowej, dlatego też zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy Poś w punkcie II.6.1. decyzji określono ilość wykorzystywanej wody, kupowanej z sieci wodociągowej i zużywanej na cele technologiczne (mycie maszyn, urządzeń i pomieszczeń) oraz na potrzeby socjalno-bytowe pracowników.

Do celów technologicznych używana będzie w maksymalnie uzasadnionym stopniu woda odzyskana z przeróbki odpadów i ścieków pobierana po stacji dezynfekcji ścieków. Ma to na celu zmniejszenie poboru wody pitnej w miejscach, w których można ją zastąpić wodą z odzysku.

Wody opadowe i roztopowe pochodzące z dróg i placów spływają w sposób niezorganizowany. Na dzień dzisiejszy nie występują tu ścieki, które na mocy Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 16 grudnia 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. z 2014r. poz. 1800) należałoby oczyszczać przed wprowadzeniem do wód lub do ziemi.

W miarę budowy i modernizacji dróg w obrębie BM Comal realizowana będzie budowa sieci kanalizacji wód deszczowych. W ramach budowy OWZ w Gdańsku, wzdłuż powstającej nowej drogi i placu powstanie odcinek sieci kanalizacyjnej tych wód wraz ze zbiornikiem bezodpływowym do ich zbierania. Następnie ścieki te kierowane będą do instalacji do przetwarzania (odzysku i unieszkodliwiania) odpadów ciekłych i ścieków.

W wyniku działalności Zakładu, po oddaniu do użytkowania instalacji IPPC do odzysku i unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych powstawać będą ścieki przemysłowe będące mieszaniną:

- a) ścieków (wód odciekowych) wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów płynnych,
- b) ścieków przemysłowych z mycia urządzeń,
- c) odcieków z tac przeciwrozlewowych, gdzie następuje przeładunek odpadów,
- d) ścieków bytowych,

e) wód opadowych i roztopowych z terenów utwardzonych, które, po przetworzeniu na ww. instalacji IPPC, wprowadzane zostaną do wód powierzchniowych rzeki Martwej Wisły, kwalifikowanych jako morskie wody wewnętrzne. Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Poś, jeżeli ustawa nie stanowi inaczej, w pozwoleniu zintegrowanym ustala się warunki emisji na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2-4, w tym pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi.

Wobec powyższego w punkcie II.6.2. decyzji ustalono warunki wprowadzania ścieków przemysłowych, pochodzących z instalacji IPPC do wód powierzchniowych Martwej Wisły.

Odpady, które zostały przetworzone w instalacji to głównie odpady przemysłowe: zaolejone wody balastowe ze zbiorników paliwowych statków, oleje zęzowe oraz zużyte chłodziwa, emulsje olejowe, formalina, kwasy i ługi oraz odpady płynne pochodzące z procesów poszukiwania i wydobywania gazów z formacji łupkowych. Odpady te charakteryzują się bardzo zróżnicowanym składem chemicznym ilościowym i jakościowym, w szczególności stężeniem zanieczyszczeń organicznych o $CHZT_{Cr}$ wynoszącym od kilku tysięcy do 30 000 mg O_2/l . Znajdują się w nich takie substancje jak: ropopochodne, środki powierzchniowo-czynne, konserwujące, antykorozyjne, mineralne kwasy, zasady i sole (w tym chlorki). Substancje te w większości są trudno biodegradowalne, bakteriostatyczne i bakteriobójcze. Zawartość olejów w tych odpadach i ściekach waha się od 1% do 15%. Zawartość związków azotu i fosforu jest niewielka, dlatego przed podaniem ich na część biologiczną są mieszane ze ściekami bytowymi lub wzbogacane mineralnymi formami azotu i fosforu. Specyfiką tych odpadów jest duża zawartość jonów chlorkowych (wody morskie), które wspomagają rozdział emulsji, ale jednocześnie są przyczyną specyficznych warunków fizyko-chemicznych na etapie oczyszczania biologicznego.

Przy kwalifikacji ścieków wytwarzanych przez Zakład tutejszy Organ posłużył się opracowaniem „Dokument referencyjny nt. najlepszych dostępnych technik Przemysł Przetwarzania Odpadów” sierpień 2006 roku.

Wieloletnia eksploatacja analogicznej instalacji OWZ na Wyspie Ostrów i prowadzone co dwa miesiące, zgodnie z dotychczas posiadanym dla tej instalacji pozwoleniem zintegrowanym badania jakości wprowadzanych do środowiska ścieków przemysłowych, dają podstawę do stwierdzenia, że ścieki z przedmiotowej, nowo budowanej instalacji nie powinny przekraczać zarówno maksymalnych stężeń dla poszczególnych wskaźników zanieczyszczeń określonych w niniejszym pozwoleniu jak i parametrów podanych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 16 grudnia 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. z 2014r. poz. 1800).

Przedsiębiorstwo posłużyło się wynikami badań z lat 2012-2014, z instalacji OWZ zlokalizowanej w Gdańsk przy ul. Na Ostrowiu 1, z uwagi na fakt, że analogiczne procesy przetwarzania odpadów mają być realizowane w nowej instalacji OWZ zlokalizowanej w Gdańsku przy ul. Kujawskiej 10. Ww. wyniki badań wykazują, że stężenie wskaźników zanieczyszczeń w zakresie **zawiesiny ogólnej** mieściło się w przedziale 8-19 mg/l (przy dopuszczalnej wartości 35 mg/l), **BZT₅** 3-6 mg O_2/l (25 mg O_2/l), **ChZT_{Cr}** 40-64 mg O_2/l (125 mg O_2/l), **azot amonowy** 0,39-0,5 mg N_{NH_4}/l (6 mg N_{NH_4}/l), **azot ogólny** 2,4-4,55 mg N/l (najwyższa dopuszczalna wartość wskaźnika uzależniona jest od stosowanej technologii oraz lokalizacji zakładu), **fosfor ogólny** 0,1-0,44 mg P/l (2 mg P/l), **fenole lotne** (indeks fenolowy) 0,01-0,0109 mg/l (0,1 mg/l), **substancje ekstrahujące się eterem naftowym** 3,7-14,5 mg/l (50 mg/l), surfaktanty **anionowe (substancje powierzchniowo czynne anionowe)** 0,087-0,1 mg/l (5 mg/l), surfaktanty **niejonowe (substancje powierzchniowo czynne niejonowe)** 0,5-0,68 mg/l (10 mg/l), **aldehyd mrówkowy** 0,02-0,033 mg/l (2 mg/l), **węglowodory ropopochodne** 0,054-0,1 mg/l (15 mg/l).

Badane od drugiej połowy 2014r. takie wskaźniki jak bar, nikiel i ołów również nie wykazują przekroczeń. Stężenie dla **baru** mieściło się w zakresie 0,004-0,023 mg Ba/l (2 mg Ba/l), stężenie **niklu** 0,004-0,014 mgNi/l (0,5 mgNi/l), natomiast dla **ołowiu** 0,006-0,017 mgPb/l (0,5 mgPb/l).

Potwierdza to skuteczność stosowanej przez Zakład technologii oczyszczania. Parametry te dotrzymywane będą również w okresach rozruchów jak i zatrzymań instalacji. Przy każdym ewentualnym zatrzymaniu pracy instalacji np. związanej z przerwą w dostawie energii, ilość i pojemność zbiorników magazynowych pozwoli na przetrzymanie odpadów na czas zatrzymania instalacji i tym samym wyeliminowanie ujemnych skutków dla środowiska.

W przypadku analizowanej instalacji stężenie sumy chlorków i siarczanów w odprowadzanych ściekach przekracza wartość 1 500 mg/dm³. Wyniki wykazały, że stężenia **chlorków** mieszczą się w przedziale 2331-6440 mg Cl/l (przy dopuszczalnej wartości 1000 mg Cl/l), natomiast **siarczanów** 285-533 mg SO₄/l (500 mg SO₄/l). W niniejszej decyzji nie określono jednak dopuszczalnych stężeń dla w/w wskaźników, ponieważ zgodnie z zapisami §17 rozporządzenia w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego:

Ścieki przemysłowe o zawartości sumy chlorków i siarczanów powyżej 1 500 mg/l, z wyłączeniem wskaźników określonych w lp. 16 i 17 w tabeli II w załączniku nr 3 do rozporządzenia, oraz wody pochodzące z odwodnienia zakładów górniczych niezależnie od zawartości sumy chlorków i siarczanów, z wyłączeniem wskaźników, które są określone w lp. 16 i 17 w tabeli II w załączniku nr 3 do rozporządzenia, mogą być wprowadzane:

1) do wód morza terytorialnego i morskich wód wewnętrznych - bez ograniczeń.

Z kolei najwyższa dopuszczalna wartość azotu ogólnego w odprowadzanych ściekach zgodnie z w/w rozporządzeniem dla zakładów i instalacji ubiegających się o pozwolenie zintegrowane uzależniona jest od stosowanej technologii oraz lokalizacji zakładu. Dlatego też w niniejszej decyzji w porozumieniu z Wnioskodawcą tutaj. Organ określił najwyższą dopuszczalną wartość azotu ogólnego w odprowadzanych ściekach na poziomie 15 mg N/l (przy dopuszczalnym stężeniu dla pozostałych zakładów 30 mg N/l).

Zaznacza się jednocześnie, że częstotliwość pobierania prób ścieków, metodyki referencyjne analizy i sposób oceny, czy ścieki odpowiadają wymaganym warunkom należy wykonywać zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem. Na dzień dzisiejszy warunki wprowadzania ścieków do środowiska reguluje rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 16 grudnia 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. z 2014r. poz. 1800). W przypadku zmiany w/w rozporządzenia lub wprowadzenia nowego rozporządzenia w zakresie częstotliwości pobierania prób ścieków, metodyk referencyjnych analiz i sposobu oceny, czy ścieki odpowiadają wymaganym warunkom, prowadzący Zakład winien dostosować się do wprowadzonych zmian.

W ramach udoskonalania procesów dezynfekcji na linii LFW zamontowany będzie filtr z węglem aktywnym, pomiędzy filtrem żwirowym, a wytwornicą ozonu. Z dotychczasowych obserwacji wynika, że jego zainstalowanie prowadzi do ostatecznej eliminacji możliwości wystąpienia w odprowadzanych ściekach zanieczyszczeń.

Instalacja będąca przedmiotem niniejszego wniosku będzie sama w sobie instalacją służącą ochronie wód powierzchniowych przed zanieczyszczeniami - specyficznymi substancjami zawartymi w olejach zębowych lub w mieszaninach wodnych po myciu maszynowni lub ładowni na statkach. Możliwość przyjmowania do przetwarzania (odzysku i unieszkodliwiania) odpadów ze statków przebywających w portach lub stocznich remontowych eliminuje potencjalne ich zrzucanie do środowiska morskiego, co było wcześniej obserwowane. Technologia okazała się również skutecznym rozwiązaniem dla przetwarzania płynnych odpadów wydobywczych. Doposażenie instalacji w linię LFO pozwoli na odwodnienie i wstępne oczyszczenie olejów przepracowanych, z których odseparowana frakcja wodna będzie bezpośrednio kierowana na linię LFW.

Wydzielana, zwarta w omawianych odpadach woda stanowi ściek, który ze względu na stopień zanieczyszczenia można uznać za zwracaną do środowiska wodę, co sprzyja utrzymaniu równowagi przyrodniczej.

Dotychczas prowadzone systematycznie badania jakości wprowadzanych do środowiska ścieków wykazują, że technologia przetwarzania odpadów płynnych i ścieków

stosowana przez Spółkę jest na tyle skuteczna, że wprowadzane do odbiornika ścieki niosą ze sobą znacznie niższy ładunek niż dopuszczało dotychczasowe pozwolenie zintegrowane. Realizowany na instalacji OWZ w Gdańsku proces technologiczny stanowi skuteczną ochronę środowiska wodnego – wód Martwej Wisły i w konsekwencji wód Zatoki Gdańskiej przed możliwością zanieczyszczenia.

Ścieki w warunkach odbiegających od normalnych nie będą wprowadzane do środowiska. Przy wszelkich zakłóceniach procesowych ścieki zostaną zawrócone na początek procesu.

Spółka legitymując się do tej pory pozwoleniem na odprowadzenie ścieków w ilości $Q_{\max h} = 12 \text{ m}^3/\text{godzinę}$, $Q_{\text{sr. d}} = 240 \text{ m}^3/\text{dobę}$, $Q_{\max a} = 84\,240 \text{ m}^3/\text{rok}$ z istniejącej instalacji, zaprojektowała obecnie budowaną OWZ w Gdańsku, przy ul. Kujawskiej 10 dla zwiększonej ilości przyjmowanych odpadów płynnych i tym samym zwiększonej ilości wprowadzanych do odbiornika ścieków. Takie podejście podyktowane jest faktem, że coraz ostrzejsze przepisy z zakresu ochrony środowiska zmuszają przedsiębiorców do kierowania, wytwarzanych w swoich procesach produkcyjnych odpadów i ścieków do uznanych odbiorców. Następuje jednocześnie sukcesywne zwiększanie produkcji w zakładach położonych w granicach kraju, głównie w zakresie poszukiwania i wydobycia gazu z formacji łupkowych, co skutkuje zwiększeniem ilości i różnorodności wytwarzanych odpadów. Płuczki wiertnicze i płyn zwrotny wytwarzany w ww. procesach klasyfikowany jako odpad musi zostać skierowany do przetwarzania w specjalistycznych instalacjach.

Ze względu na ponadnormatywne zanieczyszczenie środowiska gruntowo-wodnego substancjami ropopochodnymi, które zostało stwierdzone na terenie Terminalu Przeladunkowego Paliw Płynnych i Bazy Magazynowej Produktów Naftowych decyzją znak RDOŚ-Gd-WSI-I.511.27.3.2011.KG z dnia 15.11.2011r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gdańsku uzgodnił zakres i sposób przeprowadzenia działań naprawczych środowiska gruntowo-wodnego z terminem zakończenia prac rekultywacyjnych do dnia 30.09.2016r.

Zgodnie z zapisami znajdującymi się we wniosku Przedsiębiorstwo prowadzi działania naprawcze zgodnie ze wskazaną wyżej decyzją, przedstawiając efekty tych działań w rocznych sprawozdaniach przedkładanych RDOŚ w Gdańsku.

Jednym z elementów naprawczych było wykonanie wzdłuż Martwej Wisły, na całej szerokości terenu „Terminalu” i częściowo wzdłuż jego północnej granicy bariery w postaci folii izolacyjnej sięgającej od powierzchni terenu na głębokość 1,0 m poniżej średniego poziomu zalegania wód podziemnych z jednoczesnym usuwaniem zanieczyszczonych wód podziemnych przy użyciu pomp zainstalowanych w trzech studniach obserwacyjno-oczyszczających oznaczonych jako P1, P2 i P3.

Barierę wykonano z podwójnej folii budowlanej a prowadzone przez Inwestora działania naprawcze polegające na pompowaniu wód z piezometrów dają wymierne pozytywne wyniki. Poniższa tabela przedstawia zestawienie grudniowych wyników badań substancji ropopochodnych w pięciu piezometrach na przestrzeni lat 2012 - 2014.

Tabela nr 12. Zestawienie grudniowych wyników badań substancji ropopochodnych w pięciu piezometrach.

Data poboru próbek wód	Zawartość substancji ropopochodnych [$\mu\text{g}/\text{dm}^3$] lub grubość warstwy oleju [mm]				
	P1	P2	P3	P4	P5
06.12.2012r.	35 $\mu\text{g}/\text{dm}^3$	2242 $\mu\text{g}/\text{dm}^3$ (6 mm)	52 $\mu\text{g}/\text{dm}^3$	33 $\mu\text{g}/\text{dm}^3$	30 $\mu\text{g}/\text{dm}^3$
17.12.2013r.	32 $\mu\text{g}/\text{dm}^3$	1190 $\mu\text{g}/\text{dm}^3$ (1 mm)	8 $\mu\text{g}/\text{dm}^3$	17 $\mu\text{g}/\text{dm}^3$	24 $\mu\text{g}/\text{dm}^3$
10.12.2014r.	29 $\mu\text{g}/\text{dm}^3$	1143 $\mu\text{g}/\text{dm}^3$ (1 mm)	7 $\mu\text{g}/\text{dm}^3$	15 $\mu\text{g}/\text{dm}^3$	20 $\mu\text{g}/\text{dm}^3$

Martwa Wisła, na brzegu zlokalizowana jest przedmiotowa instalacja zakwalifikowana została do jednolitej części wód powierzchniowych (JCWP) o nazwie Martwa Wisła od Strzyży do ujścia (kod europejski PLRW200022489), którą zakwalifikowano jako:

- Status – silenie zmieniona część wód,
- Ocena stanu – zły,
- Ocena ryzyka osiągnięcia celów środowiskowych – zagrożona,
- Derogacje: 4(5) – 2 (Warunki naturalne – są to praktycznie wody stojące, położone na terenie nizinnym, uchodzącym do morza – nawet przy całkowitej eliminacji presji jakość fizyko-chemiczna wód nie poprawi się w 6 lat).

Podstawowym elementem zabezpieczającym w/w wody powierzchniowe przed zanieczyszczeniem pochodzącym z lądu jest bariera w postaci folii izolacyjnej wykonana wzdłuż brzegu Martwej Wisły. Stanowi ona zabezpieczenie przed dopływem zanieczyszczeń stwierdzonych w wodach gruntowych, które powstały przed rokiem 2010, zanim przedsiębiorstwo „COMAL” Sp. z o.o. uzyskało tytuł prawny do przedmiotowego terenu, jak i na wypadek zaistnienia sytuacji awaryjnej (np. niekontrolowanego rozlewu substancji ropopochodnych, rozszczelnienia zbiorników lub pojemników i wyciek substancji niebezpiecznych). Również podczas rozładunku lub załadunku odpadów z (na) barki w celu zabezpieczenia przed ewentualnym rozlewem (przeciekiem) rozwijana jest bariera, która zabezpieczy przed rozprzestrzenianiem zanieczyszczeń.

Zrealizowanie wszystkich działań naprawczych zgodnie z zapisami decyzji Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gdańsku powinno znacznie ograniczyć ewentualny negatywny wpływ przedmiotowej Instalacji, zarówno na wody powierzchniowe jak i podziemne.

Dodatkowo, w celu oceny wpływu wprowadzanych ścieków przemysłowych z projektowanej instalacji na wody powierzchniowe Martwej Wisły tut. Organ nałożył na Wnioskodawcę konieczność prowadzenia monitoringu odbiornika, który został określony w punkcie VIII.3. niniejszego pozwolenia.

Na podstawie art. 211 ust. 8 ustawy Poś, który mówi, że „W pozwoleniu zintegrowanym można określić dodatkowe wymagania związane z eksploatacją instalacji, jeżeli jest to konieczne do osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości” nałożył dodatkowe zobowiązania na Przedsiębiorstwo „COMAL” Sp. z o.o.

Tereny bezpośrednio graniczące z terenem działki, na której zlokalizowana jest instalacja przeznaczona do magazynowania odpadów i instalacji OWZ użytkowana przez Spółkę „COMAL” to tereny przemysłowe, dla których nie określa się dopuszczalnego poziomu hałasu w środowisku. Najbliższa zabudowa chroniona (mieszkaniowa) zlokalizowana jest w odległości ok. 1 000 m.

W celu zobrazowania zasięgu oddziaływania hałasu powodowanego pracą ocenianej instalacji magazynowania odpadów przeprowadzono obliczenia zasięgu oddziaływania akustycznego w oparciu o program komputerowy LEQ Professional ver. 6.0 – „Prognozowanie hałasu przemysłowego”. Poziom hałasu o wartości LAeqD = 60 dB w porze dnia mieści się praktycznie w granicach działki własności Przedsiębiorstwa COMAL, obejmując również stanowisko załadunkowo-rozładunkowe przy nabrzeżu Kanału Kaszubskiego. Izolinia oddziaływania hałasu o wartości LAeqD = 60 dB w kierunku zachodnim nie przekracza 50 m od lądowej granicy zakładu (granica z GZNF). Poziom tego hałasu nie odbiega od wartości poziomu hałasu na sąsiednich terenach portowo-składowych. Na terenach podlegających ochronie akustycznej, tj. terenach zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej zlokalizowanych w odległości około 1000 m od granicy działki Przedsiębiorstwa COMAL przy ul. Kujawskiej 10 - oddziaływanie hałasu z terenu zakładu jest zupełnie pomijalne i nie ma żadnego wpływu na klimat akustyczny kształtowany w otoczeniu tych budynków, zarówno w porze dziennej i nocnej.

Marszałek Województwa Pomorskiego, na podstawie danych zawartych we wniosku i zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U z 2014r., poz. 112), określił w niniejszym pozwoleniu dopuszczalny poziom hałasu przenikającego z terenu

składowiska do środowiska na granicy terenu chronionego tj. zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej, uwzględniając czas pracy źródeł emitujących hałas oraz brak wariantów ich pracy.

Zgodnie z wymogami BAT zaleca się dokonywanie okresowych przeglądów technicznych najbardziej uciążliwych pod względem akustycznym urządzenia emitujących hałas, aby wyeliminować ewentualne zwiększenie poziomu emisji hałasu, które może wynikać z technicznych usterek urządzeń.

Analizując rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne stosowane przez prowadzącego przedmiotową instalację uznano, że spełnia ona wymagania najlepszych dostępnych technik. Tym samym prowadzący instalację wykazał, że zapewnia wypełnianie podstawowych zobowiązań określonych w obowiązujących przepisach, warunkujących możliwość prowadzenia przedmiotowej instalacji i uzyskania na jej prowadzenie pozwolenia zintegrowanego.

Dodatkowo na wniosek Przedsiębiorstwa uchylono decyzją Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-S.7243.22.2013.EB z dnia 27.06.2013 r. stanowiącą pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie odpadów.

Wobec powyższego stwierdzono, że wniosek spełnia wymagania norm ze względu na ochronę powietrza. Nie stwierdzono także ryzyka transgranicznego przemieszczania się zanieczyszczeń w powietrzu i w wodzie.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej przysługuje stronie odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Organu wydającego decyzję w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.



Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Tadeusz Słyn
Z-ca DYREKTORA
DEPARTAMENTU ŚRODOWISKA I ROLNICTWA

Otrzymują:

- 1) Przedsiębiorstwo „COMAL” Sp. z o. o., ul. Kujawska 10, 80 – 550 Gdańsk,
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00 – 922 Warszawa,
2. Pomorski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska,
ul. Trakt Św. Wojciecha 293, 80 – 001 Gdańsk
3. Prezydent Miasta Gdańska, ul. Nowe Ogrody 8/12, 80 – 803 Gdańsk,
4. Dyrektor Urzędu Morskiego w Gdyni, ul. Chrzanowskiego 10, 81 – 338 Gdynia,
5. DROŚ-E,
6. DROŚ-O.

Uiszczono opłatę skarbową, wpłaconą przelewem na konto Urzędu Miejskiego w Gdańsku
nr 31 1240 1268 1111 0010 3877 3935

w kwocie:

- 506,- zł

dnia 08.04.2015 r.

podstawa prawna art.1 ust.1 pkt 1 lit. a oraz pkt 40 ppkt 1) części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2012 r. poz. 1282 ze zm.).